



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS
SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO ADMINISTRATIVA - SEMGA
Rua Lauro Sodré – s/n – Esperança
CEP: 68.129-000 – Mojuí dos Campos – Estado do Pará
Telefone: (93)3537-1169 – e-mail: licitacao@mojuidoscampos.pa.gov.br

TERMO DE DESIGNAÇÃO DE FISCAL DO CONTRATO Nº 017/2019-SEMGA

O Secretário Municipal de Gestão Administrativa, no uso de suas atribuições legais e cumprindo determinação legal do Art. 67 da Lei 8.666/93, resolve:

DESIGNAR a servidora:

| | |
|------------------------------|-------------------------|
| Márcia Gomes da Silva | Matricula nº nº000044-0 |
|------------------------------|-------------------------|

Para atuar como Fiscal de contrato sem prejuízos de suas funções para o acompanhamento e fiscalização da execução do instrumento contratual celebrado entre esta Secretaria Municipal de Gestão Administrativa e a Empresa abaixo identificada:

EMPRESA: C. CARDOSO DA SILVA EIRELI -ME.

CNPJ: 14.698.708/0001-72.

ENDEREÇO: Rodovia Transamazônica, Km 02, s/nº, Floresta, Itaituba-PA.

Objeto Contratual:

CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇO DE SHOW ARTÍSTICO NACIONAL NO OESTE DO PARÁ, MUNICÍPIO DE MOJUÍ DOS CAMPOS – PA, COM OS ARTISTAS: LÉO NASCIMENTO, AMAZON BEACH E ANJO AZUL, DURANTE A REALIZAÇÃO DA X FESTA DA INTEGRAÇÃO NORDESTINA QUE OCORRERÁ NOS DIAS: 11, 12 E 13 DE JULHO DE 2019.

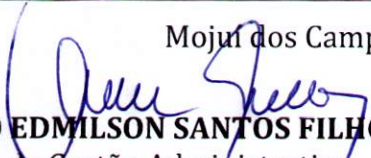
Com vigência:

60(sessenta) dias, a partir da assinatura do contrato.


E valor:

R\$ 96.500,00 (Noventa e seis mil e quinhentos reais)

Mojuí dos Campos – PA, 04 de julho de 2019.


RAIMUNDO EDMILSON SANTOS FILHO
Sec. Mun. de Gestão Administrativa
Dec. Mun. nº 001/2017

Cientes:



04 / 07 / 19