



ESTADO DO PARÁ  
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ  
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO

# **ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR.**

PROCEDIMENTO ADMINISTRATIVO Nº 047/2026.

**OBJETO:** AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS, OBJETIVANDO ATENDER AS NECESSIDADES DA PREFEITURA, SECRETARIAS E FUNDOS MUNICIPAIS DO MUNICÍPIO DE SANTA MARIA DO PARÁ/PA.



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

**EMENTA: ADMINISTRATIVO. CONTRATAÇÕES PÚBLICAS. ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR. BUSCA POR SOLUÇÃO TÉCNICA, ECONÔMICA E SUSTENTÁVEL PLANEJAMENTO ESTRATÉGICO E ADEQUAÇÃO À NECESSIDADE PÚBLICA. EFICIÊNCIA E ECONOMICIDADE COMO VETORES DA GESTÃO PÚBLICA.**

A elaboração de Estudo Técnico Preliminar (ETP) configura etapa indispensável para fundamentar contratações públicas, tendo como objetivo identificar soluções que atendam de forma eficaz às necessidades da Administração. Deve observar critérios técnicos, econômicos e sustentáveis, em conformidade com o interesse público, os princípios da eficiência e economicidade e os normativos aplicáveis, assegurando que a solução adotada seja viável, estratégica e aderente aos fins institucionais.

**01. DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE (Art.18, §1º, I da Lei 14.133/21).**

**1.1.** A presente aquisição tem como objeto o fornecimento de gêneros alimentícios destinados ao atendimento das necessidades da Prefeitura, Secretarias e Fundos Municipais do Município de Santa Maria do Pará. A medida se faz necessária para garantir o regular funcionamento das atividades administrativas e institucionais desenvolvidas diariamente pelos órgãos municipais, assegurando condições adequadas para a continuidade dos serviços públicos prestados à população.

**1.2.** Os gêneros alimentícios representam itens indispensáveis ao suporte das rotinas administrativas e operacionais das Secretarias Municipais, sendo utilizados em diversas ações institucionais, reuniões administrativas, atividades internas, programas sociais, ações de atendimento à população e demais demandas inerentes à estrutura pública municipal. Assim, sua ausência comprometeria diretamente o desenvolvimento das atividades executadas pela Administração.

**1.3.** É importante destacar que o Município editou o Decreto Municipal nº 002/2026, o qual autorizou a realização de aquisições emergenciais, por meio de dispensa de licitação, para diversos objetos considerados essenciais à manutenção dos serviços públicos municipais. Entre os objetos contemplados no referido decreto, também estavam incluídos os gêneros alimentícios, diante da necessidade imediata de assegurar o funcionamento da Administração Pública.

**1.4.** A aquisição emergencial, naquele momento, mostrou-se necessária para evitar prejuízos à continuidade das atividades administrativas e impedir o desabastecimento das Secretarias e Fundos Municipais. Contudo, embora a medida emergencial tenha atendido à necessidade imediata do Município, é importante reconhecer que a demanda por gêneros alimentícios não possui caráter temporário ou excepcional, mas sim contínuo e permanente.



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

**1.5.** Nesse sentido, verifica-se que a aquisição desses produtos ocorre de forma constante ao longo do exercício administrativo, sendo indispensável para a manutenção das atividades públicas desempenhadas diariamente pelas Secretarias Municipais. Dessa forma, torna-se necessária a realização de processo licitatório regular e contínuo, permitindo que o fornecimento ocorra de maneira planejada, organizada e sem interrupções.

**1.6.** A adoção de uma aquisição contínua possibilitará maior segurança administrativa e melhor organização do abastecimento municipal, evitando a necessidade de sucessivas aquisições emergenciais. Além disso, permitirá que a Administração Pública mantenha controle mais eficiente sobre o fornecimento, a distribuição e o consumo dos produtos adquiridos.

**1.7.** A continuidade no fornecimento dos gêneros alimentícios impacta diretamente na manutenção da oferta dos serviços públicos municipais. Isso porque diversas ações desenvolvidas pelas Secretarias dependem da disponibilidade desses itens para o adequado atendimento das demandas internas e externas da Administração Pública.

**1.8.** Além disso, a realização do competente processo licitatório permitirá maior previsibilidade quanto às aquisições futuras, proporcionando melhores condições para planejamento orçamentário, controle de despesas e organização das necessidades de consumo de cada órgão municipal. Trata-se de medida que fortalece a gestão responsável dos recursos públicos.

**1.9.** Outro ponto relevante diz respeito à economicidade. Com a realização de procedimento licitatório regular, a Administração poderá buscar propostas mais vantajosas, promovendo maior competitividade entre os fornecedores e assegurando melhores condições de fornecimento para o Município, sempre observando os princípios da legalidade, transparência e eficiência administrativa.

**1.10.** A aquisição contínua também contribuirá para evitar riscos de desabastecimento, situação que poderia comprometer diretamente o funcionamento das Secretarias e Fundos Municipais. A ausência de gêneros alimentícios impactaria negativamente diversas atividades administrativas e institucionais, ocasionando transtornos à execução dos serviços públicos.

**1.11.** Importante destacar ainda que a necessidade ora apresentada não decorre de fato isolado ou imprevisível, mas sim de demanda habitual e permanente da Administração Pública Municipal. Dessa forma, a realização do certame licitatório representa medida necessária para consolidar solução definitiva e adequada às necessidades contínuas do Município.





**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

**1.12.** A centralização da aquisição em um único processo licitatório também proporcionará maior padronização nas aquisições realizadas pelas Secretarias e Fundos Municipais, promovendo melhor organização administrativa e maior eficiência na gestão dos procedimentos administrativos. Isso permitirá que o Município atenda suas demandas de forma mais estruturada e eficiente.

**1.13.** A presente aquisição busca, portanto, garantir que todas as Secretarias e Fundos Municipais disponham dos gêneros alimentícios necessários para o desempenho regular de suas atividades, assegurando condições adequadas de funcionamento da estrutura administrativa municipal e contribuindo diretamente para a continuidade dos serviços públicos ofertados à população.

**1.14.** Além do aspecto administrativo, a aquisição contínua demonstra o compromisso da gestão municipal com o planejamento e a organização das aquisições públicas, em conformidade com os princípios estabelecidos pela Lei nº 14.133/2021. A adoção de medidas planejadas reduz riscos administrativos, fortalece a eficiência da gestão pública e proporciona maior segurança jurídica aos atos praticados pela Administração.

**1.15.** Diante desse cenário, resta evidente a necessidade da realização de processo licitatório para aquisição contínua de gêneros alimentícios, considerando que os produtos são essenciais para manutenção das atividades desenvolvidas pela Prefeitura, Secretarias e Fundos Municipais do Município de Santa Maria do Pará.

**1.16.** Por fim, destaca-se que, embora o Decreto Municipal nº 002/2026 tenha autorizado aquisição emergencial para suprir necessidade imediata, a Administração entende que o fornecimento de gêneros alimentícios deve ocorrer de forma contínua, planejada e regular, razão pela qual se faz necessária a instauração do competente processo licitatório, garantindo estabilidade no abastecimento e continuidade dos serviços públicos municipais.

**02. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO** (Art. 18, §1º, III da lei 14.133/21).

**2.1.** A aquisição destinada ao fornecimento de gêneros alimentícios, objetivando atender às necessidades da Prefeitura, Secretarias e Fundos Municipais do Município de Santa Maria do Pará deverá observar requisitos claros, objetivos e compatíveis com a natureza contínua e essencial do objeto, assegurando que o fornecimento atenda plenamente às demandas administrativas e institucionais do ente público, em conformidade com os princípios da legalidade, eficiência, economicidade e interesse público.



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

**2.2.** Do ponto de vista técnico, os gêneros alimentícios a serem adquiridos deverão atender rigorosamente às especificações estabelecidas no instrumento convocatório, observando padrões de qualidade compatíveis com as normas sanitárias vigentes, boas práticas de armazenamento, transporte e conservação, bem como condições adequadas de embalagem que preservem a integridade, segurança e qualidade dos produtos até o momento da entrega.

**2.3.** Os produtos fornecidos deverão apresentar características compatíveis com o consumo institucional, respeitando prazos de validade adequados, procedência regular e condições sanitárias satisfatórias, sendo vedado o fornecimento de itens em desacordo com as normas da vigilância sanitária, do Ministério da Agricultura ou de outros órgãos reguladores competentes, conforme a natureza de cada gênero alimentício.

**2.4.** Sob o aspecto econômico, a futura aquisição deverá demonstrar compatibilidade entre preço e qualidade, assegurando que os valores praticados estejam alinhados aos preços de mercado, de forma a garantir a vantajosidade da aquisição para a Administração Pública, evitando sobrepreços, desperdícios e gastos desnecessários com recursos públicos.

**2.5.** A eficiência da aquisição será avaliada pela capacidade da futura fornecedora em atender, de forma contínua e tempestiva, às demandas das diversas unidades administrativas do Município, assegurando regularidade no fornecimento, cumprimento dos prazos estabelecidos e flexibilidade operacional para atender variações de demanda ao longo da vigência da ata ou instrumento equivalente.

**2.6.** No que se refere à qualidade, os gêneros alimentícios fornecidos deverão manter padrão uniforme durante toda a execução, não sendo admitidas oscilações que comprometam a confiabilidade do fornecimento. A Administração Municipal deverá ter garantida a substituição imediata de produtos que apresentem qualquer inconformidade com os padrões exigidos.

**2.7.** A futura fornecedora de gêneros alimentícios deverá possuir capacidade técnica e operacional compatível com o objeto, demonstrando aptidão para executar o fornecimento de forma regular, organizada e eficiente, garantindo que as necessidades da Prefeitura, Secretarias e Fundos Municipais de Santa Maria do Pará sejam plenamente atendidas.

**2.8.** Como requisito indispensável, a futura fornecedora deverá apresentar toda a documentação de habilitação exigida, incluindo regularidade jurídica, fiscal, trabalhista e previdenciária, em estrita observância à base legal aplicável, especialmente à legislação de licitações e contratos administrativos, assegurando segurança jurídica ao procedimento.



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

**2.9.** A comprovação de regularidade fiscal junto à Fazenda Federal, Estadual e Municipal, bem como perante o FGTS e a Justiça do Trabalho, constitui requisito essencial para a formalização da aquisição, garantindo que a Administração Pública se relacione com fornecedor em situação regular perante o ordenamento jurídico.

**2.10.** No âmbito logístico, a futura fornecedora deverá dispor de estrutura adequada para o transporte e a entrega dos gêneros alimentícios, observando condições apropriadas de higiene, acondicionamento e conservação, de modo a preservar a qualidade dos produtos até sua entrega nos locais indicados pela Administração Municipal.

**2.11.** As entregas deverão ocorrer nos prazos, quantidades e locais previamente definidos, atendendo às necessidades específicas de cada Secretaria ou Fundo Municipal, sendo vedadas entregas parciais ou fora das especificações, salvo quando previamente autorizadas pela Administração.

**2.12.** A futura fornecedora deverá manter comunicação eficiente com os gestores e fiscais responsáveis, prestando suporte sempre que necessário, esclarecendo dúvidas, ajustando cronogramas de entrega e solucionando eventuais intercorrências de forma célere e colaborativa, garantindo a continuidade do fornecimento.

**2.13.** Entre as obrigações assumidas, destaca-se o dever de substituir, sem ônus adicional para a Administração, quaisquer produtos que apresentem defeitos, avarias, inconformidades sanitárias ou estejam em desacordo com as especificações técnicas exigidas, assegurando o pleno atendimento do interesse público.

**2.14.** A fornecedora também deverá observar rigorosamente as normas de segurança, higiene e boas práticas durante todas as etapas do fornecimento, desde o armazenamento até a entrega final, contribuindo para a proteção da saúde dos usuários finais e para a preservação da imagem institucional do Município.

**2.15.** No que se refere ao desempenho, o fornecimento deverá ocorrer de forma contínua e eficiente, garantindo que não haja interrupções que possam comprometer o funcionamento das atividades administrativas e institucionais da Prefeitura, Secretarias e Fundos Municipais.

**2.16.** A Administração Municipal deverá contar com mecanismos de fiscalização e acompanhamento da execução, sendo obrigação da futura fornecedora facilitar a atuação dos fiscais, fornecendo informações, documentos e esclarecimentos sempre que solicitados.





**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

**2.17.** A futura aquisição deverá, ainda, assegurar o cumprimento integral das obrigações estabelecidas, assumindo a fornecedora responsabilidade por eventuais prejuízos decorrentes de falhas no fornecimento, atrasos injustificados ou descumprimento das especificações definidas pela Administração Municipal.

**2.18.** A observância dos padrões mínimos de qualidade e desempenho estabelecidos é condição indispensável para a manutenção do fornecimento, sendo passível de aplicação de sanções administrativas em caso de descumprimento, conforme previsto na legislação vigente e no instrumento convocatório.

**2.19.** Por fim, os requisitos da aquisição de gêneros alimentícios destinados ao Município de Santa Maria do Pará foram estruturados de forma a garantir segurança jurídica, eficiência administrativa, qualidade no fornecimento e atendimento pleno ao interesse público, assegurando que a execução contribua para o regular funcionamento da Administração Pública Municipal e para o fortalecimento de uma gestão responsável, organizada e comprometida com a boa governança.

**2.1. Dos requisitos quanto ao Prazo, local de entrega e recebimento:**

**2.1.1.** O prazo para entrega dos itens será de até 05 (cinco) dias úteis, contados a partir da emissão da ordem de fornecimento. A futura fornecedora deverá realizar as entregas nos locais previamente indicados pela Administração Municipal, observando os horários de expediente estabelecidos pelos órgãos contratantes.

**2.1.2.** O fornecimento deverá ocorrer de forma organizada e em conformidade com as especificações descritas na ordem de fornecimento, garantindo a integridade, qualidade, acondicionamento adequado e regularidade dos gêneros alimentícios entregues.

**2.1.3.** O recebimento e acompanhamento do fornecimento serão realizados por servidor devidamente designado pela Administração Municipal para essa finalidade, cabendo ao fiscal verificar e atestar o cumprimento das condições estabelecidas, bem como conferir quantidade, qualidade, validade, condições sanitárias e demais especificações exigidas, registrando eventuais inconsistências ou irregularidades constatadas durante a execução.

**2.1.4.** O cumprimento dessas rotinas é essencial para assegurar que o fornecimento dos gêneros alimentícios ocorra de forma eficiente, organizada e alinhada às necessidades da Prefeitura, Secretarias e Fundos Municipais de Santa Maria do Pará, contribuindo para a adequada manutenção das atividades administrativas e institucionais. Eventuais ajustes ou adequações



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

necessárias deverão ser tratados diretamente com o setor responsável, garantindo a rápida solução de possíveis pendências ou inconformidades identificadas durante o fornecimento.

**2.2. Requisitos quanto aos critérios e práticas de sustentabilidade:**

**2.2.1.** A aquisição de gêneros alimentícios destinada ao atendimento das necessidades da Prefeitura, Secretarias e Fundos Municipais do Município de Santa Maria do Pará deverá observar critérios e práticas de sustentabilidade compatíveis com a realidade administrativa, operacional e orçamentária do ente municipal, buscando conciliar o atendimento eficiente das demandas públicas com a adoção de medidas responsáveis sob os aspectos ambiental, econômico e social, em conformidade com os princípios que regem a Administração Pública.

**2.2.2.** No que se refere à sustentabilidade ambiental, a aquisição deverá priorizar práticas que minimizem impactos ao meio ambiente, como o adequado acondicionamento dos produtos, a redução de desperdícios, o uso racional de embalagens e a observância às normas sanitárias e ambientais vigentes. Sempre que possível, deverá ser incentivado o fornecimento de produtos que apresentem menor impacto ambiental em sua cadeia de produção, armazenamento e distribuição, respeitando as limitações logísticas e estruturais do Município de Santa Maria do Pará.

**2.2.3.** Quanto à sustentabilidade econômica, os critérios adotados deverão assegurar a vantajosidade da aquisição, promovendo equilíbrio entre qualidade e preço, racionalização dos recursos públicos e previsibilidade orçamentária. A realização do processo licitatório deverá contribuir para a continuidade do fornecimento, evitando aquisições emergenciais, desperdícios e gastos desnecessários, fortalecendo uma gestão fiscal responsável e alinhada ao interesse público.

**2.2.4.** Sob a perspectiva da sustentabilidade social, a aquisição deverá observar práticas que favoreçam a regularidade do fornecimento, a segurança alimentar institucional e o respeito às normas trabalhistas e sociais aplicáveis, contribuindo para o fortalecimento da economia local e regional, sempre que compatível com a legislação vigente. Dessa forma, a aquisição de gêneros alimentícios consolida-se como instrumento de apoio às políticas públicas municipais, promovendo equilíbrio entre eficiência administrativa, responsabilidade social e desenvolvimento sustentável no âmbito do Município de Santa Maria do Pará.

**03. ESTIMATIVA DE QUANTIDADES (Art.18,§1º,IV da lei 14.133/21).**

**3.1.** A estimativa das quantidades para a futura aquisição de gêneros alimentícios, objetivando atender as necessidades da Prefeitura, Secretarias e Fundos Municipais do Município de Santa Maria do Pará/PA, foi elaborada com base no histórico de consumo apurado em contratações





**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

anteriores realizadas pela Administração Municipal nos exercícios de 2022 e 2023, cujas informações podem ser consultadas junto ao Portal do Jurisdicionado do Tribunal de Contas dos Municípios do Estado do Pará – TCM/PA, disponível em Portal do Jurisdicionado do TCM/PA (<https://www.tcm.pa.gov.br/mural-de-licitacoes/licitacoes/ficha/3653034>), considerando especialmente as contratações e aquisições promovidas para objetos de natureza semelhante.

3.2. A definição dos quantitativos levou em consideração a demanda contínua das unidades administrativas, o consumo médio registrado nos exercícios anteriores, a rotina operacional das Secretarias Municipais e a necessidade permanente de abastecimento dos órgãos públicos com gêneros alimentícios indispensáveis ao desenvolvimento das atividades administrativas, institucionais e operacionais desempenhadas diariamente pela Administração Municipal.

3.3. Ressalta-se que os quantitativos estimados não sofreram alterações significativas em relação às aquisições anteriormente realizadas pelo Município de Santa Maria do Pará, considerando que o padrão de consumo permaneceu compatível com a realidade administrativa atual. Tal manutenção decorre da continuidade das atividades executadas pelas Secretarias e Fundos Municipais, bem como da inexistência de mudanças relevantes na estrutura administrativa que justificassem ampliação ou redução substancial das quantidades historicamente utilizadas.

3.4. A adoção dos quantitativos já praticados em processos anteriores proporciona maior segurança técnica e administrativa ao procedimento, uma vez que os dados utilizados refletem a necessidade real do Município, evitando tanto aquisições insuficientes, que possam comprometer o regular abastecimento das Secretarias e a continuidade dos serviços públicos, quanto excessos que possam ocasionar desperdício de recursos públicos.

3.5. Além disso, a estimativa realizada observa os princípios da eficiência, economicidade, planejamento e interesse público, previstos na Lei nº 14.133/2021, assegurando que a futura aquisição esteja alinhada às demandas efetivas da Administração Municipal e à adequada gestão dos recursos públicos, garantindo fornecimento contínuo e organizado dos gêneros alimentícios necessários ao funcionamento dos órgãos municipais.

3.6. Dessa forma, conclui-se que os quantitativos estimados para a aquisição de gêneros alimentícios mostram-se compatíveis com a necessidade atual da Prefeitura, Secretarias e Fundos Municipais do Município de Santa Maria do Pará, garantindo o pleno funcionamento das atividades administrativas e institucionais, bem como a continuidade do abastecimento necessário ao regular desenvolvimento das ações promovidas pela Administração Pública Municipal.



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

**3.7. Quantitativos estimados;**

| ITEM | DESCRIÇÃO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | QUANT.  | UNIDADE |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|
| 1    | ABACATE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 150,000 | QUILO   |
|      | Especificação : DE PRIMEIRA, IN NATURA, APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNMPA.                                                |         |         |
| 2    | ABACAXI                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 200,000 | QUILO   |
|      | Especificação : DE PRIMEIRA, IN NATURA, APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNMPA.                                                |         |         |
| 3    | ABÓBORA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 175,000 | QUILO   |
|      | Especificação : DE PRIMEIRA, IN NATURA, APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNMPA.                                                |         |         |
| 4    | ACHOCOLATADO EM PÓ - 500G                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 740,000 | PACOTE  |
|      | Especificação : ACHOCOLATADO EM PÓ - INSTANTÂNEO VITAMINADO, EM PÓ HOMOGÊNEO, COR PRÓPRIA DO TIPO, CHEIRO CARACTERÍSTICO E SABOR DOCE, CONTENDO AÇÚCAR, CACAU EM PÓ SOLÚVEL E SAL REFINADO, SEM GLÚTEN - EMBALAGEM DE 500 GRAMAS E PRAZO DE VALIDADE DE NO MÍNIMO 10 MESES A CONTAR DA DATA DA ENTREGA.                        |         |         |
| 5    | AÇÚCAR CRISTAL                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 617,000 | FARDO   |
|      | Especificação : AÇÚCAR CRISTAL, DE PRIMEIRA QUALIDADE, EMBALAGEM PLÁSTICA, RESISTENTE, TRANSPARENTE, CONTENDO 1 KG, ACONDICIONADOS EM FARDOS PLÁSTICOS TRANSPARENTES TOTALIZANDO 30KG DE PESO LÍQUIDO, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE DE NO MÍNIMO 10 MESES A CONTAR DA DATA DA ENTREGA. |         |         |
| 6    | ADOÇANTE LÍQUIDO 80 ML                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 115,000 | UNIDADE |
|      | Especificação : ADOÇANTE LÍQUIDO 80ML, DE BAIXO OU INEXISTENTE VALOR ENERGÉTICO, PROPORCIONANDO AO ALIMENTO O GOSTO DOCE. CONTENDO NA EMBALAGEM DATA DE FABRICAÇÃO, MARCA E PRAZO DE VALIDADE DE NO MÍNIMO 10 MESES A PARTIR DA DATA DA ENTREGA.                                                                               |         |         |
| 7    | ALFACE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 325,000 | MAÇOS   |
|      | Especificação : EM PÉ, APRESENTANDO GRAU DE EVOLUÇÃO COMPLETO DO TAMANHO, AROMA E COR PRÓPRIA. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNMPA.                                                                                                                                        |         |         |
| 8    | ALHO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 421,000 | QUILO   |
|      | Especificação : ALHO IN NATURA; SEM RÉSTIA, BULBO INTEIRIÇO, DE BOA QUALIDADE, FIRME E INTACTO, TAMANHO E COLORAÇÃO UNIFORME, SEM CORTES, LESÕES, PERFURAÇÕES, PARASITAS E LARVAS, 1ª QUALIDADE.                                                                                                                               |         |         |
| 9    | ARROZ PARBORIZADO                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 411,000 | FARDO   |



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |         |        |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|--------|
|    | <i>Especificação : ARROZ PARBOLIZADO TIPO 1 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: CLASSE: LONGO, FINO, TIPO I. O PRODUTO NÃO DEVE APRESENTAR MOFO, SUBSTÂNCIAS NOCIVAS, PREPARAÇÃO FINAL DIETÉTICA INADEQUADA (EMPAPAMENTO). EMBALAGEM: DEVE ESTAR INTACTA, ACONDICIONADA EM PACOTES DE 01 KG, ACONDICIONADOS EM FARDOS PLÁSTICOS TRANSPARENTES TOTALIZANDO 30KG DE PESO LÍQUIDO, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE DE NO MÍNIMO 10 MESES A CONTAR DA DATA DA ENTREGA.</i>                                                                                                                                                                                                                                                       |         |        |
| 10 | ARROZ TIPO 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 427,000 | FARDO  |
|    | <i>Especificação : ARROZ TIPO 1, FARDO DE 30 KG, CONTENDO EMBALAGEM DE 1 KG, COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, DATA DE FABRICAÇÃO, PRAZO DE VALIDADE, PESO LÍQUIDO E DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA COMISSÃO NACIONAL DE NORMAS E PADRÕES PARA ALIMENTOS - CBNPA.</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |         |        |
| 11 | AVEIA EM FLOCOS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 325,000 | PACOTE |
|    | <i>Especificação : Em flocos finos, embalada em papel impermeável, limpo, não violado, resistente. A embalagem interna deverá ser em pacotes plásticos transparentes, limpos e resistentes que garantam a integridade do produto até o momento do consumo, contendo aproximadamente 450g, acondicionadas em caixas lacradas. A embalagem deverá conter externamente os dados de identificação, procedência, informações nutricionais: 102kcal, 17g de carboidratos, 4,8g proteínas, 3,0 g fibra alimentar, 1,2g beta glucana, 0mg sódio, número do lote, data de validade, quantidade do produto e atender as especificações técnicas. O produto deverá apresentar validade mínima de seis meses a partir da data de entrega na unidade requisitante.</i> |         |        |
| 12 | AZEITE DE OLIVA 500ML                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 140,000 | CAIXA  |
|    | <i>Especificação : AZEITE DE OLIVA EXTRA VIRGEM, ACONDICIONADO EM EMBALAGEM DE VIDRO OU ENLATADO, CONTENDO 500 ML, CAIXA COM 12 LATAS, COM IDENTIFICAÇÃO NA EMBALAGEM (RÓTULO) DOS INGREDIENTES, VALOR NUTRICIONAL, PESO, FORNECEDOR, DATA DE FABRICAÇÃO E VALIDADE. VALIDADE MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES, A CONTAR DA DATA DE ENTREGA.</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |         |        |
| 13 | AZEITONA 300G                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 410,000 | FRASCO |
|    | <i>Especificação : Azeitonas verdes com caroço, água, sal e acidulante - Sachê 300g</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |        |
| 14 | BANANA PRATA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 250,000 | QUILO  |
|    | <i>Especificação : DA PRATA, DE PRIMEIRA, IN NATURA, APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CBNPA</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |         |        |
| 15 | BATATA INGLESA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 835,000 | QUILO  |
|    | <i>Especificação : BATATA INGLESA ESPECIAL, INTACTA E LIMPA, FIRME, LISA, DE TAMANHO UNIFORME, PROCEDENTE DE ESPÉCIES GENUÍNAS E SÁS, FRESCO. ISENTO DE MATÉRIA TERROSA, SUJIDADES OU CORPOS ESTRANHOS ADERIDOS À SUPERFÍCIE EXTERNA, LIVRE DE ENFERMIDADES, INSETOS, PARASITAS E LARVAS, SEM MANCHAS ESVERDEADAS E LIVRE DE BROTO.</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |        |
| 16 | BATATA PALHA 300G                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 150,000 | PACOTE |





**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |          |       |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|
|    | <i>Especificação : Especificação : pacote com 150g contendo identificação do produto data de fabricação e prazo de validade, ingredientes: batata, gordura vegetal, sal refinado, e reaçador de sabor glutamato monossodico, informações nutricionais: valor energetico 150kcal, 10g de carboidratos, 1,5g de proteína, 0,8 gramas de fibra alimentar e 175mg de sódio pacote Com 150g contendo identificação do produto data de fabricação e prazo de validade, ingredientes: batata, gordura vegetal, sal refinado, e reaçador de sabor glutamato monossodico, informações nutricionais: valor energetico 150kcal, 10g de carboidratos, 1,5g de proteína, 0,8 gramas de fibra alimentar e 175mg de sódio</i> |          |       |
| 17 | BETERRABA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 150,000  | QUILO |
|    | <i>Especificação : APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNMPA.</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |          |       |
| 18 | BISCOITO DOCE TIPO MAISENA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1258,000 | CAIXA |
|    | <i>Especificação : BISCOITO DOCE, TIPO MAISENA, DE SABOR, COR E ODOR CARACTERÍSTICOS, TEXTURA CROCANTE, ACONDICIONADO EM EMBALAGEM RESISTENTE DE POLIETILENO ATÓXICO TRANSPARENTE DE DUPLA FACE, CONTENDO 400G, CAIXA COM 10 PACOTES, COM IDENTIFICAÇÃO NA EMBALAGEM (RÓTULO) DOS INGREDIENTES, VALOR NUTRICIONAL, PESO, FORNECEDOR, DATA DE FABRICAÇÃO E VALIDADE. ISENTOS DE SUJIDADES, PARASITAS, LARVAS E MATERIAL ESTRANHO. VALIDADE MÍNIMA DE 06 (SEIS) MESES, A CONTAR DA DATA DE ENTREGA.</i>                                                                                                                                                                                                          |          |       |
| 19 | BISCOITO MARIA TRADICIONAL                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1033,000 | CAIXA |
|    | <i>Especificação : BISCOITO DOCE, TIPO MARIA, DE SABOR, COR E ODOR CARACTERÍSTICOS, TEXTURA CROCANTE, ACONDICIONADO EM EMBALAGEM RESISTENTE DE POLIETILENO ATÓXICO TRANSPARENTE DE DUPLA FACE, CONTENDO 400G, CAIXA COM 20 PACOTES, COM IDENTIFICAÇÃO NA EMBALAGEM (RÓTULO) DOS INGREDIENTES, VALOR NUTRICIONAL, PESO, FORNECEDOR, DATA DE FABRICAÇÃO E VALIDADE. ISENTOS DE SUJIDADES, PARASITAS, LARVAS E MATERIAL ESTRANHO. VALIDADE MÍNIMA DE 06 (SEIS) MESES, A CONTAR DA DATA DE ENTREGA.</i>                                                                                                                                                                                                            |          |       |
| 20 | BISCOITO SALGADO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1278,000 | CAIXA |
|    | <i>Especificação : BISCOITO SALGADO, TIPO CREAM-CRACKER, DE TEXTURA CROCANTE, COM ODOR, SABOR E COR CARACTERÍSTICOS, ACONDICIONADO EM EMBALAGEM RESISTENTE DE POLIETILENO ATÓXICO TRANSPARENTE DE DUPLA FACE, CONTENDO 400 GRAMAS, CAIXA COM 20 PACOTES, COM IDENTIFICAÇÃO NA EMBALAGEM (RÓTULO) DOS INGREDIENTES, VALOR NUTRICIONAL, PESO, FORNECEDOR, DATA DE FABRICAÇÃO E VALIDADE. ISENTOS DE SUJIDADES, PARASITAS, LARVAS E MATERIAL ESTRANHO. VALIDADE MÍNIMA DE 06 (SEIS) MESES, A CONTAR DA DATA DE ENTREGA.</i>                                                                                                                                                                                       |          |       |
| 21 | BISCOITO TIPO ROSQUINHA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1361,000 | CAIXA |
|    | <i>Especificação : BISCOITO DOCE, TIPO ROSQUINHA, DE SABOR, COR E ODOR CARACTERÍSTICOS, TEXTURA CROCANTE, SABORES: COCO, LEITE, CHOCOLATE, ACONDICIONADO EM EMBALAGEM RESISTENTE DE POLIETILENO ATÓXICO TRANSPARENTE DE DUPLA FACE, CONTENDO 400G, CAIXA COM 10 PACOTES, COM IDENTIFICAÇÃO NA EMBALAGEM (RÓTULO) DOS INGREDIENTES, VALOR NUTRICIONAL, PESO, FORNECEDOR, DATA DE FABRICAÇÃO E VALIDADE. ISENTOS DE SUJIDADES, PARASITAS, LARVAS E MATERIAL ESTRANHO. VALIDADE MÍNIMA DE 06 (SEIS) MESES, A CONTAR DA DATA DE ENTREGA.</i>                                                                                                                                                                       |          |       |
| 22 | BUCHO BOVINO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 265,000  | QUILO |



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |          |         |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|
|    | <i>Especificação : EMBALAGEM EM FILME PVC TRANSPARENTE OU SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, MARCAS E CARIMBOS OFICIAIS, DE ACORDO COM AS PORTARIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, DIPOA N.304 DE 22/04/96 E N.145 DE 22/04/98, DA RESOLUÇÃO DA ANVISA N.105 DE 19/05/99 E DA LEI MUNICIPAL / VIGILÂNCIA SANITÁRIA Nº5504/99</i> |          |         |
| 23 | CAFE EM PO 250G                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1092,000 | FARDO   |
|    | <i>Especificação : CAFÉ TORRADO E MOÍDO, DE PRIMEIRA QUALIDADE, ACONDICIONADO EM EMBALAGEM PLÁSTICA DE 250 GRAMAS EM FARDOS COM 20 PACOTES, CONTENDO DATA DE FABRICAÇÃO E PRAZO DE VALIDADE DE NO MÍNIMO 10 MESES A CONTAR DA DATA DA ENTREGA, COM SELO DE PUREZA DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DA INDÚSTRIA DO CAFÉ - ABIC</i>                                                                          |          |         |
| 24 | CALABRESA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 325,000  | QUILO   |
|    | <i>Especificação : Embalagem a vácuo em filme PVC transparente ou saco plástico transparente, contendo identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, marcas e carimbos oficiais.</i>                                                                                                                                                                                            |          |         |
| 25 | CALDO DE CARNE EM TABLETE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 400,000  | UNIDADE |
|    | <i>Especificação : Caixa de papelão com 19g, com informações nutricionais: 12kcal, 0,8g de carboidratos, açúcares 0,4 g, gorduras saturadas 0,8 g, sódio 1044mg, ingredientes: sal, gordura vegetal, açúcar, amido água, alho, pimenta, curcuma, concentrado natural de cebola.</i>                                                                                                                 |          |         |
| 26 | CALDO DE GALINHA EM TABLETE.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 400,000  | UNIDADE |
|    | <i>Especificação : Caixa de papelão com 19g, com informações nutricionais: 12kcal, 0,7g de carboidratos, açúcares 0,4 g, gorduras saturadas 0,7 g, sódio 1048mg, ingredientes: sal, gordura vegetal, açúcar, amido água, alho, pimenta, curcuma, concentrado natural de cebola.</i>                                                                                                                 |          |         |
| 27 | CANELA EM PÓ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 250,000  | UNIDADE |
|    | <i>Especificação : Pote de 40g</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |          |         |
| 28 | CARNE BOVINA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1880,000 | QUILO   |
|    | <i>Especificação : EMBALAGEM EM FILME PVC TRANSPARENTE OU SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, MARCAS E CARIMBOS OFICIAIS, DE ACORDO COM AS PORTARIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, DIPOA N.304 DE 22/04/96 E N.145 DE 22/04/98, DA RESOLUÇÃO DA ANVISA N.105 DE 19/05/99 E DA LEI MUNICIPAL VIGILÂNCIA SANITÁRIA N.5504/99.</i>  |          |         |
| 29 | CARNE BOVINA ALCATRA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 1300,000 | QUILO   |
|    | <i>Especificação : EMBALAGEM EM FILME PVC TRANSPARENTE OU SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, MARCAS E CARIMBOS OFICIAIS, DE ACORDO COM AS PORTARIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, DIPOA N.304 DE 22/04/96 E N.145 DE 22/04/98, DA RESOLUÇÃO DA ANVISA N.105 DE 19/05/99 E DA LEI MUNICIPAL VIGILÂNCIA SANITÁRIA N.5504/99.</i>  |          |         |
| 30 | CARNE BOVINA CHÃO DE PRIMEIRA SEM OSSO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1300,000 | QUILO   |
|    | <i>Especificação : EMBALAGEM EM FILME PVC TRANSPARENTE OU SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, MARCAS E CARIMBOS OFICIAIS, DE ACORDO COM AS PORTARIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, DIPOA N.304 DE 22/04/96 E N.145 DE 22/04/98, DA RESOLUÇÃO DA ANVISA N.105 DE 19/05/99 E DA LEI MUNICIPAL VIGILÂNCIA SANITÁRIA N.5504/99.</i>  |          |         |
| 31 | CARNE BOVINA MOIDA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 810,000  | QUILO   |



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |          |        |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------|
|    | <i>Especificação : EMBALAGEM EM FILME PVC TRANSPARENTE OU SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, MARCAS E CARIMBOS OFICIAIS, DE ACORDO COM AS PORTARIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, DIPOA N.304 DE 22/04/96 E N.145 DE 22/04/98, DA RESOLUÇÃO DA ANVISA N.105 DE 19/05/99 E DA LEI MUNICIPAL VIGILÂNCIA SANITÁRIA N.5504/99.</i> |          |        |
| 32 | CARNE BOVINA PAULISTA DE PRIMEIRA SEM OSSO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 660,000  | QUILO  |
|    | <i>Especificação : EMBALAGEM EM FILME PVC TRANSPARENTE OU SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, MARCAS E CARIMBOS OFICIAIS, DE ACORDO COM AS PORTARIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, DIPOA N.304 DE 22/04/96 E N.145 DE 22/04/98, DA RESOLUÇÃO DA ANVISA N.105 DE 19/05/99 E DA LEI MUNICIPAL VIGILÂNCIA SANITÁRIA N.5504/99.</i> |          |        |
| 33 | CEBOLA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1340,000 | QUILO  |
|    | <i>Especificação : CEBOLA BRANCA, FRESCA, EXTRA, COM AS EXTREMIDADES FIRMES, COR BRILHANTE, HASTE BEM SECA. ISENTO DE BROTO, ENFERMIDADES, LESÕES DE ORIGEM FÍSICA, MECÂNICA OU BIOLÓGICA, SUBSTÂNCIAS TERROSAS, SUJIDADES OU CORPOS ESTRANHOS ADERIDOS À SUPERFÍCIE EXTERNA, INSETOS, PARASITAS E LARVAS.</i>                                                                                     |          |        |
| 34 | CENOURA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 852,000  | QUILO  |
|    | <i>Especificação : CENOURA IN NATURA, COR LARANJA-VIVO, PROCEDENTE DE ESPÉCIES GENUÍNAS E SÂS, FRESCAS, FIRME, LISA, SEM RUGAS, DE APARÊNCIA FRESCA. ISENTO DE BROTO, LESÕES DE ORIGEM FÍSICA, MECÂNICA OU BIOLÓGICA. MATÉRIA TERROSA, SUJIDADES OU CORPOS ESTRANHOS ADERIDOS À SUPERFÍCIE EXTERNA, LIVRE DE ENFERMIDADES, INSETOS, PARASITAS E LARVAS.</i>                                        |          |        |
| 35 | CHARQUE BOVINO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1760,000 | QUILO  |
|    | <i>Especificação : CHARQUE, PONTA DE AGULHA. INGREDIENTES: CARNE E SAL. COM IDENTIFICAÇÃO (VALIDADE, PESO, PROCEDÊNCIA, NÚMERO DE REGISTRO NO SIF, SIE OU SIM) EM CADA EMBALAGEM. DEVEM ESTAR DE ACORDO COM AS EXIGÊNCIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO. NÃO INFERIOR A 180 DIAS, TER SIDO FABRICADO NO MÁXIMO 30 DIAS ANTES DA ENTREGA NO DEPÓSITO.</i>                  |          |        |
| 36 | CHEIRO VERDE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 802,000  | MAÇOS  |
|    | <i>Especificação : CHEIRO IN NATURA, FRESCO, COM COLORAÇÃO VERDE ESCURO, SEPARADOS EM MAÇOS PADRONIZADOS, PROCEDENTE DE ESPÉCIES GENUÍNAS E SÂS. ISENTO DE LESÕES DE ORIGEM FÍSICA, MECÂNICA OU BIOLÓGICA, SUBSTÂNCIAS TERROSAS, SUJIDADES OU CORPOS ESTRANHOS ADERIDOS À SUPERFÍCIE EXTERNA, INSETOS, PARASITAS E LARVAS.</i>                                                                     |          |        |
| 37 | CHUCHU                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 502,000  | QUILO  |
|    | <i>Especificação : APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA.</i>                                                                                                                                     |          |        |
| 38 | COLORÍFICO EM PÓ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 785,000  | QUILO  |
|    | <i>Especificação : COLORÍFICO EM PÓ SEM SAL - A BASE DE URUCUM, EMBALAGEM DE 500G, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE E PESO LÍQUIDO.</i>                                                                                                                                                                                                                        |          |        |
| 39 | COMINHO SEM PIMENTA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 805,000  | PACOTE |





**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |          |       |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|
|    | <i>Especificação : puro, constituído por frutos maduros de espécies de vegetais genuínos, inteiros e em pó, são limpos e dessecados. Aspecto: fruto alongado, dessecado ou em pó homogêneo, fino ou grosso. Cor: verde, cheiro: AROMATICO. Sabor: próprio. embalagem: de polietileno transparente, resistente, atóxica, de 100g, com dizeres de rotulagem, data de validade conforme legislação vigente e propriedades nutricionais: 1g de carboidratos e 3kcal . PACOTE COM 10 UNIDADES</i>                                                                       |          |       |
| 40 | COUVE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 900,000  | MAÇOS |
|    | <i>Especificação : COUVE IN NATURA, FRESCA, LIMPA, COM COLORAÇÃO VERDE ESCURO, SEPARADOS EM MAÇOS PADRONIZADOS, PROCEDER DE ESPÉCIES GENUÍNAS E SÁS, ISENTO DE LESÕES DE ORIGEM FÍSICA, MECÂNICA OU BIOLÓGICA, SUBSTÂNCIAS TERROSAS, SUJIDADES OU CORPOS ESTRANHOS ADERIDOS À SUPERFÍCIE EXTERNA, INSETOS, PARASITAS E LARVAS.</i>                                                                                                                                                                                                                                 |          |       |
| 41 | COXA E SOBRECOXA DE FRANGO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 1020,000 | QUILO |
|    | <i>Especificação : FRANGO (COXA E SOBRECOXA) COXA E SOBRECOXA DE FRANGO, CONGELADO OU RESFRIADO*, DE BOA QUALIDADE, COM ODOR E TEXTURA CARACTERÍSTICOS DE UM PRODUTO DE BOA QUALIDADE APRESENTADO EM EMBALAGENS TRANSPARENTES RESISTENTES COM FECHAMENTO À VÁCUO OU BEM LACRADAS, COM DENOMINAÇÃO DO NOME DO PRODUTO, FABRICANTE, ENDEREÇO, REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA (SIF, IMA OU SIM), DATA DE FABRICAÇÃO E VALIDADE. EMBALADOS DE 500G A 2 KG.</i>                                                                                                  |          |       |
| 42 | CREME DE LEITE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 447,000  | CAIXA |
|    | <i>Especificação : CREME DE LEITE - CREME DE LEITE UHT HOMOGENEIZADO, SEM NECESSIDADE DE REFRIGERAÇÃO, EMBALAGEM 200G, SABOR SUAVE, CONSISTÊNCIA FIRME, EMBALAGEM CARTONADA, NÃO AMASSADA, CONTENDO 200G DE PESO LÍQUIDO. A EMBALAGEM DEVERÁ CONTER EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, INFORMAÇÃO NUTRICIONAL, NÚMERO DE LOTE, DATA DE VALIDADE, QUANTIDADE DO PRODUTO, NÚMERO DO REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA/SIF/DIPOA. PRAZO DE VALIDADE MÍNIMO 06 MESES A CONTAR A PARTIR DA DATA DE ENTREGA, CAIXA CONTENDO 27 EMBALAGEM 200G.</i> |          |       |
| 43 | ERVILHA E MILHO VERDE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 492,000  | CAIXA |
|    | <i>Especificação : DUETO - ERVILHA E MILHO EM CONSERVA. PESO LÍQUIDO 300G E PESO DRENADO 200G, CAIXA COM 24 LATAS. INGREDIENTES: MILHO VERDE, ERVILHA, ÁGUA, E SAL, SEM CONSERVANTES. EMBALAGEM: LATA METÁLICA SELADA, FABRICADAS COM CHAPA DE AÇO REVESTIDA COM UM A FINA CAMADA DE ESTANHO, METAL BRILHANTE E DE DIFÍCIL OXIDAÇÃO. AS LATAS DEVEM ESTAR ÍNTEGRAS E SEM PARTES AMASSADAS. PRAZO DE VALIDADE MÍNIMO 02 ANOS A CONTAR A PARTIR DA DATA DE ENTREGA</i>                                                                                               |          |       |
| 44 | EXTRATO DE TOMATE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 474,000  | CAIXA |
|    | <i>Especificação : EXTRATO DE TOMATE - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: CONCENTRADO. O EXTRATO DE TOMATE DEVE SER PREPARADO COM FRUTOS MADUROS, ESCOLHIDOS, SÃOS, SEM PELE E SEM SEMENTES. O PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE FERMENTAÇÕES, SEM ADITIVOS E CONSERVANTES. EMBALAGEM DE 260G, CAIXA COM 24 UNIDADE. PRAZO DE VALIDADE MÍNIMO 12 MESES A CONTAR A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.</i>                                                                                                                                                                                 |          |       |
| 45 | FARINHA DE MANDIOCA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 2350,000 | QUILO |
|    | <i>Especificação : FARINHA DE MANDIOCA TIPO 1, BRANCA, FINA, SECA, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO DATA DE FABRICAÇÃO E PRAZO DE VALIDADE MÍNIMO 06 MESES A CONTAR A PARTIR DA DATA DE ENTREGA, EMBALAGEM CONTENDO 1KG.</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |       |
| 46 | FARINHA DE MILHO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 318,000  | QUILO |



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |         |        |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|--------|
|    | Especificação : TIPO FLOCÃO, PACOTE COM 300g                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |         |        |
| 47 | FARINHA DE ROSCA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 203,000 | QUILO  |
|    | Especificação : FARINHA, de rosca, de 1 kg, com identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade e peso líquido, de acordo com a Resolução 12/78 da CNNPA.                                                                                                                                                                                                                                                                  |         |        |
| 48 | FARINHA DE TAPIOCA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 220,000 | QUILO  |
|    | Especificação : FARINHA DE TAPIOCA, NATURAL, NA DATA DA ENTREGA, O PRAZO DE VALIDADE INDICADO PARA O PRODUTO, NÃO DEVERA TER SIDO ULTRAPASSADO NA SUA METADE, TOMANDO-SE COMO REFERENCIA, A DATA DE FABRICAÇÃO DO LOTE, IMPRESSA NA EMBALAGEM. EMBALAGEM COM 1KG, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PRAZO DE VALIDADE MÍNIMO 06 MESES A CONTAR A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.                                                                     |         |        |
| 49 | FARINHA DE TRIGO C/ FERMENTO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 230,000 | QUILO  |
|    | Especificação : Embalagem contendo 01 Kg, com dados de identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade e peso líquido, de acordo com a Portaria 354/98 - Anvisa e Portaria 74/94 do MS/SNVS.                                                                                                                                                                                                                               |         |        |
| 50 | FARINHA DE TRIGO SEM FERMENTO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 230,000 | QUILO  |
|    | Especificação : Embalagem contendo 01 Kg, com dados de identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade e peso líquido, de acordo com a Portaria 354/98 - Anvisa e Portaria 74/94 do MS/SNVS.                                                                                                                                                                                                                               |         |        |
| 51 | FARINHA LÁCTEA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 165,000 | PACOTE |
|    | Especificação : A BASE DE FARINHA DE TRIGO E LEITE INTEGRAL. EMBALAGEM COM NO MÍNIMO 400 G, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, PESO LÍQUIDO E DE ACORDO COM A PORTARIA 31/98 - ANVISA                                                                                                                                                                                                                    |         |        |
| 52 | FARINHA PARA FAROFA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 530,000 | QUILO  |
|    | Especificação : FARINHA PARA FAROFA - FARINHA DE MANDIOCA AMARELA, TIPO FAROFA, EMBALAGEM CONTENDO 01 KG, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PRAZO DE VALIDADE MÍNIMO 06 MESES A CONTAR A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.                                                                                                                                                                                                                             |         |        |
| 53 | FEIJÃO CARIOQUINHA TIPO 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 267,000 | FARDO  |
|    | Especificação : FEIJÃO CARIOQUINHA TIPO I, NOVO, DE PRIMEIRA QUALIDADE, CONSTITUÍDO DE GRÃOS INTEIROS E SÃOS, SEM A PRESENÇA DE GRÃOS MOFADOS E/OU CARUNCHADOS. EMBALAGEM: PLÁSTICA, RESISTENTE, TRANSPARENTE, CONTENDO 1 KG, ACONDICIONADOS EM FARDOS PLÁSTICOS TRANSPARENTES TOTALIZANDO 30KG DE PESO LÍQUIDO, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE MÍNIMO 06 MESES A CONTAR A PARTIR DA DATA DE ENTREGA. |         |        |
| 54 | FEIJÃO PRETO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 255,000 | FARDO  |
|    | Especificação : FEIJÃO PRETO. EMBALAGEM COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA COMISSÃO NACIONAL DE NORMAS E PADRÕES PARA ALIMENTOS - CNNPA. EMBALAGEM DE 1 KG, FARDO COM 30KG.                                                                                                                                                                                  |         |        |
| 55 | FEIJÃO RAJADO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 221,000 | FARDO  |
|    | Especificação : FEIJÃO TIPO CAVALO, TIPO 1. EMBALAGEM: PACOTE COM 1KG, FARDO COM 30 KG, COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, PESO LÍQUIDO E DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA COMISSÃO NACIONAL DE NORMAS E PADRÕES PARA ALIMENTOS - CNNPA.                                                                                                                                                      |         |        |
| 56 | FERMENTO BIOLÓGICO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 33,000  | PACOTE |
|    | Especificação : Pacote com 60g                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |         |        |
| 57 | FÍGADO BOVINO DE 1º QUALIDADE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 365,000 | QUILO  |



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |         |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|
|    | <i>Especificação : GADO, BOVINO, INTEIRO, CONGELADO. EMBALAGEM EM FILME PVC TRANSPARENTE OU SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, MARCAS E CARIMBOS OFICIAIS, DE ACORDO COM AS PORTARIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, DIPOA N.304 DE 22/04/96 E N.145 DE 22/04/98, DA RESOLUÇÃO DA ANVISA N.105 DE 19/05/99 E DA LEI MUNICIPAL / VIGILÂNCIA SANITÁRIA N.5504/99.</i>                                                               |          |         |
| 58 | FLOCO DE MILHO AÇUCARADO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 478,000  | UNIDADE |
|    | <i>Especificação : FLOCOS DE MILHO ACUCARADOS; OBTIDO A PARTIR DE GRAOS DE MILHO COZIDOS, SECOS, LAMINADOS E TOSTADOS, ADICIONADOS DE AÇUCAR; EXTRATO DE MALTE, ADMITINDO ADICAO DE MEL; E SEM CORANTES ARTIFICIAIS; COM ASPECTO COR, CHEIRO E SABOR PROPRIOS; ISENTOS DE SUJIDADES, PARASITAS E LARVAS; VAL. MIN. 3 MESES E 2 DIAS A CONTAR DA ENTREGA, ACONDICIONADO EM SACO TRANSPARENTE, ATÓXICO; EMBALADO EM CAIXA PAPEL CARTÃO, FECHADA;</i>                                                   |          |         |
| 59 | FRANGO (PEITO)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 1470,000 | QUILO   |
|    | <i>Especificação : PEITO DE FRANGO DE PRIMEIRA QUALIDADE, CONGELADO. EMBALAGEM EM FILME PVC TRANSPARENTE OU SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, MARCAS E CARIMBOS OFICIAIS, DE ACORDO COM AS PORTARIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, DIPOA N.304 DE 22/04/96 E N.145 DE 22/04/98, DA RESOLUÇÃO DA ANVISA N.105 DE 19/05/99, DA LEI MUNICIPAL / VIGILÂNCIA SANITÁRIA N.5504/99 E RESOLUÇÃO RDC N. 13 DE 02/01/2001.</i>            |          |         |
| 60 | FRANGO ABATIDO E CONGELADO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1520,000 | QUILO   |
|    | <i>Especificação : DE PRIMEIRA QUALIDADE, CONGELADO. EMBALAGEM EM FILME PVC TRANSPARENTE OU SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, MARCAS E CARIMBOS OFICIAIS, DE ACORDO COM AS PORTARIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, DIPOA N.304 DE 22/04/96 E N.145 DE 22/04/98, DA RESOLUÇÃO DA ANVISA N.105 DE 19/05/99, DA LEI MUNICIPAL / VIGILÂNCIA SANITÁRIA N.5504/99 E RESOLUÇÃO RDC N. 13 DE 02/01/2001.</i>                            |          |         |
| 61 | FRANGO INTEIRO COM MIUDOS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 150,000  | QUILO   |
|    | <i>Especificação : FRANGO, INTEIRO COM MIUDOS DE PRIMEIRA QUALIDADE, CONGELADO. EMBALAGEM EM FILME PVC TRANSPARENTE OU SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, MARCAS E CARIMBOS OFICIAIS, DE ACORDO COM AS PORTARIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, DIPOA N.304 DE 22/04/96 E N.145 DE 22/04/98, DA RESOLUÇÃO DA ANVISA N.105 DE 19/05/99, DA LEI MUNICIPAL / VIGILÂNCIA SANITÁRIA N.5504/99 E RESOLUÇÃO RDC N. 13 DE 02/01/2001.</i> |          |         |
| 62 | GELATINA EM PÓ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 33,000   | UNIDADE |
|    | <i>Especificação : sabores variados, unidade c/30g</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |          |         |
| 63 | GOIABADA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 183,000  | POTE    |
|    | <i>Especificação : APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNPQA. EM EMBALAGEM PLÁSTICA DE 600G</i>                                                                                                                                                                                                         |          |         |
| 64 | KETCHUP                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 275,000  | UNIDADE |
|    | <i>Especificação : Sabor tradicional, contendo basicamente tomate, açúcar, amido modificado, cebola, vinagre, sal. Acondicionado em embalagem tetrapak com 300G. Informações nutricionais: carboidratos 3,1g, sódio 131 mg, valor energético 14kcal.</i>                                                                                                                                                                                                                                             |          |         |





**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |          |         |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|
| 65 | LARANJA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 300,000  | QUILO   |
|    | <i>Especificação : APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARÁSITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA</i>                                                                                                                                                                                                                                                               |          |         |
| 66 | LEITE CONDENSADO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 394,000  | CAIXA   |
|    | <i>Especificação : LEITE CONDENSADO - EMBALAGEM DE 395G, CAIXA COM 27 EMBALAGEM, PRAZO DE VALIDADE MÍNIMO 10 MESES A CONTAR A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |          |         |
| 67 | LEITE DE COCO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 460,000  | UNIDADE |
|    | <i>Especificação : COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, PESO LÍQUIDO E DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO RDC 83/2000 - ANVISA.</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |          |         |
| 68 | LEITE EM PO INTEGRAL                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 468,000  | FARDO   |
|    | <i>Especificação : LEITE EM PÓ INTEGRAL INSTANTÂNEO - VITAMINA A, C, E D, FERRO E EMULSIONANTE LECITINA DE SOJA. CARACTERÍSTICAS SENSORIAIS PRESERVADAS. EMBALAGEM DEVERÁ CONTER EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, INFORMAÇÕES NUTRICIONAIS, NÚMERO DE LOTE, QUANTIDADE DO PRODUTO. EMBALAGEM: ALUMINIZADA, INTACTA, BEM VEDADA, CONTENDO 200G DO PRODUTO, CONTENDO 50 PACOTES EM FARDOS, LIVRE DE PARASITAS E SUBSTÂNCIAS NOCIVAS. PRAZO DE VALIDADE 12 MESES A CONTAR A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.</i> |          |         |
| 69 | LIMÃO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 300,000  | QUILO   |
|    | <i>Especificação : APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARÁSITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA.</i>                                                                                                                                                                                                                                                              |          |         |
| 70 | MAÇÃ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 300,000  | QUILO   |
|    | <i>Especificação : Apresentando grau de maturação tal que lhe permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo. Com ausência de sujidades, parasitos e larvas, de acordo com a Resolução 12/78 da CNNPA.</i>                                                                                                                                                                                                                                                              |          |         |
| 71 | MACARRÃO TIPO ESPAGUETE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 291,000  | FARDO   |
|    | <i>Especificação : MACARRÃO ESPAGUETE - MACARRÃO ESPAGUETE COM OVOS. EMBALAGEM: PLÁSTICA, TRANSPARENTE, RESISTENTE, BEM VEDADA, CONTENDO 500G, FARDO COM 20 UNIDADES, ISENTO DE QUALQUER SUBSTÂNCIA ESTRANHA OU NOCIVA. PRAZO DE VALIDADE MÍNIMO 12 MESES A CONTAR A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.</i>                                                                                                                                                                                                                         |          |         |
| 72 | MAIONESE INDUSTRIALIZADA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 300,000  | QUILO   |
|    | <i>Especificação : EMBALAGEM COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, PESO LÍQUIDO E DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA COMISSÃO NACIONAL DE NORMAS E PADRÕES PARA ALIMENTOS - CNNPA.</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                             |          |         |
| 73 | MAMÃO PAPAIA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 255,000  | QUILO   |
|    | <i>Especificação : TIPO MAMÃO PAPAI, APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA</i>                                                                                                                                                                                                                                             |          |         |
| 74 | MANTEIGA COMUM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1878,000 | POTE    |



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                       |          |         |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|
|    | Especificação : DE PRIMEIRA QUALIDADE. EMBALAGEM COM 500 G COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE E PESO LÍQUIDO. O PRODUTO DEVERÁ TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE.                                                  |          |         |
| 75 | MARACUJÁ                                                                                                                                                                                                                                                                              | 255,000  | QUILO   |
|    | Especificação : APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA                                |          |         |
| 76 | MARGARINA LIGHT                                                                                                                                                                                                                                                                       | 800,000  | POTE    |
|    | Especificação : EMBALAGEM: POTE COM 500 G, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DE FABRICANTE, DATA DE FABRICAÇÃO E VALIDADE, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA. O PRODUTO DEVERÁ TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE. EMBALAGEM: POTE COM 500G. |          |         |
| 77 | MARGARINA VEGETAL                                                                                                                                                                                                                                                                     | 2110,000 | POTE    |
|    | Especificação : MARGARINA VEGETAL - EMBALAGEM COM 500G, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, IDENTIFICAÇÃO DE FABRICANTE, DATA DE FABRICAÇÃO E VALIDADE DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA. O PRODUTO DEVERÁ TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE        |          |         |
| 78 | MASSA PARA SOPA                                                                                                                                                                                                                                                                       | 600,000  | PACOTE  |
|    | Especificação : TIPO PAI NOSSO, OU SIMILAR, OU EQUIVALENTE, OU DE MELHOR QUALIDADE                                                                                                                                                                                                    |          |         |
| 79 | MASSA PARA SOPA TIPO ARGOLINHA                                                                                                                                                                                                                                                        | 525,000  | PACOTE  |
| 80 | MELANCIA                                                                                                                                                                                                                                                                              | 255,000  | QUILO   |
|    | Especificação : APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA                                |          |         |
| 81 | MELÃO                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 255,000  | QUILO   |
|    | Especificação : APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA                                |          |         |
| 82 | MILHO BRANCO                                                                                                                                                                                                                                                                          | 655,000  | PACOTE  |
|    | Especificação : EMBALAGEM COM NO MÍNIMO 500 G, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, DATA DE FABRICAÇÃO E VALIDADE, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA. O PRODUTO DEVERÁ TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE                        |          |         |
| 83 | MILHO VERDE EM CONSERVA                                                                                                                                                                                                                                                               | 400,000  | UNIDADE |
|    | Especificação : EMBALAGEM COM NO MÍNIMO 200 G, COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DE FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, PESO LÍQUIDO E DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO RDC 352/2002 - ANVISA.                                                                                         |          |         |
| 84 | ÓLEO DE SOJA                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1125,000 | UNIDADE |
|    | Especificação : ÓLEO VEGETAL DE SOJA - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: ÓLEO DE SOJA 100% NATURAL. EMBALAGEM: PET COM 900 ML. ISENTO DE ODORES ESTRANHOS OU QUALQUER SUBSTÂNCIA NOCIVA. PRAZO DE VALIDADE MÍNIMO 12 MESES A CONTAR A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.                              |          |         |
| 85 | OVO                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1035,000 | BANDEJA |
|    | Especificação : TIPO EXTRA, CLASSE A, BRANCO , EMBALAGEM CONTENDO 30 UNIDADES, COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE E PESO LÍQUIDO MÍNIMO DE 720 G                                                                                           |          |         |



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                          |         |       |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------|
| 86 | PEPINO DE PRIMEIRA QUALIDADE                                                                                                                                                                                                                                             | 350,000 | QUILO |
|    | <i>Especificação : APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA</i>            |         |       |
| 87 | PERA                                                                                                                                                                                                                                                                     | 200,000 | QUILO |
|    | <i>Especificação : APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA</i>            |         |       |
| 88 | PIMENTA DO REINO                                                                                                                                                                                                                                                         | 200,000 | QUILO |
|    | <i>Especificação : Puro, constituído por frutos maduros de espécimens vegetais genuínos, em pó, limpos, dessecado e moidos. Cheiro: AROMÁTICO. SABOR: próprio. Embalagens: Embalagem de polietileno, resistente, atóxica, com dizeres de rotulagem, data de validade</i> |         |       |
| 89 | PIMENTÃO VERDE                                                                                                                                                                                                                                                           | 650,000 | QUILO |
|    | <i>Especificação : APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA</i>            |         |       |
| 90 | PIMENTINHA VERDE PARA TEMPERO                                                                                                                                                                                                                                            | 350,000 | QUILO |
|    | <i>Especificação : apresentando grau de maturação tal que lhe permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo, com ausência de sujidades, parasitos e larvas, de acordo com a resolução 12/78 da cnnpa</i>            |         |       |
| 91 | POLPA DE ABACAXI                                                                                                                                                                                                                                                         | 175,000 | QUILO |
|    | <i>Especificação : EMBALAGEM DE 1 KG, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE E CAPACIDADE, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA. O PRODUTO DEVERÁ TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE</i>               |         |       |
| 92 | POLPA DE ACEROLA                                                                                                                                                                                                                                                         | 175,000 | QUILO |
|    | <i>Especificação : EMBALAGEM DE 1 KG, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE E CAPACIDADE, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA. O PRODUTO DEVERÁ TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE</i>               |         |       |
| 93 | POLPA DE CUPUAÇÚ                                                                                                                                                                                                                                                         | 175,000 | QUILO |
|    | <i>Especificação : EMBALAGEM DE 1 KG, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE E CAPACIDADE, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA. O PRODUTO DEVERÁ TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE</i>               |         |       |
| 94 | POLPA DE GOIABA                                                                                                                                                                                                                                                          | 175,000 | QUILO |
|    | <i>Especificação : Embalagem de 1 kg, com identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade e capacidade, de acordo com a Resolução 12/78 da CNNPA. O produto deverá ter registro no Ministério da Agricultura e/ou Ministério da Saúde.</i>              |         |       |
| 95 | POLPA DE MANGA                                                                                                                                                                                                                                                           | 175,000 | QUILO |
|    | <i>Especificação : Embalagem de 1 kg, com identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade e capacidade, de acordo com a Resolução 12/78 da CNNPA. O produto deverá ter registro no Ministério da Agricultura e/ou Ministério da Saúde.</i>              |         |       |
| 96 | POLPA DE MARACUJA                                                                                                                                                                                                                                                        | 175,000 | QUILO |





**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |          |         |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|
|     | <i>Especificação : Embalagem de 1 kg, com identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade e capacidade, de acordo com a Resolução 12/78 da CNNPA. O produto deverá ter registro no Ministério da Agricultura e/ou Ministério da Saúde.</i>                                                                                                                                                                                                           |          |         |
| 97  | POLPA DE TAPEREBÁ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 175,000  | QUILO   |
|     | <i>Especificação : Embalagem de 1 kg, com identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade e capacidade, de acordo com a Resolução 12/78 da CNNPA. O produto deverá ter registro no Ministério da Agricultura e/ou Ministério da Saúde.</i>                                                                                                                                                                                                           |          |         |
| 98  | QUEIJO RALADO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 200,000  | PACOTE  |
|     | <i>Especificação : EMBALAGEM COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE E PESO LÍQUIDO. O PRODUTO DEVERÁ TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE</i>                                                                                                                                                                                                                                                             |          |         |
| 99  | REFRIGERANTE EMBALAGEM DE 2 LITROS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 3425,000 | UNIDADE |
|     | <i>Especificação : Em embalagen de pet de 2 litros, contendo 15g de acucars,12mg de sodio e 15g de carboidratos. PACOTE COM 6 UNIDADES NOS SABORES: COLA, GUARANÁ, LARANJA, UVA.</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                  |          |         |
| 100 | REPOLHO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 784,000  | QUILO   |
|     | <i>Especificação : Tipo hibrido tamanho e coloração uniformes características: produto selecionados, consistente ao toque e isento de partes amassas, isenta de manchas, bolores , sujidades, ferrugem, ou outros defeitos que possam alterar sua aparência ou qualidade</i>                                                                                                                                                                                          |          |         |
| 101 | SAL REFINADO IODADO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1255,000 | QUILO   |
|     | <i>Especificação : PARA CONSUMO DOMÉSTICO, EMBALAGEM, CONTENDO 01 KG, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE E PESO LÍQUIDO. O PRODUTO DEVERÁ TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE..</i>                                                                                                                                                                                                                  |          |         |
| 102 | SALSICHA PARA HOT DOG EM CONSERVA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 840,000  | QUILO   |
|     | <i>Especificação : EMBALAGEM EM FILME PVC TRANSPARENTE OU SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE E PESO LÍQUIDO, DE ACORDO COM AS PORTARIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, DIPOA Nº304 DE 22/04/96 E N.145 DE 22/04/98, DA RESOLUÇÃO DA ANVISA N.105 DE 19/05/99 E DA LEI MUNICIPAL / VIGILÂNCIA SANITÁRIA N.5504/99. O PRODUTO DEVERÁ TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE</i> |          |         |
| 103 | SARDINHA EM CONSERVA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1190,000 | LATA    |
|     | <i>Especificação : SARDINHA EM CONSERVA - PREPARADA COM SARDINHAS FRESCAS, LIMPAS, EVISCERADAS, DESCABEÇADAS, DESCAMADAS, LIVRE DE NADADEIRAS E SUBMETIDAS A PRÉVIA INSPEÇÃO SANITÁRIA, VOLUME POR EMBALAGEM: 250GR.</i>                                                                                                                                                                                                                                              |          |         |
| 104 | SELETA DE LEGUMES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 500,000  | LATA    |
|     | <i>Especificação : SELETA DE LEGUMES - EM LATA DE 250G</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |         |
| 105 | TEMPERO COMPLETO SEM PIMENTA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 650,000  | POTE    |
|     | <i>Especificação : TEMPERO COMPLETO SEM PIMENTA - CONSTITUÍDO PELA MISTURA DE SAL REFINADO, PODENDO SER ACRESCENTADO DE ALHO, CEBOLA EM PÓ, SALSAS EM FLOCOS E OUTROS CONDIMENTOS, EXCETO PIMENTA. EMBALAGEM CONTENDO NO MÍNIMO 300 GRAMAS, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE E PESO LÍQUIDO.</i>                                                                                                                                  |          |         |
| 106 | TOMATE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 950,000  | QUILO   |



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|     |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |         |         |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|
|     | <i>Especificação : TOMATE, APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA.</i>           |         |         |
| 107 | TORRADA COMUM                                                                                                                                                                                                                                                                    | 218,000 | PACOTE  |
|     | <i>Especificação : Pacote de 140g</i>                                                                                                                                                                                                                                            |         |         |
| 108 | UVA ITALIANA                                                                                                                                                                                                                                                                     | 175,000 | QUILO   |
|     | <i>Especificação : VERDE, IN NATURA, APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO, COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA.</i> |         |         |
| 109 | VINAGRE BRANCO DE ALCOOL                                                                                                                                                                                                                                                         | 780,000 | UNIDADE |
|     | <i>Especificação : VINAGRE BRANCO DE ALCOOL - EMBALAGEM COM 500 ML, COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE. O PRODUTO DEVERÁ TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE</i>                                       |         |         |
| 110 | VINAGRE TINTO                                                                                                                                                                                                                                                                    | 200,000 | UNIDADE |
|     | <i>Especificação : EMBALAGEM COM 500 ML, COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE E PRAZO DE VALIDADE. O PRODUTO DEVERÁ TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE</i>                                                                 |         |         |
|     |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |         |         |

#### **04. LEVANTAMENTO DE MERCADO (Art.18,§1º,V da lei 14.133/21).**

**4.1.** O levantamento de mercado para a aquisição de gêneros alimentícios, objetivando atender as necessidades da Prefeitura, Secretarias e fundos Municipais do Município de Santa Maria do Pará, envolveu um estudo detalhado de práticas adotadas por órgãos públicos e entidades privadas, no âmbito nacional. O objetivo foi identificar metodologias, tecnologias e inovações que melhor atendessem às necessidades da administração municipal.

**4.2.** No contexto nacional, observa-se que diversos Municípios com necessidades administrativas similares as do Município de Santa Maria do Pará/PA, tem adotado os procedimentos administrativos como modalidade para aquisição de gêneros alimentícios. Por exemplo, o município de BAIÃO/PA, por meio do Processo Administrativo nº 052026007, e do Pregão Eletrônico nº 007/2026 -PMB, no exercício de 2026, sobre o objeto: REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS PERECÍVEIS E NÃO PERECÍVEIS PARA ATENDER ÀS DEMANDAS DOS FUNDOS MUNICIPAIS E



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**  
**SECRETARIAS DA PREFEITURA MUNICIPAL DE BAIÃO/PA.**

**TCM PA**  
Tribunal de Contas das Municípios do Estado do Pará

INÍCIO SITE DO TCM PA TCM PA TRANSPARENTE

**Dados da Licitação** Documentos 11 Publicidades 3 Participantes 3 Lotes & Itens 144 Contratos 0 Aditivos 0

### LICITAÇÃO

#PREGÃO PRESENCIAL 007/2026 - PMB

00012 - BAIÃO  
012001 - PREFEITURA MUNICIPAL DE BAIÃO

- Nº do Processo Administrativo: 052026007
- Legislação Aplicável: Lei nº 14.133/2021
- Modalidade: PREGÃO PRESENCIAL
- Tipo: MENOR PREÇO
- Regime: Regime de licitação não informado pelo jurisdicionado
- Critério de Avaliação: POR ITEM
- Elemento de Despesa: MATERIAL DE CONSUMO
- Local de Abertura: SALA DE LICITAÇÕES NA SEDE DA PREFEITURA
- Observação: NÃO INFORMADA
- Há itens exclusivos para EPP/ME?: NÃO
- Há cota de participação para EPP/ME?: NÃO
- Percentual de participação para EPP/ME: NÃO INFORMADO OU NÃO SE APLICA
- Nas aquisições, há prioridade para as microempresas regionais ou locais?: NÃO
- Contratação com utilização de recursos federais advindos de transferências voluntárias?: NÃO

Exercício: 2026  
Situação: **REALIZADA**  
Abertura: 22/04/2026 09:08  
Publicação: 08/04/2026 12:13  
Homologação: 04/05/2026 00:00  
Caráter Sigiloso: NÃO  
Será Firmado Contrato: SIM  
Contratos: 0  
Aditivos: 0

**OBJETO:**

REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS PERECÍVEIS E NÃO PERECÍVEIS PARA ATENDER ÀS DEMANDAS DOS FUNDOS MUNICIPAIS E SECRETARIAS DA PREFEITURA MUNICIPAL DE BAIÃO/PA.

REFERÊNCIA: R\$2.590.732,65 / ADJUDICADO: R\$2.552.428,40

**4.3.** Essa prática tem se mostrado eficaz na padronização das aquisições e na obtenção de melhores preços devido à competitividade do certame.

**4.4.** Ainda assim observou-se que o Município de AURORA DO PARÁ/PA, identificado no Processo Administrativo nº 20260213, Pregão Eletrônico nº 008/2026, do ano de 2026, seu objeto de contratação referenciado: objeto: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA NO FORNECIMENTO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS PARA ATENDER AS NECESSIDADES DO PROGRAMA NACIONAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR-PNAE, NO MUNICÍPIO DE AURORA DO PARÁ – PA.





ESTADO DO PARÁ  
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ  
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO

**TEMPA**  
TRIBUNAL DE CONTAS DO ESTADO DO PARÁ

INÍCIO | SITE DO TEMPA | TEMPA TRANSPARÊNCIA

**LICITAÇÃO**  
#008/2026

000109 - AURORA DO PARÁ  
109001 - PREFEITURA MUNICIPAL DE AURORA DO PARÁ

Exercício: 2026  
Situação: **REALIZADA**  
Abertura: 04/03/2026 08:30  
Publicação: 19/02/2026 10:06  
Homologação: 05/05/2026 00:00  
Caráter Sigiloso: **NÃO**  
Será Firmado Contrato: **SIM**  
Contratos: 1  
Aditivos: 0

Nº do Processo Administrativo: 20260213  
Legislação Aplicável: Lei nº 14.133/2021  
Modalidade: **PREGÃO ELETRÔNICO**  
Tipo: **MENOR PREÇO**  
Regime: Regime de licitação não informado pelo jurisdicionado  
Critério de Avaliação: **POR ITEM**  
Elemento de Despesa: **MATERIAL DE CONSUMO**  
Local de Abertura: **WWW.GOV.BR/COMPRA.S**  
Observação: **NÃO INFORMADA**

Há itens exclusivos para EPP/ME?: **NÃO**  
Há cota de participação para EPP/ME?: **NÃO**  
Percentual de participação para EPP/ME: **NÃO INFORMADO OU NÃO SE APLICA**  
Nas aquisições, há prioridade para as microempresas regionais ou locais?: **NÃO**  
Contratação com utilização de recursos federais advindos de transferências voluntárias?: **NÃO**

**OBJETO:**  
CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA NO FORNECIMENTO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS PARA ATENDER AS NECESSIDADES DO PROGRAMA NACIONAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR-PNAE, NO MUNICÍPIO DE AURORA DO PARÁ - PA

REFERÊNCIA: R\$7.676.525,50 / ADJUDICADO: R\$3.510.384,50

4.5. Da mesma forma, foram utilizados os dados do município de SANTA ISABEL DO PARA/PA, formalizada por meio do Processo Administrativo nº 2926/2025, com o Pregão Eletrônico nº 03/2026, igualmente no ano de 2026, sobre o objeto: REGISTRO DE PREÇOS PARA EVENTUAL AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS PERECÍVEIS E NÃO PERECÍVEIS DESTINADOS A ALIMENTAÇÃO ESCOLAR, A FIM DE ATENDER E OFERTAR ALIMENTAÇÃO ESCOLAR DE QUALIDADE DE ACORDO COM O PROGRAMA NACIONAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR -PNAE PARA OS ALUNOS MATRICULADOS NA REDE MUNICIPAL E ESTADUAL DE ENSINO DE SANTA ISABEL DO PARÁ, PARA O ANO DE 2026.



ESTADO DO PARÁ  
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ  
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO

**TCM PA**  
TOMADA DE PREÇOS DO MUNICÍPIO DE SANTA MARIA DO PARÁ

INÍCIO RTE DO TCM PA TCM PA TRANSPARENTE

Dados da Licitação Documentos 13 Publicidades 4 Participantes 3 Lances & Itens 22 Contratos 5 Aditivos 2

### LICITAÇÃO

#PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 03/2026

000068 - SANTA IZABEL DO PARÁ  
068001 - PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA IZABEL DO PARÁ

Exercício: 2026  
Situação: REALIZADA  
Abertura: 27/02/2026 10:00  
Publicação: 13/02/2026 11:00  
Homologação: 27/03/2026 00:00  
Caráter Sigiloso: NÃO  
Será Firmado Contrato: SIM  
Contratos: 6  
Aditivos: 0

Nº do Processo Administrativo: 2926/2025  
Legislação Aplicável: Lei nº 14.133/2021  
Modalidade: PREGÃO ELETRÔNICO  
Tipo: MENOR PREÇO  
Regime: Regime de licitação não informado pelo jurisdicionado  
Critério de Avaliação: POR ITEM  
Elemento de Despesa: MATERIAL DE CONSUMO  
Local de Abertura: [HTTPS://WWW.LICITANET.COM.BR/](https://www.licitanet.com.br/)  
Observação: NÃO INFORMADA

Há itens exclusivos para EPP/ME?: NÃO  
Há cota de participação para EPP/ME?: NÃO  
Percentual de participação para EPP/ME: NÃO INFORMADO OU NÃO SE APLICA  
Nas aquisições, há prioridade para as microempresas regionais ou locais?: NÃO  
Contratação com utilização de recursos federais advindos de transferências voluntárias?: NÃO

**OBJETO:**

REGISTRO DE PREÇOS PARA EVENTUAL AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS PERECÍVEIS E NÃO PERECÍVEIS DESTINADOS A ALIMENTAÇÃO ESCOLAR, A FIM DE ATENDER E OFERTAR ALIMENTAÇÃO ESCOLAR DE QUALIDADE DE ACORDO COM O PROGRAMA NACIONAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR -PNAE PARA OS ALUNOS MATRICULADOS NA REDE MUNICIPAL E ESTADUAL DE ENSINO DE SANTA IZABEL DO PARÁ, PARA O ANO DE 2026.

REFERÊNCIA: R\$13.171.051,90 / ADJUDICADO: R\$8.426.945,70

4.7. Em busca da melhor solução para o atendimento da aquisição de gêneros alimentícios, objetivando atender as necessidades da prefeitura, secretarias e fundos municipais do município de Santa Maria do Pará/PA, considerou-se inicialmente duas possibilidades plenamente válidas e previstas na legislação vigente.

A) A primeira consistiria na realização de licitação por parte do próprio município, utilizando-se da modalidade Pregão Eletrônico, com a adoção do procedimento auxiliar do Registro de Preços, ferramenta que confere maior eficiência, flexibilidade e previsibilidade às contratações públicas, além de possibilitar múltiplos fornecimentos ao longo da vigência da ata. Essa tem sido, inclusive, a forma mais amplamente adotada pelos municípios do Estado do Pará, por seu alinhamento com os princípios da economicidade, planejamento e regularidade.

B) A segunda possibilidade analisada seria a adesão a uma ata de registro de preços já existente, oriunda de outro ente federado, o que, embora legalmente possível, exige a verificação de disponibilidade de adesão dentro do limite de até 50% do quantitativo original licitado, bem como



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

a compatibilidade técnica e econômica com as necessidades locais. Após cuidadosa avaliação, concluiu-se que a solução mais eficiente, segura e vantajosa para o atendimento integral da demanda da aquisição de gêneros alimentícios, objetivando atender as necessidades da prefeitura, secretarias e fundos municipais do município de Santa Maria do Pará/PA, é a realização da compra por meio do Pregão Eletrônico com Registro de Preços.

**4.8.** A pesquisa revelou que o objeto em análise e as modalidades analisadas em questão, que envolve a aquisição de bens e serviços comuns, com especificações técnicas claras e padronizadas, a adoção desses critérios garante simplicidade processual, segurança jurídica e plena compatibilidade com as necessidades administrativas do município, por isso a aquisição de gêneros alimentícios, objetivando atender as necessidades da Prefeitura, Secretarias e fundos Municipais do Município de Santa Maria do Pará, encontra respaldo e parâmetro legítimo e amplamente aplicável, especificamente no artigo 33, inciso I, da lei 14.133/21, que prevê o critério de julgamento pelo menor preço, mas também às necessidades administrativas do município, garantindo simplicidade, segurança jurídica e compatibilidade com a demanda identificada.

**4.9.** O levantamento demonstrou que o critério de menor preço seja adotado, a definição das especificações mínimas de qualidade dos itens assegura que a seleção da proposta vencedora não comprometerá a eficiência nem a durabilidade na aquisição de gêneros alimentícios. Ou seja, a administração pública estabelece previamente os padrões técnicos a serem observados, de modo que a disputa entre os futuros fornecedores ocorrerá exclusivamente em relação ao preço, mas sempre atendendo aos parâmetros mínimos de qualidade definidos nos termos. Dessa forma, o município garante o equilíbrio entre economicidade e eficiência administrativa.

**4.10.** A opção pelo critério de julgamento pelo menor preço, aliado ao procedimento do pregão eletrônico e ao registro de preços, contribui para a obtenção de contratações mais céleres, transparentes e vantajosas. Essa escolha reforça o compromisso do Município de Santa Maria do Pará/PA com os princípios da administração pública, assegurando previsibilidade de custos, mitigação de riscos de sobrepreço e melhor aproveitamento dos recursos orçamentários. Em síntese, a adoção do critério do menor preço, com observância da qualidade mínima exigida, representa a solução mais eficiente, segura e vantajosa para atender ao interesse público de forma planejada e sustentável.

**4.11.** Tal escolha se mostra tecnicamente e economicamente vantajosa por diversos fatores. Em primeiro lugar, a realização de um processo licitatório próprio possibilita ao município definir com





**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

precisão as especificações dos produtos, as condições de entrega, os prazos e a logística compatível com a realidade local, o que tende a garantir maior qualidade geral e específica.

**05. ESTIMATIVA DE VALOR (Art. 18, §1º, VI da lei 14.133/21).**

**5.1.** A estimativa de valor do objeto referente à aquisição de gêneros alimentícios, objetivando atender as necessidades da Prefeitura, Secretarias e fundos Municipais do Município de Santa Maria do Pará, foi elaborada com base em critérios técnicos e metodológicos compatíveis com as diretrizes da nova sistemática de contratações públicas, observando parâmetros de mercado obtidos em bancos de dados públicos oficiais.

**5.2.** O procedimento de formação da estimativa observou o disposto no artigo 23, inciso I, da Lei nº 14.133/2021, que estabelece a utilização de preços obtidos a partir de contratações similares realizadas pela Administração Pública como referência para a definição do valor estimado da contratação, que estão como exemplo no levantamento de mercado, os Municípios citados.

**5.3.** Os valores unitários obtidos não constituem preço final da futura contratação, mas sim referência técnica para a estimativa do valor global do objeto, assegurando compatibilidade com preços praticados no âmbito da Administração Pública e garantindo racionalidade na formação do orçamento estimado.

**5.4.** O suporte técnico e memorial de cálculo foi estruturado com base na tabela de composição do objeto composta por 110 itens de gêneros alimentícios, com descrição técnica, quantitativo estimado, unidade de fornecimento, valor unitário referencial e valor total por item.

**5.5.** Esses dados que foram utilizados para a composição dos preços unitários referenciais, foram extraídos do Mural de Licitações com a ajuda dos seguintes municípios;

BAIÃO/PA, site no TCM/PA: (<https://www.tcm.pa.gov.br/mural-de-licitacoes/licitacoes/ficha/4267243#licitacao>).

AURORA DO PARA/PA, site no TCM/PA: (<https://www.tcm.pa.gov.br/mural-de-licitacoes/licitacoes/ficha/4260988>).

BARCARENA/PA, site no TCM/PA: (<https://www.tcm.pa.gov.br/mural-de-licitacoes/licitacoes/ficha/4254047>).

CASTANHAL/PA, site no TCM/PA: (<https://www.tcm.pa.gov.br/mural-de-licitacoes/licitacoes/ficha/4201362#licitacao>).

SANTA ISABEL DO PARÁ, site no TCM/PA: (<https://www.tcm.pa.gov.br/mural-de-licitacoes/licitacoes/ficha/4259519#licitacao>). E foi usado como parâmetro o site da



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

Amazon.com.br para aprofundar a pesquisa de preços unitários. A utilização desses bancos de dados públicos e privados permitiu a construção de parâmetro técnico confiável para a estimativa de valor, assegurando alinhamento com os preços praticados na Administração Pública e observância dos princípios da economicidade e eficiência administrativa.

**5.6.** Com base na sistematização dos valores unitários referenciais e na composição quantitativa dos 110 itens que integram o objeto da contratação, foi projetado o montante global estimado de R\$ 2.942.217,73 (dois milhões novecentos e quarenta e dois mil duzentos e dezessete reais e setenta e três centavos).

**5.7.** O valor estimado representa referência técnica para instrução do procedimento administrativo, constituindo parâmetro para análise de vantajosidade das propostas e para avaliação da compatibilidade dos preços ofertados com aqueles praticados no âmbito da Administração Pública.

**5.8.** A estimativa de valor não vincula a Administração à contratação integral dos quantitativos previstos, constituindo instrumento de planejamento orçamentário e parâmetro técnico para subsidiar o processo de contratação pública.

**5.9.** O procedimento adotado assegura conformidade com os princípios da legalidade, eficiência, planejamento e seleção da proposta mais vantajosa, em consonância com as diretrizes estabelecidas pela Lei nº 14.133/2021.5.24. Dessa forma, a estimativa de valor do objeto foi estruturada com base em dados de contratações públicas disponíveis em bancos de dados oficiais, garantindo consistência técnica, transparência metodológica e adequação aos parâmetros legais que regem as contratações públicas.

**5.10. Preços Unitários referenciais para o Memorial de Cálculo:**

| ITEM | DESCRIÇÃO                                                                                                                                                                                                                                                                             | QUANT.  | UNIDADE | UNITÁRIO R\$ | TOTAL R\$    |
|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|--------------|--------------|
| 1    | ABACATE                                                                                                                                                                                                                                                                               | 150,000 | QUILO   | R\$ 9,93     | R\$ 1.489,50 |
|      | <i>Especificação : DE PRIMEIRA, IN NATURA, APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA</i> |         |         |              |              |
| 2    | ABACAXI                                                                                                                                                                                                                                                                               | 200,000 | QUILO   | R\$ 11,90    | R\$ 2.380,00 |
|      | <i>Especificação : DE PRIMEIRA, IN NATURA, APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA</i> |         |         |              |              |
| 3    | ABÓBORA                                                                                                                                                                                                                                                                               | 175,000 | QUILO   | R\$ 5,82     | R\$ 1.018,50 |



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |         |         |            |               |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|------------|---------------|
|    | Especificação : DE PRIMEIRA, IN NATURA, APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA.                                                                                                                                                                                                              |         |         |            |               |
| 4  | ACHOCOLATADO EM PÓ - 500G                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 740,000 | PACOTE  | R\$ 12,90  | R\$ 9.546,00  |
|    | Especificação : ACHOCOLATADO EM PÓ - INSTANTÂNEO VITAMINADO, EM PÓ HOMOGÊNEO, COR PRÓPRIA DO TIPO, CHEIRO CARACTERÍSTICO E SABOR DOCE, CONTENDO AÇÚCAR, CACAU EM PÓ SOLÚVEL E SAL REFINADO, SEM GLÚTEN - EMBALAGEM DE 500 GRAMAS E PRAZO DE VALIDADE DE NO MÍNIMO 10 MESES A CONTAR DA DATA DA ENTREGA                                                                                                                                                                                       |         |         |            |               |
| 5  | AÇÚCAR CRISTAL                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 617,000 | FARDO   | R\$ 155,70 | R\$ 96.066,90 |
|    | Especificação : AÇÚCAR CRISTAL, DE PRIMEIRA QUALIDADE, EMBALAGEM PLÁSTICA, RESISTENTE, TRANSPARENTE, CONTENDO 1 KG, ACONDICIONADOS EM FARDOS PLÁSTICOS TRANSPARENTES TOTALIZANDO 30KG DE PESO LÍQUIDO, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE DE NO MÍNIMO 10 MESES A CONTAR DA DATA DA ENTREGA                                                                                                                                                                |         |         |            |               |
| 6  | ADOÇANTE LÍQUIDO 80 ML                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 115,000 | UNIDADE | R\$ 9,58   | R\$ 1.101,70  |
|    | Especificação : ADOÇANTE LÍQUIDO 80ML, DE BAIXO OU INEXISTENTE VALOR ENERGÉTICO, PROPORCIONANDO AO ALIMENTO O GOSTO DOCE. CONTENDO NA EMBALAGEM DATA DE FABRICAÇÃO, MARCA E PRAZO DE VALIDADE DE NO MÍNIMO 10 MESES A PARTIR DA DATA DA ENTREGA.                                                                                                                                                                                                                                             |         |         |            |               |
| 7  | ALFACE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 325,000 | MAÇOS   | R\$ 5,55   | R\$ 1.803,75  |
|    | Especificação : EM PÉ, APRESENTANDO GRAU DE EVOLUÇÃO COMPLETO DO TAMANHO, AROMA E COR PRÓPRIA. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |         |         |            |               |
| 8  | ALHO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 421,000 | QUILO   | R\$ 57,70  | R\$ 24.291,70 |
|    | Especificação : ALHO IN NATURA; SEM RÉSTIA, BULBO INTEIRIÇO, DE BOA QUALIDADE, FIRME E INTACTO, TAMANHO E COLORAÇÃO UNIFORME, SEM CORTES, LESÕES, PERFURAÇÕES, PARASITAS E LARVAS, 1ª QUALIDADE.                                                                                                                                                                                                                                                                                             |         |         |            |               |
| 9  | ARROZ PARBORIZADO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 411,000 | FARDO   | R\$ 201,30 | R\$ 82.734,30 |
|    | Especificação : ARROZ PARBORIZADO TIPO 1 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: CLASSE: LONGO, FINO, TIPO I. O PRODUTO NÃO DEVE APRESENTAR MOFO, SUBSTÂNCIAS NOCIVAS, PREPARAÇÃO FINAL DIETÉTICA INADEQUADA (EMPAPAMENTO). EMBALAGEM: DEVE ESTAR INTACTA, ACONDICIONADA EM PACOTES DE 01 KG, ACONDICIONADOS EM FARDOS PLÁSTICOS TRANSPARENTES TOTALIZANDO 30KG DE PESO LÍQUIDO, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE DE NO MÍNIMO 10 MESES A CONTAR DA DATA DA ENTREGA. |         |         |            |               |
| 10 | ARROZ TIPO 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 427,000 | FARDO   | R\$ 171,00 | R\$ 73.017,00 |
|    | Especificação : ARROZ TIPO 1, FARDO DE 30 KG, CONTENDO EMBALAGEM DE 1 KG, COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, DATA DE FABRICAÇÃO, PRAZO DE VALIDADE, PESO LÍQUIDO E DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA COMISSÃO NACIONAL DE NORMAS E PADRÕES PARA ALIMENTOS - CNNPA.                                                                                                                                                                                                 |         |         |            |               |
| 11 | AVEIA EM FLOCOS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 325,000 | PACOTE  | R\$ 13,61  | R\$ 4.423,25  |





**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |          |        |            |               |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------|------------|---------------|
|    | <i>Especificação : Em flocos finos, embalada em papel impermeável, limpo, não violado, resistente. A embalagem interna deverá ser em pacotes plásticos transparentes, limpos e resistentes que garantam a integridade do produto até o momento do consumo, contendo aproximadamente 450g, acondicionadas em caixas lacradas. A embalagem deverá conter externamente os dados de identificação, procedência, informações nutricionais: 102kcal, 17g de carboidratos, 4,8g proteínas, 3,0 g fibra alimentar, 1,2g beta glucana, 0mg sódio, número do lote, data de validade, quantidade do produto e atender as especificações técnicas. O produto deverá apresentar validade mínima de seis meses a partir da data de entrega na unidade requisitante.</i> |          |        |            |               |
| 12 | AZEITE DE OLIVA 500ML                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 140,000  | CAIXA  | R\$ 458,00 | R\$ 64.120,00 |
|    | <i>Especificação : AZEITE DE OLIVA EXTRA VIRGEM, ACONDICIONADO EM EMBALAGEM DE VIDRO OU ENLATADO, CONTENDO 500 ML, CAIXA COM 12 LATAS, COM IDENTIFICAÇÃO NA EMBALAGEM (RÓTULO) DOS INGREDIENTES, VALOR NUTRICIONAL, PESO, FORNECEDOR, DATA DE FABRICAÇÃO E VALIDADE. VALIDADE MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES, A CONTAR DA DATA DE ENTREGA.</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |          |        |            |               |
| 13 | AZEITONA 300G                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 410,000  | FRASCO | R\$ 12,50  | R\$ 5.125,00  |
|    | <i>Especificação : Azeitonas verdes com caroço, água, sal e acidulante - Sachê 300g</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |          |        |            |               |
| 14 | BANANA PRATA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 250,000  | QUILO  | R\$ 9,90   | R\$ 2.475,00  |
|    | <i>Especificação : DA PRATA, DE PRIMEIRA, IN NATURA, APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |          |        |            |               |
| 15 | BATATA INGLESA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 835,000  | QUILO  | R\$ 7,32   | R\$ 6.112,20  |
|    | <i>Especificação : BATATA INGLESA ESPECIAL, INTACTA E LIMPA, FIRME, LISA, DE TAMANHO UNIFORME, PROCEDENTE DE ESPÉCIES GENUÍNAS E SÃS, FRESCO. ISENTO DE MATÉRIA TERROSA, SUJIDADES OU CORPOS ESTRANHOS ADERIDOS À SUPERFÍCIE EXTERNA, LIVRE DE ENFERMIDADES, INSETOS, PARASITAS E LARVAS, SEM MANCHAS ESVERDEADAS E LIVRE DE BROTO.</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |          |        |            |               |
| 16 | BATATA PALHA 300G                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 150,000  | PACOTE | R\$ 14,48  | R\$ 2.172,00  |
|    | <i>Especificação : Especificação : pacote com 150g contendo identificação do produto data de fabricação e prazo de validade, ingredientes: batata, gordura vegetal, sal redinado, e reaçador de sabor glutamato monossodico, informações nutricionais: valor energetico 150kcal, 10g de carboidratos, 1,5g de proteína, 0,8 gramas de fibra alimentar e 175mg de sodio pacote Com 150g contendo identificação do produto data de fabricação e prazo de validade, ingredientes: batata, gordura vegetal, sal redinado, e reaçador de sabor glutamato monossodico, informações nutricionais: valor energetico 150kcal, 10g de carboidratos, 1,5g de proteína, 0,8 gramas de fibra alimentar e 175mg de sódio</i>                                            |          |        |            |               |
| 17 | BETERRABA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 150,000  | QUILO  | R\$ 6,64   | R\$ 996,00    |
|    | <i>Especificação : APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA.</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |        |            |               |
| 18 | BISCOITO DOCE TIPO MAISENA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 1258,000 | CAIXA  | R\$ 76,30  | R\$ 95.985,40 |



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |          |       |            |                |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|------------|----------------|
|    | <i>Especificação : BISCOITO DOCE, TIPO MAISENA, DE SABOR, COR E ODOR CARACTERÍSTICOS, TEXTURA CROCANTE, ACONDICIONADO EM EMBALAGEM RESISTENTE DE POLIETILENO ATÓXICO TRANSPARENTE DE DUPLA FACE, CONTENDO 400G, CAIXA COM 10 PACOTES, COM IDENTIFICAÇÃO NA EMBALAGEM (RÓTULO) DOS INGREDIENTES, VALOR NUTRICIONAL, PESO, FORNECEDOR, DATA DE FABRICAÇÃO E VALIDADE. ISENTO DE SUJIDADES, PARASITAS, LARVAS E MATERIAL ESTRANHO. VALIDADE MÍNIMA DE 06 (SEIS) MESES, A CONTAR DA DATA DE ENTREGA.</i>                                    |          |       |            |                |
| 19 | BISCOITO MARIA TRADICIONAL                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1033,000 | CAIXA | R\$ 130,00 | R\$ 134.290,00 |
|    | <i>Especificação : BISCOITO DOCE, TIPO MARIA, DE SABOR, COR E ODOR CARACTERÍSTICOS, TEXTURA CROCANTE, ACONDICIONADO EM EMBALAGEM RESISTENTE DE POLIETILENO ATÓXICO TRANSPARENTE DE DUPLA FACE, CONTENDO 400G, CAIXA COM 20 PACOTES, COM IDENTIFICAÇÃO NA EMBALAGEM (RÓTULO) DOS INGREDIENTES, VALOR NUTRICIONAL, PESO, FORNECEDOR, DATA DE FABRICAÇÃO E VALIDADE. ISENTO DE SUJIDADES, PARASITAS, LARVAS E MATERIAL ESTRANHO. VALIDADE MÍNIMA DE 06 (SEIS) MESES, A CONTAR DA DATA DE ENTREGA.</i>                                      |          |       |            |                |
| 20 | BISCOITO SALGADO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1278,000 | CAIXA | R\$ 120,00 | R\$ 153.360,00 |
|    | <i>Especificação : BISCOITO SALGADO, TIPO CREAM-CRACKER, DE TEXTURA CROCANTE, COM ODOR, SABOR E COR CARACTERÍSTICOS, ACONDICIONADO EM EMBALAGEM RESISTENTE DE POLIETILENO ATÓXICO TRANSPARENTE DE DUPLA FACE, CONTENDO 400 GRAMAS, CAIXA COM 20 PACOTES, COM IDENTIFICAÇÃO NA EMBALAGEM (RÓTULO) DOS INGREDIENTES, VALOR NUTRICIONAL, PESO, FORNECEDOR, DATA DE FABRICAÇÃO E VALIDADE. ISENTO DE SUJIDADES, PARASITAS, LARVAS E MATERIAL ESTRANHO. VALIDADE MÍNIMA DE 06 (SEIS) MESES, A CONTAR DA DATA DE ENTREGA.</i>                 |          |       |            |                |
| 21 | BISCOITO TIPO ROSQUINHA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1361,000 | CAIXA | R\$ 65,50  | R\$ 89.145,50  |
|    | <i>Especificação : BISCOITO DOCE, TIPO ROSQUINHA, DE SABOR, COR E ODOR CARACTERÍSTICOS, TEXTURA CROCANTE, SABORES: COCO, LEITE, CHOCOLATE, ACONDICIONADO EM EMBALAGEM RESISTENTE DE POLIETILENO ATÓXICO TRANSPARENTE DE DUPLA FACE, CONTENDO 400G, CAIXA COM 10 PACOTES, COM IDENTIFICAÇÃO NA EMBALAGEM (RÓTULO) DOS INGREDIENTES, VALOR NUTRICIONAL, PESO, FORNECEDOR, DATA DE FABRICAÇÃO E VALIDADE. ISENTO DE SUJIDADES, PARASITAS, LARVAS E MATERIAL ESTRANHO. VALIDADE MÍNIMA DE 06 (SEIS) MESES, A CONTAR DA DATA DE ENTREGA.</i> |          |       |            |                |
| 22 | BUCHO BOVINO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 265,000  | QUILO | R\$ 15,50  | R\$ 4.107,50   |
|    | <i>Especificação : EMBALAGEM EM FILME PVC TRANSPARENTE OU SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, MARCAS E CARIMBOS OFICIAIS, DE ACORDO COM AS PORTARIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, DIPOA N.304 DE 22/04/96 E N.145 DE 22/04/98, DA RESOLUÇÃO DA ANVISA N.105 DE 19/05/99 E DA LEI MUNICIPAL / VIGILÂNCIA SANITÁRIA Nº5504/99</i>                                                                                                                                     |          |       |            |                |
| 23 | CAFE EM PO 250G                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 1092,000 | FARDO | R\$ 290,00 | R\$ 316.680,00 |
|    | <i>Especificação : CAFÉ TORRADO E MOÍDO, DE PRIMEIRA QUALIDADE, ACONDICIONADO EM EMBALAGEM PLÁSTICA DE 250 GRAMAS EM FARDOS COM 20 PACOTES, CONTENDO DATA DE FABRICAÇÃO E PRAZO DE VALIDADE DE NO MÍNIMO 10 MESES A CONTAR DA DATA DA ENTREGA, COM SELO DE PUREZA DA ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DA INDÚSTRIA DO CAFÉ - ABIC</i>                                                                                                                                                                                                              |          |       |            |                |
| 24 | CALABRESA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 325,000  | QUILO | R\$ 22,53  | R\$ 7.322,25   |



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |          |         |           |                |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|-----------|----------------|
|    | Especificação : Embalagem a vácuo em filme PVC transparente ou saco plástico transparente, contendo identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, marcas e carimbos oficiais.                                                                                                                                                                                           |          |         |           |                |
| 25 | CALDO DE CARNE EM TABLETE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 400,000  | UNIDADE | R\$ 3,10  | R\$ 1.240,00   |
|    | Especificação : Caixa de papelão com 19g, com informações nutricionais: 12kcal, 0,8g de carboidratos, açúcares 0,4 g, gorduras saturadas 0,8 g, sódio 1044mg, ingredientes: sal, gordura vegetal, açúcar, amido água, alho, paprica, curcuma, concentrado natural de cebola.                                                                                                                |          |         |           |                |
| 26 | CALDO DE GALINHA EM TABLETE.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 400,000  | UNIDADE | R\$ 3,10  | R\$ 1.240,00   |
|    | Especificação : Caixa de papelão com 19g, com informações nutricionais: 12kcal, 0,7g de carboidratos, açúcares 0,4 g, gorduras saturadas 0,7 g, sódio 1048mg, ingredientes: sal, gordura vegetal, açúcar, amido água, alho, paprica, curcuma, concentrado natural de cebola.                                                                                                                |          |         |           |                |
| 27 | CANELA EM PÓ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 250,000  | UNIDADE | R\$ 6,91  | R\$ 1.727,50   |
|    | Especificação : Pote de 40g                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |          |         |           |                |
| 28 | CARNE BOVINA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 1880,000 | QUILO   | R\$ 78,28 | R\$ 147.166,40 |
|    | Especificação : EMBALAGEM EM FILME PVC TRANSPARENTE OU SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, MARCAS E CARIMBOS OFICIAIS, DE ACORDO COM AS PORTARIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, DIPOA N.304 DE 22/04/96 E N.145 DE 22/04/98, DA RESOLUÇÃO DA ANVISA N.105 DE 19/05/99 E DA LEI MUNICIPAL VIGILÂNCIA SANITÁRIA N.5504/99. |          |         |           |                |
| 29 | CARNE BOVINA ALCATRA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1300,000 | QUILO   | R\$ 52,48 | R\$ 68.224,00  |
|    | Especificação : EMBALAGEM EM FILME PVC TRANSPARENTE OU SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, MARCAS E CARIMBOS OFICIAIS, DE ACORDO COM AS PORTARIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, DIPOA N.304 DE 22/04/96 E N.145 DE 22/04/98, DA RESOLUÇÃO DA ANVISA N.105 DE 19/05/99 E DA LEI MUNICIPAL VIGILÂNCIA SANITÁRIA N.5504/99. |          |         |           |                |
| 30 | CARNE BOVINA CHÃ DE PRIMEIRA SEM OSSO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 1300,000 | QUILO   | R\$ 67,88 | R\$ 88.244,00  |
|    | Especificação : EMBALAGEM EM FILME PVC TRANSPARENTE OU SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, MARCAS E CARIMBOS OFICIAIS, DE ACORDO COM AS PORTARIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, DIPOA N.304 DE 22/04/96 E N.145 DE 22/04/98, DA RESOLUÇÃO DA ANVISA N.105 DE 19/05/99 E DA LEI MUNICIPAL VIGILÂNCIA SANITÁRIA N.5504/99. |          |         |           |                |
| 31 | CARNE BOVINA MOIDA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 810,000  | QUILO   | R\$ 41,05 | R\$ 33.250,50  |
|    | Especificação : EMBALAGEM EM FILME PVC TRANSPARENTE OU SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, MARCAS E CARIMBOS OFICIAIS, DE ACORDO COM AS PORTARIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, DIPOA N.304 DE 22/04/96 E N.145 DE 22/04/98, DA RESOLUÇÃO DA ANVISA N.105 DE 19/05/99 E DA LEI MUNICIPAL VIGILÂNCIA SANITÁRIA N.5504/99. |          |         |           |                |
| 32 | CARNE BOVINA PAULISTA DE PRIMEIRA SEM OSSO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 660,000  | QUILO   | R\$ 42,00 | R\$ 27.720,00  |
|    | Especificação : EMBALAGEM EM FILME PVC TRANSPARENTE OU SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, MARCAS E CARIMBOS OFICIAIS, DE ACORDO COM AS PORTARIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, DIPOA N.304 DE 22/04/96 E N.145 DE 22/04/98, DA RESOLUÇÃO DA ANVISA N.105 DE 19/05/99 E DA LEI MUNICIPAL VIGILÂNCIA SANITÁRIA N.5504/99. |          |         |           |                |





**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |          |        |           |                |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------|-----------|----------------|
| 33 | CEBOLA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 1340,000 | QUILO  | R\$ 6,87  | R\$ 9.205,80   |
|    | <i>Especificação : CEBOLA BRANCA, FRESCA, EXTRA, COM AS EXTREMIDADES FIRMES, COR BRILHANTE, HASTE BEM SECA. ISENTO DE BROTO, ENFERMIDADES, LESÕES DE ORIGEM FÍSICA, MECÂNICA OU BIOLÓGICA, SUBSTÂNCIAS TERROSAS, SUJIDADES OU CORPOS ESTRANHOS ADERIDOS À SUPERFÍCIE EXTERNA, INSETOS, PARASITAS E LARVAS.</i>                                                                                                                                                                               |          |        |           |                |
| 34 | CENOURA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 852,000  | QUILO  | R\$ 9,34  | R\$ 7.957,68   |
|    | <i>Especificação : CENOURA IN NATURA, COR LARANJA-VIVO, PROCEDENTE DE ESPÉCIES GENUÍNAS E SÂS, FRESCAS, FIRME, LISA, SEM RUGAS, DE APARÊNCIA FRESCA. ISENTO DE BROTO, LESÕES DE ORIGEM FÍSICA, MECÂNICA OU BIOLÓGICA, SUBSTÂNCIAS TERROSAS, SUJIDADES OU CORPOS ESTRANHOS ADERIDOS À SUPERFÍCIE EXTERNA, LIVRE DE ENFERMIDADES, INSETOS, PARASITAS E LARVAS.</i>                                                                                                                             |          |        |           |                |
| 35 | CHARQUE BOVINO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1760,000 | QUILO  | R\$ 68,73 | R\$ 120.964,80 |
|    | <i>Especificação : CHARQUE, PONTA DE AGULHA: INGREDIENTES: CARNE E SAL, COM IDENTIFICAÇÃO (VALIDADE, PESO, PROCEDÊNCIA, NÚMERO DE REGISTRO NO SIF, SIE OU SIM) EM CADA EMBALAGEM. DEVEM ESTAR DE ACORDO COM AS EXIGÊNCIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO. NÃO INFERIOR A 180 DIAS, TER SIDO FABRICADO NO MÁXIMO 30 DIAS ANTES DA ENTREGA NO DEPÓSITO.</i>                                                                                                            |          |        |           |                |
| 36 | CHEIRO VERDE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 802,000  | MAÇOS  | R\$ 5,24  | R\$ 4.202,48   |
|    | <i>Especificação : CHEIRO IN NATURA, FRESCO, COM COLORAÇÃO VERDE ESCURO, SEPARADOS EM MAÇOS PADRONIZADOS, PROCEDENTE DE ESPÉCIES GENUÍNAS E SÂS. ISENTO DE LESÕES DE ORIGEM FÍSICA, MECÂNICA OU BIOLÓGICA, SUBSTÂNCIAS TERROSAS, SUJIDADES OU CORPOS ESTRANHOS ADERIDOS À SUPERFÍCIE EXTERNA, INSETOS, PARASITAS E LARVAS.</i>                                                                                                                                                               |          |        |           |                |
| 37 | CHUCHU                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 502,000  | QUILO  | R\$ 5,99  | R\$ 3.006,98   |
|    | <i>Especificação : APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSENCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA.</i>                                                                                                                                                                                                                               |          |        |           |                |
| 38 | COLORÍFICO EM PÓ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 785,000  | QUILO  | R\$ 12,89 | R\$ 10.118,65  |
|    | <i>Especificação : COLORÍFICO EM PÓ SEM SAL - A BASE DE URUCUM, EMBALAGEM DE 500G, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE E PESO LÍQUIDO.</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |          |        |           |                |
| 39 | COMINHO SEM PIMENTA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 805,000  | PACOTE | R\$ 12,70 | R\$ 10.223,50  |
|    | <i>Especificação : puro, constituído por frutos maduros de espécies de vegetais genuínos, inteiros e em pó, são limpos e dessecados. Aspecto: fruto alongado, dessecado ou em pó homogêneo, fino ou grosso. Cor: verde, cheiro: AROMÁTICO. Sabor: próprio. embalagem: de polietileno transparente, resistente, atóxica, de 100g, com dizeres de rotulagem, data de validade conforme legislação vigente e propriedades nutricionais: 1g de carboidratos e 3kcal . PACOTE COM 10 UNIDADES</i> |          |        |           |                |
| 40 | COUVE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 900,000  | MAÇOS  | R\$ 4,60  | R\$ 4.140,00   |
|    | <i>Especificação : COUVE IN NATURA, FRESCA, LIMPA, COM COLORAÇÃO VERDE ESCURO, SEPARADOS EM MAÇOS PADRONIZADOS, PROCEDER DE ESPÉCIES GENUÍNAS E SÂS, ISENTO DE LESÕES DE ORIGEM FÍSICA, MECÂNICA OU BIOLÓGICA, SUBSTÂNCIAS TERROSAS, SUJIDADES OU CORPOS ESTRANHOS ADERIDOS À SUPERFÍCIE EXTERNA, INSETOS, PARASITAS E LARVAS.</i>                                                                                                                                                           |          |        |           |                |
| 41 | COXA E SOBRECOXA DE FRANGO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1020,000 | QUILO  | R\$ 19,26 | R\$ 19.645,20  |



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |          |       |            |               |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|------------|---------------|
|    | Especificação : FRANGO (COXA E SOBRECORA) COXA E SOBRECORA DE FRANGO, CONGELADO OU RESFRIADO*, DE BOA QUALIDADE, COM ODOR E TEXTURA CARACTERÍSTICOS DE UM PRODUTO DE BOA QUALIDADE APRESENTADO EM EMBALAGENS TRANSPARENTES RESISTENTES COM FECHAMENTO À VÁCUO OU BEM LACRADAS, COM DENOMINAÇÃO DO NOME DO PRODUTO, FABRICANTE, ENDEREÇO, REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA (SIF, IMA OU SIM), DATA DE FABRICAÇÃO E VALIDADE. EMBALADOS DE 500G A 2 KG.                                                                                                  |          |       |            |               |
| 42 | CREME DE LEITE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 447,000  | CAIXA | R\$ 135,00 | R\$ 60.345,00 |
|    | Especificação : CREME DE LEITE - CREME DE LEITE UHT HOMOGENEIZADO, SEM NECESSIDADE DE REFRIGERAÇÃO, EMBALAGEM 200G, SABOR SUAVE, CONSISTÊNCIA FIRME, EMBALAGEM CARTONADA, NÃO AMASSADA, CONTENDO 200G DE PESO LÍQUIDO. A EMBALAGEM DEVERÁ CONTER EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, INFORMAÇÃO NUTRICIONAL, NÚMERO DE LOTE, DATA DE VALIDADE, QUANTIDADE DO PRODUTO, NÚMERO DO REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA/SIF/DIPOA. PRAZO DE VALIDADE MÍNIMO 06 MESES A CONTAR A PARTIR DA DATA DE ENTREGA, CAIXA CONTENDO 27 EMBALAGEM 200G. |          |       |            |               |
| 43 | ERVILHA E MILHO VERDE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 492,000  | CAIXA | R\$ 117,00 | R\$ 57.564,00 |
|    | Especificação : DUETO - ERVILHA E MILHO EM CONSERVA. PESO LÍQUIDO 300G E PESO DRENADO 200G, CAIXA COM 24 LATAS. INGREDIENTES: MILHO VERDE, ERVILHA, ÁGUA, E SAL, SEM CONSERVANTES. EMBALAGEM: LATA METÁLICA SELADA, FABRICADAS COM CHAPA DE AÇO REVESTIDA COM UM A FINA CAMADA DE ESTANHO, METAL BRILHANTE E DE DIFÍCIL OXIDAÇÃO. AS LATAS DEVEM ESTAR ÍNTEGRAS E SEM PARTES AMASSADAS. PRAZO DE VALIDADE MÍNIMO 02 ANOS A CONTAR A PARTIR DA DATA DE ENTREGA                                                                                               |          |       |            |               |
| 44 | EXTRATO DE TOMATE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 474,000  | CAIXA | R\$ 131,52 | R\$ 62.340,48 |
|    | Especificação : EXTRATO DE TOMATE - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: CONCENTRADO. O EXTRATO DE TOMATE DEVE SER PREPARADO COM FRUTOS MADUROS, ESCOLHIDOS, SÃOS, SEM PELE E SEM SEMENTES. O PRODUTO DEVE ESTAR ISENTO DE FERMENTAÇÕES, SEM ADITIVOS E CONSERVANTES. EMBALAGEM DE 260G, CAIXA COM 24 UNIDADE, PRAZO DE VALIDADE MÍNIMO 12 MESES A CONTAR A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.                                                                                                                                                                                 |          |       |            |               |
| 45 | FARINHA DE MANDIOCA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 2350,000 | QUILO | R\$ 16,54  | R\$ 38.869,00 |
|    | Especificação : FARINHA DE MANDIOCA TIPO 1, BRANCA, FINA, SECA, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO DATA DE FABRICAÇÃO E PRAZO DE VALIDADE MÍNIMO 06 MESES A CONTAR A PARTIR DA DATA DE ENTREGA, EMBALAGEM CONTENDO 1KG.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |       |            |               |
| 46 | FARINHA DE MILHO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 318,000  | QUILO | R\$ 7,49   | R\$ 2.381,82  |
|    | Especificação : TIPO FLOCÃO, PACOTE COM 300g                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |          |       |            |               |
| 47 | FARINHA DE ROSCA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 203,000  | QUILO | R\$ 11,37  | R\$ 2.308,11  |
|    | Especificação : FARINHA, de rosca, de 1 kg, com identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade e peso líquido, de acordo com a Resolução 12/78 da CNNPA.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |          |       |            |               |
| 48 | FARINHA DE TAPIOCA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 220,000  | QUILO | R\$ 8,47   | R\$ 1.863,40  |
|    | Especificação : FARINHA DE TAPIOCA, NATURAL. NA DATA DA ENTREGA, O PRAZO DE VALIDADE INDICADO PARA O PRODUTO, NÃO DEVERÁ TER SIDO ULTRAPASSADO NA SUA METADE, TOMANDO-SE COMO REFERÊNCIA, A DATA DE FABRICAÇÃO DO LOTE, IMPRESSA NA EMBALAGEM. EMBALAGEM COM 1KG, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PRAZO DE VALIDADE MÍNIMO 06 MESES A CONTAR A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.                                                                                                                                                                                     |          |       |            |               |
| 49 | FARINHA DE TRIGO C/ FERMENTO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 230,000  | QUILO | R\$ 11,00  | R\$ 2.530,00  |



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |         |         |            |               |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|------------|---------------|
|    | Especificação : Embalagem contendo 01 Kg, com dados de identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade e peso líquido, de acordo com a Portaria 354/98 - Anvisa e Portaria 74/94 do MS/SNVS.                                                                                                                                                                                                                               |         |         |            |               |
| 50 | FARINHA DE TRIGO SEM FERMENTO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 230,000 | QUILO   | R\$ 8,50   | R\$ 1.955,00  |
|    | Especificação : Embalagem contendo 01 Kg, com dados de identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade e peso líquido, de acordo com a Portaria 354/98 - Anvisa e Portaria 74/94 do MS/SNVS.                                                                                                                                                                                                                               |         |         |            |               |
| 51 | FARINHA LÁCTEA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 165,000 | PACOTE  | R\$ 15,50  | R\$ 2.557,50  |
|    | Especificação : A BASE DE FARINHA DE TRIGO E LEITE INTEGRAL. EMBALAGEM COM NO MÍNIMO 400 G, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, PESO LÍQUIDO E DE ACORDO COM A PORTARIA 31/98 - ANVISA                                                                                                                                                                                                                    |         |         |            |               |
| 52 | FARINHA PARA FAROFA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 530,000 | QUILO   | R\$ 12,79  | R\$ 6.778,70  |
|    | Especificação : FARINHA PARA FAROFA - FARINHA DE MANDIOCA AMARELA, TIPO FAROFA, EMBALAGEM CONTENDO 01 KG, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, PRAZO DE VALIDADE MÍNIMO 06 MESES A CONTAR A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.                                                                                                                                                                                                                             |         |         |            |               |
| 53 | FEIJÃO CARIOQUINHA TIPO 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 267,000 | FARDO   | R\$ 285,00 | R\$ 76.095,00 |
|    | Especificação : FEIJÃO CARIOQUINHA TIPO I, NOVO, DE PRIMEIRA QUALIDADE, CONSTITUÍDO DE GRÃOS INTEIROS E SÃOS, SEM A PRESENÇA DE GRÃOS MOFADOS E/OU CARUNCHADOS. EMBALAGEM: PLÁSTICA, RESISTENTE, TRANSPARENTE, CONTENDO 1 KG, ACONDICIONADOS EM FARDOS PLÁSTICOS TRANSPARENTES TOTALIZANDO 30KG DE PESO LÍQUIDO, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE MÍNIMO 06 MESES A CONTAR A PARTIR DA DATA DE ENTREGA. |         |         |            |               |
| 54 | FEIJÃO PRETO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 255,000 | FARDO   | R\$ 268,00 | R\$ 68.340,00 |
|    | Especificação : FEIJÃO PRETO. EMBALAGEM COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA COMISSÃO NACIONAL DE NORMAS E PADRÕES PARA ALIMENTOS - CNNPA. EMBALAGEM DE 1 KG, FARDO COM 30KG.                                                                                                                                                                                  |         |         |            |               |
| 55 | FEIJÃO RAJADO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 221,000 | FARDO   | R\$ 285,00 | R\$ 62.985,00 |
|    | Especificação : FEIJÃO TIPO CAVALO, TIPO 1. EMBALAGEM: PACOTE COM 1KG, FARDO COM 30 KG, COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, PESO LÍQUIDO E DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA COMISSÃO NACIONAL DE NORMAS E PADRÕES PARA ALIMENTOS - CNNPA.                                                                                                                                                      |         |         |            |               |
| 56 | FERMENTO BIOLÓGICO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 33,000  | PACOTE  | R\$ 6,11   | R\$ 201,63    |
|    | Especificação : Pacote com 60g                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |         |         |            |               |
| 57 | FÍGADO BOVINO DE 1º QUALIDADE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 365,000 | QUILO   | R\$ 28,82  | R\$ 10.519,30 |
|    | Especificação : GADO, BOVINO, INTEIRO, CONGELADO. EMBALAGEM EM FILME PVC TRANSPARENTE OU SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, MARCAS E CARIMBOS OFICIAIS, DE ACORDO COM AS PORTARIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, DIPOA N.304 DE 22/04/96 E N.145 DE 22/04/98, DA RESOLUÇÃO DA ANVISA N.105 DE 19/05/99 E DA LEI MUNICIPAL / VIGILÂNCIA SANITÁRIA N.5504/99.             |         |         |            |               |
| 58 | FLOCO DE MILHO AÇUCARADO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 478,000 | UNIDADE | R\$ 7,90   | R\$ 3.776,20  |





**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |          |         |            |               |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|------------|---------------|
|    | Especificação : FLOCOS DE MILHO ACUCARADOS; OBTIDO A PARTIR DE GRAOS DE MILHO COZIDOS, SECOS; LAMINADOS E TOSTADOS, ADICIONADOS DE ACUCAR; EXTRATO DE MALTE, ADMITINDO ADICAO DE MEL; E SEM CORANTES ARTIFICIAIS; COM ASPECTO COR, CHEIRO E SABOR PROPRIOS; ISENTO DE SUJIDADES, PARASITAS E LARVAS; VAL. MIN.3 MESES E 2 DIAS A CONTAR DA ENTREGA, ACONDICIONADO EM SACO TRANSPARENTE, ATOXICO; EMBALADO EM CAIXA PAPEL CARTAO, FECHADA,;                                                   |          |         |            |               |
| 59 | FRANGO (PEITO)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1470,000 | QUILO   | R\$ 18,54  | R\$ 27.253,80 |
|    | Especificação : PEITO DE FRANGO DE PRIMEIRA QUALIDADE, CONGELADO. EMBALAGEM EM FILME PVC TRANSPARENTE OU SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, MARCAS E CARIMBOS OFICIAIS, DE ACORDO COM AS PORTARIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, DIPOA N.304 DE 22/04/96 E N.145 DE 22/04/98, DA RESOLUÇÃO DA ANVISA N.105 DE 19/05/99, DA LEI MUNICIPAL/VIGILÂNCIA SANITÁRIA N.5504/99 E RESOLUÇÃO RDC N. 13 DE 02/01/2001.             |          |         |            |               |
| 60 | FRANGO ABATIDO E CONGELADO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1520,000 | QUILO   | R\$ 21,00  | R\$ 31.920,00 |
|    | Especificação : DE PRIMEIRA QUALIDADE, CONGELADO. EMBALAGEM EM FILME PVC TRANSPARENTE OU SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, MARCAS E CARIMBOS OFICIAIS, DE ACORDO COM AS PORTARIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, DIPOA N.304 DE 22/04/96 E N.145 DE 22/04/98, DA RESOLUÇÃO DA ANVISA N.105 DE 19/05/99, DA LEI MUNICIPAL / VIGILÂNCIA SANITÁRIA N.5504/99 E RESOLUÇÃO RDC N. 13 DE 02/01/2001.                           |          |         |            |               |
| 61 | FRANGO INTEIRO COM MIUDOS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 150,000  | QUILO   | R\$ 21,37  | R\$ 3.205,50  |
|    | Especificação : FRANGO, INTEIRO COM MIUDOS DE PRIMEIRA QUALIDADE, CONGELADO. EMBALAGEM EM FILME PVC TRANSPARENTE OU SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, MARCAS E CARIMBOS OFICIAIS, DE ACORDO COM AS PORTARIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, DIPOA N.304 DE 22/04/96 E N.145 DE 22/04/98, DA RESOLUÇÃO DA ANVISA N.105 DE 19/05/99, DA LEI MUNICIPAL / VIGILÂNCIA SANITÁRIA N.5504/99 E RESOLUÇÃO RDC N. 13 DE 02/01/2001 |          |         |            |               |
| 62 | GELATINA EM PÓ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 33,000   | UNIDADE | R\$ 6,90   | R\$ 227,70    |
|    | Especificação : sabores variados, unidade c/30g                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |          |         |            |               |
| 63 | GOIABADA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 183,000  | POTE    | R\$ 12,60  | R\$ 2.305,80  |
|    | Especificação : APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO, COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNPQ. EM EMBALAGEM PLÁSTICA DE 600G                                                                                                                                                                                                         |          |         |            |               |
| 64 | KETCHUP                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 275,000  | UNIDADE | R\$ 8,91   | R\$ 2.450,25  |
|    | Especificação : Sabor tradicional, contendo basicamente tomate, açúcar, amido modificado, cebola, vinagre, sal. Acondicionado em embalagem tetrapak com 300G. Informações nutricionais: carboidratos 3,1g, sódio 131 mg, valor energético 14kcal.                                                                                                                                                                                                                                            |          |         |            |               |
| 65 | LARANJA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 300,000  | QUILO   | R\$ 6,04   | R\$ 1.812,00  |
|    | Especificação : APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO, COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNPQ                                                                                                                                                                                                                                        |          |         |            |               |
| 66 | LEITE CONDENSADO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 394,000  | CAIXA   | R\$ 215,73 | R\$ 84.997,62 |



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |         |            |                |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|------------|----------------|
|    | Especificação : LEITE CONDENSADO - EMBALAGEM DE 395G, CAIXA COM 27 EMBALAGEM, PRAZO DE VALIDADE MÍNIMO 10 MESES A CONTAR A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |          |         |            |                |
| 67 | LEITE DE COCO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 460,000  | UNIDADE | R\$ 15,40  | R\$ 7.084,00   |
|    | Especificação : COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, PESO LÍQUIDO E DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO RDC 83/2000 - ANVISA.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |          |         |            |                |
| 68 | LEITE EM PO INTEGRAL                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 468,000  | FARDO   | R\$ 484,50 | R\$ 226.746,00 |
|    | Especificação : LEITE EM PÓ INTEGRAL INSTANTÂNEO - VITAMINA A, C, E D, FERRO E EMULSIONANTE LECITINA DE SOJA. CARACTERÍSTICAS SENSORIAIS PRESERVADAS. EMBALAGEM DEVERÁ CONTER EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, INFORMAÇÕES NUTRICIONAIS, NÚMERO DE LOTE, QUANTIDADE DO PRODUTO. EMBALAGEM: ALUMINIZADA, INTACTA, BEM VEDADA, CONTENDO 200G DO PRODUTO, CONTENDO 50 PACOTES EM FARDOS, LIVRE DE PARASITAS E SUBSTÂNCIAS NOCIVAS. PRAZO DE VALIDADE 12 MESES A CONTAR A PARTIR DA DATA DE ENTREGA. |          |         |            |                |
| 69 | LIMÃO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 300,000  | QUILO   | R\$ 6,24   | R\$ 1.872,00   |
|    | Especificação : APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA.                                                                                                                                                                                                                                                              |          |         |            |                |
| 70 | MAÇÃ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 300,000  | QUILO   | R\$ 10,86  | R\$ 3.258,00   |
|    | Especificação : Apresentando grau de maturação tal que lhe permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo. Com ausência de sujidades, parasitos e larvas, de acordo com a Resolução 12/78 da CNNPA.                                                                                                                                                                                                                                                              |          |         |            |                |
| 71 | MACARRÃO TIPO ESPAGUETE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 291,000  | FARDO   | R\$ 105,00 | R\$ 30.555,00  |
|    | Especificação : MACARRÃO ESPAGUETE - MACARRÃO ESPAGUETE COM OVOS. EMBALAGEM: PLÁSTICA, TRANSPARENTE, RESISTENTE, BEM VEDADA, CONTENDO 500G, FARDO COM 20 UNIDADES, ISENTO DE QUALQUER SUBSTÂNCIA ESTRANHA OU NOCIVA. PRAZO DE VALIDADE MÍNIMO 12 MESES A CONTAR A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.                                                                                                                                                                                                                         |          |         |            |                |
| 72 | MAIONESE INDUSTRIALIZADA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 300,000  | QUILO   | R\$ 15,00  | R\$ 4.500,00   |
|    | Especificação : EMBALAGEM COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, PESO LÍQUIDO E DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA COMISSÃO NACIONAL DE NORMAS E PADRÕES PARA ALIMENTOS - CNNPA.                                                                                                                                                                                                                                                                                             |          |         |            |                |
| 73 | MAMÃO PAPAIA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 255,000  | QUILO   | R\$ 8,26   | R\$ 2.106,30   |
|    | Especificação : TIPO MAMÃO PAPAIA, APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA.                                                                                                                                                                                                                                           |          |         |            |                |
| 74 | MANTEIGA COMUM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 1878,000 | POTE    | R\$ 25,07  | R\$ 47.081,46  |
|    | Especificação : DE PRIMEIRA QUALIDADE, EMBALAGEM COM 500 G COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE E PESO LÍQUIDO. O PRODUTO DEVERÁ TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE.                                                                                                                                                                                                                                                                                 |          |         |            |                |
| 75 | MARACUJÁ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 255,000  | QUILO   | R\$ 12,25  | R\$ 3.123,75   |



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                       |          |         |           |               |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|-----------|---------------|
|    | Especificação : APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO, COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA                                |          |         |           |               |
| 76 | MARGARINA LIGHT                                                                                                                                                                                                                                                                       | 800,000  | POTE    | R\$ 14,49 | R\$ 11.592,00 |
|    | Especificação : EMBALAGEM: POTE COM 500 G, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DE FABRICANTE, DATA DE FABRICAÇÃO E VALIDADE, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA. O PRODUTO DEVERÁ TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE. EMBALAGEM: POTE COM 500G. |          |         |           |               |
| 77 | MARGARINA VEGETAL                                                                                                                                                                                                                                                                     | 2110,000 | POTE    | R\$ 12,00 | R\$ 25.320,00 |
|    | Especificação : MARGARINA VEGETAL - EMBALAGEM COM 500G, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, IDENTIFICAÇÃO DE FABRICANTE, DATA DE FABRICAÇÃO E VALIDADE DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA. O PRODUTO DEVERÁ TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE        |          |         |           |               |
| 78 | MASSA PARA SOPA                                                                                                                                                                                                                                                                       | 600,000  | PACOTE  | R\$ 5,41  | R\$ 3.246,00  |
|    | Especificação : TIPO PAI NOSSO, OU SIMILAR, OU EQUIVALENTE, OU DE MELHOR QUALIDADE                                                                                                                                                                                                    |          |         |           |               |
| 79 | MASSA PARA SOPA TIPO ARGOLINHA                                                                                                                                                                                                                                                        | 525,000  | PACOTE  | R\$ 6,30  | R\$ 3.307,50  |
| 80 | MELANCIA                                                                                                                                                                                                                                                                              | 255,000  | QUILO   | R\$ 6,52  | R\$ 1.662,60  |
|    | Especificação : APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO, COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA                                |          |         |           |               |
| 81 | MELÃO                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 255,000  | QUILO   | R\$ 10,73 | R\$ 2.736,15  |
|    | Especificação : APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO, COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA                                |          |         |           |               |
| 82 | MILHO BRANCO                                                                                                                                                                                                                                                                          | 655,000  | PACOTE  | R\$ 8,47  | R\$ 5.547,85  |
|    | Especificação : EMBALAGEM COM NO MÍNIMO 500 G, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, DATA DE FABRICAÇÃO E VALIDADE, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA. O PRODUTO DEVERÁ TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE                        |          |         |           |               |
| 83 | MILHO VERDE EM CONSERVA                                                                                                                                                                                                                                                               | 400,000  | UNIDADE | R\$ 4,19  | R\$ 1.676,00  |
|    | Especificação : EMBALAGEM COM NO MÍNIMO 200 G, COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DE FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE, PESO LÍQUIDO E DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO RDC 352/2002 - ANVISA.                                                                                         |          |         |           |               |
| 84 | ÓLEO DE SOJA                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1125,000 | UNIDADE | R\$ 12,51 | R\$ 14.073,75 |
|    | Especificação : ÓLEO VEGETAL DE SOJA - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: ÓLEO DE SOJA 100% NATURAL. EMBALAGEM: PET COM 900 ML. ISENTO DE ODORES ESTRANHOS OU QUALQUER SUBSTÂNCIA NOCIVA. PRAZO DE VALIDADE MÍNIMO 12 MESES A CONTAR A PARTIR DA DATA DE ENTREGA.                              |          |         |           |               |
| 85 | OVO                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1035,000 | BANDEJA | R\$ 32,00 | R\$ 33.120,00 |
|    | Especificação : TIPO EXTRA, CLASSE A, BRANCO, EMBALAGEM CONTENDO 30 UNIDADES, COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE E PESO LÍQUIDO MÍNIMO DE 720 G                                                                                            |          |         |           |               |
| 86 | PEPINO DE PRIMEIRA QUALIDADE                                                                                                                                                                                                                                                          | 350,000  | QUILO   | R\$ 5,72  | R\$ 2.002,00  |





**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                   |         |       |           |              |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------|-----------|--------------|
|    | Especificação : APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA            |         |       |           |              |
| 87 | PERA                                                                                                                                                                                                                                                              | 200,000 | QUILO | R\$ 12,14 | R\$ 2.428,00 |
|    | Especificação : APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA            |         |       |           |              |
| 88 | PIMENTA DO REINO                                                                                                                                                                                                                                                  | 200,000 | QUILO | R\$ 21,21 | R\$ 4.242,00 |
|    | Especificação : Puro, constituído por frutos maduros de espécimens vegetais genuínos, em pó, limpos, dessecado e moídos. Cheiro: AROMÁTICO. SABOR: próprio. Embalagens: Embalagem de polietileno, resistente, atóxica, com dizeres de rotulagem, data de validade |         |       |           |              |
| 89 | PIMENTÃO VERDE                                                                                                                                                                                                                                                    | 650,000 | QUILO | R\$ 8,50  | R\$ 5.525,00 |
|    | Especificação : APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA            |         |       |           |              |
| 90 | PIMENTINHA VERDE PARA TEMPERO                                                                                                                                                                                                                                     | 350,000 | QUILO | R\$ 21,00 | R\$ 7.350,00 |
|    | Especificação : apresentando grau de maturação tal que lhe permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo. com ausência de sujidades, parasitos e larvas, de acordo com a resolução 12/78 da cnnpa            |         |       |           |              |
| 91 | POLPA DE ABACAXI                                                                                                                                                                                                                                                  | 175,000 | QUILO | R\$ 18,50 | R\$ 3.237,50 |
|    | Especificação : EMBALAGEM DE 1 KG, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE E CAPACIDADE, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA. O PRODUTO DEVERÁ TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE               |         |       |           |              |
| 92 | POLPA DE ACEROLA                                                                                                                                                                                                                                                  | 175,000 | QUILO | R\$ 18,50 | R\$ 3.237,50 |
|    | Especificação : EMBALAGEM DE 1 KG, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE E CAPACIDADE, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA. O PRODUTO DEVERÁ TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE               |         |       |           |              |
| 93 | POLPA DE CUPUAÇÚ                                                                                                                                                                                                                                                  | 175,000 | QUILO | R\$ 22,00 | R\$ 3.850,00 |
|    | Especificação : EMBALAGEM DE 1 KG, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE E CAPACIDADE, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA. O PRODUTO DEVERÁ TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE               |         |       |           |              |
| 94 | POLPA DE GOIABA                                                                                                                                                                                                                                                   | 175,000 | QUILO | R\$ 18,50 | R\$ 3.237,50 |
|    | Especificação : Embalagem de 1 kg, com identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade e capacidade, de acordo com a Resolução 12/78 da CNNPA. O produto deverá ter registro no Ministério da Agricultura e/ou Ministério da Saúde.              |         |       |           |              |
| 95 | POLPA DE MANGA                                                                                                                                                                                                                                                    | 175,000 | QUILO | R\$ 21,50 | R\$ 3.762,50 |
|    | Especificação : Embalagem de 1 kg, com identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade e capacidade, de acordo com a Resolução 12/78 da CNNPA. O produto deverá ter registro no Ministério da Agricultura e/ou Ministério da Saúde.              |         |       |           |              |
| 96 | POLPA DE MARACUJA                                                                                                                                                                                                                                                 | 175,000 | QUILO | R\$ 22,00 | R\$ 3.850,00 |



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |          |         |           |               |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|-----------|---------------|
|     | Especificação : Embalagem de 1 kg, com identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade e capacidade, de acordo com a Resolução 12/78 da CNNPA. O produto deverá ter registro no Ministério da Agricultura e/ou Ministério da Saúde.                                                                                                                                                                                                           |          |         |           |               |
| 97  | POLPA DE TAPEREBÁ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 175,000  | QUILO   | R\$ 22,00 | R\$ 3.850,00  |
|     | Especificação : Embalagem de 1 kg, com identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade e capacidade, de acordo com a Resolução 12/78 da CNNPA. O produto deverá ter registro no Ministério da Agricultura e/ou Ministério da Saúde.                                                                                                                                                                                                           |          |         |           |               |
| 98  | QUEIJO RALADO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 200,000  | PACOTE  | R\$ 8,50  | R\$ 1.700,00  |
|     | Especificação : EMBALAGEM COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE E PESO LÍQUIDO. O PRODUTO DEVERÁ TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE                                                                                                                                                                                                                                                             |          |         |           |               |
| 99  | REFRIGERANTE EMBALAGEM DE 2 LITROS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 3425,000 | UNIDADE | R\$ 11,22 | R\$ 38.428,50 |
|     | Especificação : Em embalagen de pet de 2 litros, contendo 15g de açucares, 12mg de sódio e 15g de carboidratos. PACOTE COM 6 UNIDADES NOS SABORES: COLA, GUARANÁ, LARANJA, UVA.                                                                                                                                                                                                                                                                                |          |         |           |               |
| 100 | REPOLHO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 784,000  | QUILO   | R\$ 6,28  | R\$ 4.923,52  |
|     | Especificação : Tipo híbrido tamanho e coloração uniformes características: produto selecionados, consistente ao toque e isento de partes amassas, isenta de manchas, bolores , sujidades, ferrugem, ou outros defeitos que possam alterar sua aparência ou qualidade                                                                                                                                                                                          |          |         |           |               |
| 101 | SAL REFINADO IODADO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1255,000 | QUILO   | R\$ 3,99  | R\$ 5.007,45  |
|     | Especificação : PARA CONSUMO DOMÉSTICO, EMBALAGEM, CONTENDO 01 KG, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE E PESO LÍQUIDO. O PRODUTO DEVERÁ TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE..                                                                                                                                                                                                                  |          |         |           |               |
| 102 | SALSICHA PARA HOT DOG EM CONSERVA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 840,000  | QUILO   | R\$ 15,41 | R\$ 12.944,40 |
|     | Especificação : EMBALAGEM EM FILME PVC TRANSPARENTE OU SACO PLÁSTICO TRANSPARENTE COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE E PESO LÍQUIDO, DE ACORDO COM AS PORTARIAS DO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, DIPOA Nº304 DE 22/04/96 E N.145 DE 22/04/98, DA RESOLUÇÃO DA ANVISA N.105 DE 19/05/99 E DA LEI MUNICIPAL / VIGILÂNCIA SANITÁRIA N.5504/99. O PRODUTO DEVERÁ TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE |          |         |           |               |
| 103 | SARDINHA EM CONSERVA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1190,000 | LATA    | R\$ 13,10 | R\$ 15.589,00 |
|     | Especificação : SARDINHA EM CONSERVA - PREPARADA COM SARDINHAS FRESCAS, LIMPAS, EVISCERADAS, DESCABEÇADAS, DESCAMADAS, LIVRE DE NADADEIRAS E SUBMETIDAS A PRÉVIA INSPEÇÃO SANITÁRIA, VOLUME POR EMBALAGEM: 250GR.                                                                                                                                                                                                                                              |          |         |           |               |
| 104 | SELETA DE LEGUMES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 500,000  | LATA    | R\$ 9,50  | R\$ 4.750,00  |
|     | Especificação : SELETA DE LEGUMES - EM LATA DE 250G                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |         |           |               |
| 105 | TEMPERO COMPLETO SEM PIMENTA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 650,000  | POTE    | R\$ 8,50  | R\$ 5.525,00  |
|     | Especificação : TEMPERO COMPLETO SEM PIMENTA - CONSTITUÍDO PELA MISTURA DE SAL REFINADO, PODENDO SER ACRESCENTADO DE ALHO, CEBOLA EM PÓ, SALSA EM FLOCOS E OUTROS CONDIMENTOS, EXCETO PIMENTA. EMBALAGEM CONTENDO NO MÍNIMO 300 GRAMAS, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE E PESO LÍQUIDO.                                                                                                                                   |          |         |           |               |
| 106 | TOMATE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 950,000  | QUILO   | R\$ 12,69 | R\$ 12.055,50 |



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

|     |                                                                                                                                                                                                                                                                                 |         |         |           |                  |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|-----------|------------------|
|     | <i>Especificação : TOMATE, APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO. COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA.</i>          |         |         |           |                  |
| 107 | TORRADA COMUM                                                                                                                                                                                                                                                                   | 218,000 | PACOTE  | R\$ 15,00 | R\$ 3.270,00     |
|     | <i>Especificação : Pacote de 140g</i>                                                                                                                                                                                                                                           |         |         |           |                  |
| 108 | UVA ITALIANA                                                                                                                                                                                                                                                                    | 175,000 | QUILO   | R\$ 25,83 | R\$ 4.520,25     |
|     | <i>Especificação : VERDE, IN NATURA, APRESENTANDO GRAU DE MATURAÇÃO TAL QUE LHE PERMITA SUPORTAR A MANIPULAÇÃO, O TRANSPORTE E A CONSERVAÇÃO EM CONDIÇÕES ADEQUADAS PARA O CONSUMO, COM AUSÊNCIA DE SUJIDADES, PARASITOS E LARVAS, DE ACORDO COM A RESOLUÇÃO 12/78 DA CNNPA</i> |         |         |           |                  |
| 109 | VINAGRE BRANCO DE ALCOOL                                                                                                                                                                                                                                                        | 780,000 | UNIDADE | R\$ 4,50  | R\$ 3.510,00     |
|     | <i>Especificação : VINAGRE BRANCO DE ALCOOL - EMBALAGEM COM 500 ML, COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE, PRAZO DE VALIDADE. O PRODUTO DEVERA TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE</i>                                      |         |         |           |                  |
| 110 | VINAGRE TINTO                                                                                                                                                                                                                                                                   | 200,000 | UNIDADE | R\$ 5,95  | R\$ 1.190,00     |
|     | <i>Especificação : EMBALAGEM COM 500 ML, COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE E PRAZO DE VALIDADE. O PRODUTO DEVERÁ TER REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA E/OU MINISTÉRIO DA SAÚDE</i>                                                                |         |         |           |                  |
|     |                                                                                                                                                                                                                                                                                 |         |         | Total :   | R\$ 2.942.217,73 |

**ESTIMATIVA DO VALOR APROXIMADAMENTE VALOR GLOBAL: R\$ 2.942.217,73 (DOIS MILHÕES NOVECENTOS E QUARENTA E DOIS MIL DUZENTOS E DEZESSETE REAIS E SETENTA E TRÊS CENTAVOS).**

**06. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO (Art.18,§1º, VII da lei 14.133/21).**

**6.1.** A solução proposta para a aquisição de gêneros alimentícios, objetivando atender às necessidades da Prefeitura, Secretarias e fundos Municipais do Município de Santa Maria do Pará, consiste na implementação de um modelo de contratação planejado, contínuo e tecnicamente estruturado, capaz de assegurar o abastecimento regular dos órgãos municipais, garantindo a execução ininterrupta das atividades administrativas, operacionais e institucionais que dependem diretamente do fornecimento adequado desses insumos essenciais.

**6.2.** Essa solução parte do reconhecimento de que os gêneros alimentícios constituem insumos estratégicos para o funcionamento da Administração Pública Municipal, uma vez que atendem demandas diversas e permanentes, relacionadas ao apoio às ações administrativas, aos serviços públicos e às políticas públicas executadas pelas diferentes unidades gestoras, exigindo, portanto, uma abordagem integrada, eficiente e alinhada ao interesse público.





**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

**6.3.** A concepção da solução como um todo foi construída com base em diagnóstico prévio das necessidades institucionais do Município de Santa Maria do Pará/PA, considerando a evolução da gestão pública local, o aumento da capacidade administrativa, a ampliação das ações governamentais e a necessidade de garantir previsibilidade, padronização e qualidade no fornecimento de gêneros alimentícios ao longo do exercício administrativo.

**6.4.** A adoção de uma contratação estruturada para a aquisição de gêneros alimentícios permite ao Município estabelecer critérios claros quanto às especificações dos produtos, padrões mínimos de qualidade, condições de fornecimento, logística de entrega e responsabilidades da futura contratada, assegurando que os itens fornecidos atendam plenamente às necessidades dos órgãos municipais, sem comprometer a eficiência administrativa.

**6.5.** A solução apresentada também se fundamenta na racionalização dos processos de aquisição, evitando contratações fragmentadas, emergenciais ou descoordenadas, que historicamente geram riscos de desabastecimento, elevação de custos e insegurança jurídica. Ao centralizar e planejar a aquisição, o Município fortalece sua capacidade de gestão e promove maior controle sobre o fornecimento dos insumos.

**6.6.** Outro aspecto essencial da solução é a garantia da continuidade do abastecimento, especialmente diante de cenários de instabilidade de mercado, dificuldades logísticas regionais e variações sazonais na oferta de determinados produtos. A contratação planejada assegura que a Administração Municipal esteja preparada para enfrentar tais situações, mantendo a regularidade dos serviços públicos.

**6.7.** A solução como um todo contempla ainda a compatibilização entre a estimativa de quantidades, o valor estimado da contratação e a capacidade de execução orçamentária do Município, assegurando que a aquisição seja financeiramente sustentável, juridicamente adequada e alinhada às normas da Lei nº 14.133/2021, especialmente no que se refere ao planejamento e à economicidade.

**6.8.** Do ponto de vista técnico, a solução prioriza a definição clara dos requisitos de fornecimento, incluindo características dos produtos, condições de acondicionamento, prazos de entrega e critérios de aceitação, permitindo à Administração Municipal verificar, de forma objetiva, a conformidade dos itens entregues com as especificações previamente estabelecidas.

**6.9.** A logística de fornecimento integra a solução de maneira estratégica, considerando a realidade operacional do Município de Santa Maria do Pará/PA, de modo a assegurar que os gêneros



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

alimentícios sejam entregues de forma adequada, em locais definidos pela Administração, respeitando prazos, condições sanitárias e padrões de conservação, especialmente no caso de produtos perecíveis.

**6.10.** A solução proposta também contempla a mitigação de desperdícios, por meio de planejamento adequado das quantidades e controle de estoque, contribuindo para a eficiência no uso dos recursos públicos e para a redução de impactos ambientais associados ao descarte inadequado de alimentos.

**6.11.** No campo da governança pública, a solução como um todo fortalece os mecanismos de controle, fiscalização e acompanhamento contratual, permitindo que o Município acompanhe o cumprimento das obrigações pela futura contratada, assegurando a qualidade do fornecimento e a correta aplicação dos recursos públicos.

**6.12.** A contratação estruturada de gêneros alimentícios favorece, ainda, a padronização dos produtos fornecidos aos diversos órgãos municipais, promovendo uniformidade no atendimento das demandas internas e facilitando a gestão administrativa, logística e financeira da aquisição.

**6.13.** A solução apresentada está alinhada aos princípios da eficiência, da economicidade e do planejamento, previstos na legislação vigente, ao adotar uma abordagem preventiva e estratégica, em substituição a soluções pontuais e reativas, que não atendem de forma adequada às necessidades permanentes da Administração Pública.

**6.14.** Outro elemento relevante da solução é a segurança jurídica proporcionada pelo cumprimento rigoroso das etapas de planejamento, estimativa de valor, definição de requisitos e formalização contratual, reduzindo riscos de questionamentos por órgãos de controle e assegurando a regularidade do processo de contratação.

**6.15.** A solução como um todo também contribui para o fortalecimento institucional do Município de Santa Maria do Pará/PA, evidenciando uma administração pública moderna, organizada e orientada por critérios técnicos, capaz de antecipar necessidades e estruturar respostas adequadas às demandas da gestão pública.

**6.16.** A integração entre as diferentes Secretarias e Fundos Municipais é favorecida por essa solução, uma vez que o modelo adotado permite atender múltiplas unidades administrativas de forma coordenada, evitando sobreposição de esforços e promovendo maior eficiência operacional.

**6.17.** Do ponto de vista social, a solução assegura que as atividades desenvolvidas pelo Município, que dependem direta ou indiretamente do fornecimento de gêneros alimentícios, ocorram de forma



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

regular, contribuindo para a continuidade das ações públicas e para o atendimento adequado da coletividade.

**6.18.** A solução proposta também se mostra adequada à realidade local, considerando as condições logísticas, administrativas e operacionais do Município de Santa Maria do Pará/PA, sem impor exigências desproporcionais ou incompatíveis com sua capacidade de gestão, o que reforça sua viabilidade prática.

**6.19.** Ao consolidar todas essas dimensões, a descrição da solução como um todo evidencia que a aquisição de gêneros alimentícios não se limita a uma simples compra de produtos, mas representa uma estratégia administrativa essencial para garantir o funcionamento eficiente da máquina pública municipal.

**6.20.** Por fim, a solução apresentada demonstra-se plenamente alinhada ao interesse público, ao assegurar abastecimento regular, eficiência administrativa, segurança jurídica e uso responsável dos recursos públicos, refletindo a evolução da gestão do Município de Santa Maria do Pará/PA e seu compromisso com uma administração pública planejada, transparente e orientada a resultados.

**07. DEMONSTRAÇÃO DA PREVISÃO DA CONTRATAÇÃO NO PLANO DE CONTRATAÇÕES ANUAIS, SEMPRE QUE ELABORADO, DE MODO A INDICAR SEU ALINHAMENTO COM O PLANEJAMENTO DA ADMINISTRAÇÃO (Art.18,§1º, II da lei 14.133/21).**

**7.1.** Esta contratação está respaldada na legislação vigente e encontra-se estritamente em conformidade com o orçamento municipal do exercício de 2026 do Município de Santa Maria do Pará/PA, visando à otimização dos recursos públicos e à eficácia na prestação de serviços aos munícipes.

**7.2.** A presente contratação foi identificada como essencial para atender às demandas específicas da administração municipal do Município de Santa Maria do Pará/PA. O detalhamento técnico desta contratação leva em consideração as especificidades, normas e padrões estabelecidos para garantir a qualidade e eficiência na execução.

**7.3.** A contratação está alinhada com as metas e objetivos estratégicos delineados no Plano Diretor Municipal, demonstrando compromisso com o desenvolvimento sustentável, a melhoria dos serviços públicos e a promoção do bem-estar da população. Considerando as características técnicas específicas do serviço, a capacidade técnica da futura contratada e a viabilidade





**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

econômico-financeira da contratação, a Administração Pública busca assegurar a adequada execução do objeto e a satisfação do interesse público.

**7.4.** O impacto orçamentário decorrente desta aquisição foi previamente avaliado e encontra-se em consonância com as dotações orçamentárias previstas no Plano Plurianual (PPA) e na Lei Orçamentária Anual (LOA), garantindo a sustentabilidade financeira do Município de Santa Maria do Pará/PA.

Dessa forma, a divulgação desta contratação segue os princípios da transparência e da participação social, assegurando o acesso às informações pertinentes à população. Qualquer cidadão poderá obter mais detalhes por meio do Portal da Transparência do Município de Santa Maria do Pará/PA.

**08. JUSTIFICATIVA PARA PARCELAMENTO OU NÃO DA CONTRATAÇÃO**  
*(Art.18,§1º,VIII da lei 14.133/21).*

**8.1.** Quanto ao parcelamento do item que integram o objeto, o artigo 40, da Lei 14.133/2021, em seu § 2º, dispõe que na aplicação do princípio do parcelamento, referente às compras, deverão ser considerados:

I - a viabilidade da divisão do objeto em lotes; - o aproveitamento das peculiaridades do mercado local, com vistas à economicidade, sempre que possível, desde que atendidos os parâmetros de qualidade; e

II - o dever de buscar a ampliação da competição e de evitar a concentração de mercado.

**8.1.1.** Já em seu § 3º O parcelamento não será adotado quando:

I - a economia de escala, a redução de custos de gestão de contratos ou a maior vantagem na contratação recomendar a compra do item do mesmo fornecedor;

II - o objeto a ser contratado configurar sistema único e integrado e houver a possibilidade de risco ao conjunto do objeto pretendido;

III - o processo de padronização ou de escolha de marca levar a fornecedor exclusivo.

**8.1.2.** Portanto, o parcelamento refere-se à divisão do objeto em mais de um fornecedor, o que, neste caso, **não é viável**.

**09. DEMONSTRATIVOS DOS RESULTADOS PRETENDIDOS** *(Art.18,§1º,IX da lei 14.133/21).*

**9.1.** Os resultados pretendidos com a aquisição de gêneros alimentícios para atender às necessidades da Prefeitura, Secretarias e Fundos Municipais do Município de Santa Maria do



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

Pará/PA estão diretamente relacionados à garantia da continuidade administrativa, à eficiência na execução das atividades institucionais e ao fortalecimento da capacidade operacional da gestão pública municipal, assegurando condições adequadas para o funcionamento regular dos serviços públicos.

**9.2.** Busca-se, com essa contratação, assegurar o abastecimento contínuo e planejado de gêneros alimentícios, de modo a evitar descontinuidades, improvisações ou aquisições emergenciais que possam comprometer o desempenho das unidades administrativas, garantindo previsibilidade, organização e segurança no atendimento das demandas internas do Município.

**9.3.** Outro resultado pretendido consiste na padronização do fornecimento dos gêneros alimentícios, permitindo maior controle sobre qualidade, especificações técnicas, prazos de validade e condições de entrega, o que contribui para a racionalização dos procedimentos administrativos e para o aprimoramento dos mecanismos de fiscalização e acompanhamento contratual.

**9.4.** A contratação visa, ainda, promover maior eficiência na gestão dos recursos públicos, por meio de um planejamento adequado das quantidades necessárias, alinhado às necessidades reais da administração municipal, reduzindo desperdícios, otimizando estoques e assegurando melhor aproveitamento dos insumos adquiridos.

**9.5.** Espera-se que, com a execução adequada da contratação, a administração municipal minimize riscos de desabastecimento, especialmente em períodos de maior demanda institucional ou em cenários de instabilidade no mercado fornecedor, fortalecendo a capacidade de resposta do Município frente às suas obrigações administrativas.

**9.6.** A aquisição de gêneros alimentícios também pretende contribuir para a melhoria do ambiente institucional, garantindo suporte adequado às atividades administrativas, ações governamentais, eventos oficiais e demais iniciativas que demandam fornecimento regular de alimentação, refletindo diretamente na qualidade da gestão pública.

**9.7.** Outro resultado almejado é o fortalecimento das práticas de planejamento e governança, uma vez que a contratação está estruturada com base em estudos técnicos, levantamento de dados de municípios com objetivos administrativos semelhantes e análise criteriosa das necessidades do Município de Santa Maria do Pará/PA, demonstrando maturidade administrativa e responsabilidade na condução dos processos públicos.



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

**9.8.** A contratação pretende assegurar conformidade com os princípios da legalidade, eficiência, economicidade e transparência, ao estabelecer critérios claros de qualidade, desempenho e execução contratual, promovendo maior segurança jurídica tanto para a Administração quanto para a execução do objeto.

**9.9.** Busca-se, igualmente, garantir que os gêneros alimentícios fornecidos atendam a padrões mínimos de qualidade e desempenho previamente definidos, assegurando uniformidade no fornecimento e confiabilidade na utilização dos produtos ao longo da vigência contratual.

**9.10.** Outro resultado pretendido refere-se à melhoria da logística interna da Administração, com entregas organizadas, programadas e compatíveis com a capacidade de armazenamento e consumo das unidades administrativas, evitando acúmulos desnecessários ou faltas pontuais de produtos essenciais.

**9.11.** A execução eficiente da contratação permitirá à Administração Municipal direcionar seus esforços para atividades finalísticas, reduzindo o tempo e os recursos despendidos em aquisições pontuais e repetitivas, fortalecendo o foco na prestação de serviços públicos à população.

**9.12.** A contratação também visa consolidar uma cultura administrativa baseada em planejamento prévio, prevenção de riscos e tomada de decisões fundamentadas em dados técnicos, contribuindo para a evolução contínua da gestão pública do Município de Santa Maria do Pará/PA.

**9.13.** Espera-se, ainda, que os resultados obtidos com essa aquisição reflitam positivamente na imagem institucional do Município, evidenciando organização, responsabilidade administrativa e comprometimento com a boa governança, sem comprometer a realidade orçamentária e operacional local.

**9.14.** A adoção de práticas alinhadas à sustentabilidade ambiental, econômica e social também integra os resultados pretendidos, garantindo que o fornecimento de gêneros alimentícios ocorra de forma responsável, equilibrada e compatível com as diretrizes da administração pública contemporânea.

**9.15.** Por fim, os resultados pretendidos com a aquisição de gêneros alimentícios para atender à Prefeitura, Secretarias e Fundos Municipais do Município de Santa Maria do Pará/PA consistem em assegurar a continuidade dos serviços públicos, fortalecer a eficiência administrativa, promover o uso racional dos recursos públicos e consolidar uma gestão pública moderna, planejada e orientada ao interesse coletivo, em consonância com a evolução institucional do Município.

**10. PROVIDÊNCIAS A SEREM ADOTADAS PREVIAMENTE À CELEBRAÇÃO DO**





**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

**CONTRATO** (Art. 18, §1º, X, da lei 14.133/21).

**10.1.** Previamente à celebração do contrato para a aquisição de gêneros alimentícios destinada ao atendimento das necessidades da Prefeitura, Secretarias e Fundos Municipais do Município de Santa Maria do Pará/PA, a Administração Municipal deverá assegurar que todas as etapas de planejamento, instrução processual e definição do objeto estejam devidamente consolidadas, com base em estudos técnicos, levantamento de quantitativos, definição clara de especificações e alinhamento às necessidades reais da gestão pública municipal.

**10.2.** Como providência essencial, deverá ser confirmada a adequação do objeto às demandas administrativas identificadas, garantindo que as quantidades, descrições e especificações técnicas dos gêneros alimentícios estejam compatíveis com o consumo institucional esperado, evitando tanto o subdimensionamento quanto o excesso de aquisição, de forma a assegurar eficiência e racionalidade na execução contratual.

**10.3.** Antes da formalização contratual, a Administração deverá verificar a regularidade jurídica, fiscal, trabalhista e previdenciária da futura contratada, bem como a sua capacidade técnica e operacional para executar o fornecimento de forma contínua, organizada e dentro dos padrões de qualidade e desempenho previamente estabelecidos no instrumento convocatório.

**10.4.** A celebração do contrato deverá estar condicionada à apresentação, pela futura contratada, de toda a documentação exigida, incluindo comprovações de regularidade fiscal, certidões obrigatórias, registros sanitários e demais documentos que assegurem conformidade com a legislação vigente e segurança jurídica para a Administração Pública.

**10.5.** No âmbito das obrigações assumidas, a futura contratada deverá comprometer-se formalmente a fornecer os gêneros alimentícios em estrita conformidade com as especificações técnicas, quantidades e prazos definidos, garantindo a qualidade, a procedência regular, os prazos de validade adequados e as condições sanitárias exigidas durante toda a execução contratual.

**10.6.** A futura contratada deverá assegurar logística adequada para o transporte e a entrega dos produtos, observando condições apropriadas de acondicionamento, higiene e conservação, bem como cumprir rigorosamente os locais e cronogramas de entrega definidos pela Administração Municipal, de modo a não comprometer o funcionamento das unidades administrativas.

**10.7.** Constitui obrigação da futura contratada manter comunicação permanente e eficiente com os gestores e fiscais do contrato, prestando suporte sempre que necessário, solucionando eventuais



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

intercorrências, substituindo prontamente produtos que apresentem inconformidades e adotando medidas corretivas que garantam a continuidade do fornecimento.

**10.8.** A celebração do contrato pressupõe, ainda, o compromisso da futura contratada em observar integralmente as normas sanitárias, ambientais e de segurança aplicáveis ao objeto, respondendo por eventuais danos decorrentes de falhas no fornecimento, atrasos injustificados ou descumprimento das obrigações contratuais assumidas.

**10.9.** Como providência final antes da assinatura contratual, a Administração Municipal deverá designar formalmente os responsáveis pela gestão e fiscalização do contrato, estabelecendo mecanismos de acompanhamento e controle que assegurem a execução eficiente, transparente e alinhada ao interesse público.

**10.10.** Por fim, a adoção dessas providências prévias e o cumprimento rigoroso das obrigações assumidas pela futura contratada são condições indispensáveis para que a celebração do contrato de aquisição de gêneros alimentícios seja exitosa, garantindo o atendimento contínuo das necessidades da Prefeitura, Secretarias e Fundos Municipais do Município de Santa Maria do Pará/PA, fortalecendo a eficiência administrativa e consolidando uma gestão pública planejada, responsável e comprometida com a boa governança.

**11. CONTRATAÇÕES CORRELATAS E/OU INTERDEPENDENTES** (Art.18,§1º,XI da lei 14.133/21).

**11.1.** Para a contratação, não haverá necessidade de contratações correlatas ou interdependentes.

**11.2.** Isso significa que todos os serviços e itens necessários serão incluídos e geridos sob um único contrato abrangente, eliminando a complexidade e os riscos associados à coordenação de múltiplos fornecedores ou contratos.

**11.3.** Essa abordagem simplifica o processo de gestão, garante maior controle sobre a execução dos serviços e facilita a administração dos recursos e das atividades relacionadas aos eventos.

**12. DESCRIÇÃO DE POSSÍVEIS IMPACTOS AMBIENTAIS** (Art.18,§1º,XII da lei 14.133/21).

**12.1.** A aquisição de gêneros alimentícios destinada ao atendimento das necessidades da Prefeitura, Secretarias e Fundos Municipais do Município de Santa Maria do Pará/PA apresenta impactos ambientais considerados de baixa a moderada magnitude, decorrentes principalmente das etapas de produção, transporte, armazenamento e distribuição dos produtos. Tais impactos estão associados ao consumo de recursos naturais, à geração de resíduos sólidos, especialmente



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

embalagens, e ao uso de energia e combustíveis ao longo da cadeia de suprimento, os quais devem ser compreendidos e gerenciados de forma responsável pela Administração Pública.

**12.2.** No tocante à logística e ao transporte dos gêneros alimentícios, os possíveis impactos ambientais relacionam-se à emissão de gases de efeito estufa e ao consumo de combustíveis fósseis, resultantes do deslocamento dos produtos até os pontos de entrega definidos pelo Município. Embora tais impactos sejam inerentes à natureza do objeto, podem ser mitigados mediante planejamento adequado das rotas, otimização das entregas e adoção de práticas logísticas eficientes, reduzindo deslocamentos desnecessários e contribuindo para a racionalização dos recursos ambientais.

**12.3.** Quanto ao armazenamento e manuseio dos gêneros alimentícios, os impactos ambientais potenciais envolvem o consumo de energia elétrica para conservação dos produtos, especialmente os perecíveis, bem como o risco de geração de resíduos orgânicos em decorrência de perdas ou vencimentos. A adoção de controles adequados de estoque, observância rigorosa dos prazos de validade e acondicionamento correto dos produtos são medidas essenciais para minimizar desperdícios e reduzir impactos ambientais associados ao descarte inadequado.

**12.4.** Por fim, a geração de resíduos sólidos, notadamente embalagens primárias e secundárias, constitui um dos principais impactos ambientais relacionados à aquisição de gêneros alimentícios. Nesse contexto, a Administração Municipal poderá adotar práticas que incentivem a redução, reutilização e destinação ambientalmente adequada desses resíduos, em consonância com a legislação ambiental vigente. Assim, a gestão responsável desses impactos contribui para que a aquisição atenda plenamente ao interesse público, preservando o equilíbrio ambiental e reforçando o compromisso do Município de Santa Maria do Pará/PA com uma administração pública sustentável e consciente.

**13. POSICIONAMENTO CONCLUSIVO** (Art.18,§1º,XIII da lei 14.133/21).

**13.1.** O posicionamento conclusivo do Município de Santa Maria do Pará/PA quanto à aquisição de gêneros alimentícios, destinada ao atendimento das necessidades da Prefeitura, Secretarias e Fundos Municipais, decorre de uma análise técnica aprofundada que considerou o interesse público, a continuidade dos serviços administrativos e a necessidade de garantir o adequado funcionamento da máquina pública Municipal.

**13.2.** A partir do diagnóstico realizado, restou evidenciado que os gêneros alimentícios constituem insumos essenciais e permanentes para a execução das atividades institucionais do Município, não





**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

se tratando de demanda eventual, mas de necessidade recorrente e previsível, cuja ausência comprometeria diretamente a regularidade das ações administrativas e operacionais.

**13.3.** O Município conclui que a adoção de uma contratação planejada e estruturada representa a solução mais adequada para assegurar o abastecimento contínuo dos órgãos municipais, prevenindo situações de desabastecimento, improvisações administrativas e contratações emergenciais, que historicamente geram riscos à economicidade e à segurança jurídica.

**13.4.** A análise dos requisitos técnicos, operacionais e logísticos demonstrou que a aquisição de gêneros alimentícios, nos moldes propostos, atende plenamente às necessidades institucionais, permitindo o fornecimento de produtos com padrões mínimos de qualidade, especificações adequadas e condições de entrega compatíveis com a realidade administrativa de Santa Maria do Pará/PA.

**13.5.** Do ponto de vista orçamentário, o posicionamento conclusivo reconhece que a estimativa de valor foi elaborada de forma criteriosa, observando os parâmetros estabelecidos no art. 23 da Lei nº 14.133/2021, com base em pesquisa de mercado, bancos de dados públicos e sítios eletrônicos especializados, resultando em valor compatível com a prática de mercado.

**13.6.** A Administração Municipal entende que o valor estimado reflete adequadamente as quantidades necessárias, as características dos produtos e as peculiaridades locais, assegurando equilíbrio entre custo e benefício, sem prejuízo à qualidade do fornecimento ou à eficiência administrativa.

**13.7.** No que se refere à sustentabilidade, o Município conclui que a contratação proposta observa critérios ambientais, econômicos e sociais, compatíveis com a realidade local, contribuindo para o uso racional de recursos, a redução de desperdícios e o fortalecimento de práticas administrativas responsáveis.

**13.8.** A avaliação dos possíveis impactos ambientais indicou que estes são de baixa a moderada magnitude e plenamente mitigáveis por meio de planejamento logístico, controle de estoque, gestão adequada de resíduos e exigência de boas práticas no fornecimento dos produtos.

**13.9.** O posicionamento conclusivo também considera que a definição clara das obrigações da futura contratada, incluindo prazos de entrega, padrões de qualidade, logística adequada e suporte operacional, é essencial para garantir o êxito da contratação e o atendimento pleno das demandas municipais.



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

**13.10.** A Administração Municipal conclui que o modelo adotado fortalece os mecanismos de controle e fiscalização contratual, permitindo o acompanhamento sistemático do fornecimento, a verificação da conformidade dos produtos e a correção tempestiva de eventuais inconformidades.

**13.11.** Outro ponto relevante é que a contratação estruturada promove a padronização dos gêneros alimentícios fornecidos às diversas Secretarias e Fundos Municipais, contribuindo para maior organização administrativa e facilitando a gestão dos insumos ao longo da execução contratual.

**13.12.** O Município reconhece que a centralização e o planejamento da aquisição contribuem para a racionalização dos processos administrativos, reduzindo retrabalho, otimizando recursos humanos e promovendo maior eficiência na gestão pública.

**13.13.** Do ponto de vista jurídico, o posicionamento conclusivo reafirma que a contratação proposta encontra-se plenamente alinhada aos princípios da legalidade, do planejamento, da eficiência, da economicidade e do interesse público, conforme previstos na Lei nº 14.133/2021.

**13.14.** A Administração Municipal entende que a solução adotada oferece segurança jurídica suficiente para sua implementação, reduzindo riscos de questionamentos por órgãos de controle e assegurando a regularidade do processo de contratação.

**13.15.** Considerando a evolução administrativa do Município de Santa Maria do Pará/PA, o posicionamento conclusivo evidencia o compromisso da gestão pública com práticas modernas de planejamento, gestão de contratos e uso responsável dos recursos públicos.

**13.16.** O Município conclui que a aquisição de gêneros alimentícios, nos termos delineados no Estudo Técnico Preliminar, é indispensável para garantir a continuidade das atividades institucionais e o adequado atendimento das demandas internas da Administração Pública.

**13.17.** A análise integrada das necessidades, dos requisitos técnicos, da estimativa de quantidades e valores e das condições de fornecimento reforça a adequação da contratação proposta como solução mais eficiente e vantajosa para o Município.

**13.18.** Diante de todo o exposto, o posicionamento conclusivo é pela viabilidade, necessidade e conveniência da aquisição de gêneros alimentícios, reconhecendo-se que a contratação atende de forma plena e satisfatória ao interesse público.

**13.19.** A Administração Municipal manifesta entendimento de que a adoção dessa contratação contribui diretamente para a melhoria da gestão administrativa, garantindo previsibilidade, organização e eficiência na execução das ações públicas.



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DO PARÁ**  
**SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO**

**13.20.** Por fim, o Município de Santa Maria do Pará/PA conclui que a aquisição de gêneros alimentícios, conforme planejada, representa medida essencial, oportuna e estratégica, reafirmando o compromisso da gestão pública com a continuidade dos serviços, a boa governança e a adequada aplicação dos recursos públicos.

Santa Maria -PA, 22 de abril de 2026

ALUIZIO DE  
OLIVEIRA  
PONTES:05540429249

DE OLIVEIRA PONTES:05540429249  
DN: cn=ALUIZIO DE OLIVEIRA  
PONTES:05540429249, c=BR,  
o=ICP-Brasil, ou=Certificado, pf= A3,  
email=pontes.aluizio@gmail.com

**ALUIZIO DE OLIVEIRA PONTES**  
**SECRETÁRIO(A) MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO**

