



Estado do Pará
Município de Breu Branco
GABINETE DE GOVERNO E COORDENAÇÃO POLÍTICA - GOVE

ANEXO I-A - ESPECIFICAÇÕES DO OBJETO
PLANILHA DE ESPECIFICAÇÕES, QUANTIDADES E PREÇOS ESTIMADOS

OBJETO: Registro de preços visando a contratação de empresa(s) para futura e eventual aquisição de veículos, destinados aos órgãos que compõem a estrutura administrativa do Município de Breu Branco-PA, conforme especificações, quantidades e preços estimados constantes no Termo de Referência, anexos I e I-A do Edital.

Item	Especificação	Marca	Unidade	Qtde.	PREÇO APURADO/R\$ (Média Aritmética)	
					Valor p/Item R\$	Total R\$
1	VEÍCULO TIPO PICK-UP, CABINE DUPLA.		Unidade	4	141.070,00	564.280,00
	Especificações do ITEM 1: Veículo automotor tipo pick-up, cabine dupla, 0km, ano/modelo corrente ou superior, com capacidade para 5 (cinco) passageiros, motorização flex, tração 4x2, destinado ao transporte de pessoas e cargas leves, para uso em atividades administrativas e operacionais da Secretaria Municipal de Saúde - SEMUS / Fundo Municipal de Saúde-FMS e SECRETARIA DE TRANSPORTE E VIAÇÃO/ SETRAN , pecificações Técnicas Mínimas: Motorização: Combustível: Flex (Gasolina/Etanol). Potência mínima: 100 cv (com etanol). Torque mínimo: 145 Nm (com etanol). Transmissão: Automática, com no mínimo 5 (cinco) marchas à frente e 1 (uma) à ré. Tração: 4x2 (dianteira). Capacidade de Carga: Carga útil mínima (considerando motorista e passageiros): 600 kg. Volume da caçamba mínima: 650 litros. Dimensões (aproximadas): Comprimento total mínimo: 4.600 mm. Largura total mínima (com retrovisores): 1.800 mm. Altura total mínima: 1.650 mm. Distância entre eixos mínima: 2.800 mm. Suspensão: Dianteira: Independente, tipo McPherson ou similar. Traseira: Multilink ou similar, para maior conforto e estabilidade. Freios: Sistema ABS (Anti-lock Braking System) com EBD (Electronic Brakeforce Distribution) nas quatro rodas. Direção: Assistida (hidráulica ou elétrica). Rodas e Pneus: Rodas: Aço estampado ou liga leve, aro mínimo 16 polegadas. Pneus: Radiais, de uso misto ou urbano, adequados para o tipo de veículo. Tanque de Combustível: Capacidade mínima de 50 litros. Equipamentos de Série (Mínimos): Segurança: Airbags frontais para motorista e passageiro. Cintos de segurança de 3 pontos para todos os ocupantes. Encostos de cabeça para todos os ocupantes. Sistema de freios ABS com EBD. Imobilizador eletrônico do motor. Alarme antifurto. Conforto e Conveniência: Ar-condicionado. Direção assistida. Vidros elétricos nas 4 portas, com função "um toque" para o motorista. Travas elétricas das portas com acionamento por controle remoto na chave. Retrovisores externos com ajuste elétrico. Sistema de som (rádio AM/FM, com entradas USB e conectividade Bluetooth). Computador de bordo com funções básicas (consumo, autonomia, etc.). Banco do motorista com ajuste de altura. Tomada 12V. Exterior: Protetor de caçamba. Ganchos internos para amarração de carga na caçamba. Para-choques dianteiro e traseiro na cor do veículo ou em preto (conforme padrão da versão de entrada). Faróis com máscara negra ou similar. Luzes de condução diurna (DRL) ou faróis de neblina. Condições Gerais: Garantia: Mínimo de 3 (três) anos ou 100.000 km (o que ocorrer primeiro), para o veículo completo, contra defeitos de fabricação, conforme política do fabricante. Documentação: Os veículos deverão ser entregues com emplacamento , incluindo nota fiscal de venda, manual do proprietário e chave reserva. Cor: A cor do veículo será definida pela Administração no momento da solicitação de fornecimento, dentre as cores sólidas disponíveis para o modelo. Entrega: O veículo deverá ser entregue no pátio da Prefeitura Municipal de Breu Branco, novo, sem nenhum uso anterior, com zero quilômetro, em perfeitas condições de uso, com todos os equipamentos instalados e funcionando.					
VALOR GLOBAL ESTIMADO DO CERTAME						564.280,00

Breu Branco-PA, 30 de OUTUBRO de 2025.

FLAVIO MARCOS MEZZOMO
PREFEITO MUNICIPAL