



ESTADO DO PARÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE TRACUATEUA
CNPJ: 01.612.999/0001-92
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO – SEMED
CNPJ: 29.329.056/0001-76



DOCUMENTO DE FORMALIZAÇÃO DA DEMANDA

DFD SEMED Nº 18

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

SETOR DEMANDANTE/REQUISITANTE: DEPARTAMENTO DE MATERIAIS PERMANENTES

RESPONSÁVEL PELA DEMANDA: ELIVAN PADILHA LIBERATO

MATRÍCULA: 224042-4

1. Objeto

Solicitação de **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA O FORNECIMENTO MOBILIÁRIO ESCOLAR** destinado as unidades escolares municipais de Tracuateua/PA.

2. Justificativa da necessidade da contratação

A presente contratação faz-se necessária em razão do esgotamento de alguns itens do contrato anterior, conforme demanda apresentada pela Administração, situação que comprometeu o planejamento da Secretaria Municipal de Educação e dificultou o adequado atendimento das necessidades das unidades escolares.

Nesse contexto, a contratação de empresa especializada para o fornecimento de mobiliário escolar justifica-se pela necessidade de modernizar e adequar a estrutura física das escolas do município de Tracuateua/PA, assegurando ambientes mais seguros, confortáveis e funcionais, essenciais ao desenvolvimento das atividades educacionais e administrativas.

A medida proposta também está diretamente relacionada ao planejamento da Secretaria Municipal de Educação para atendimento das unidades escolares que se encontram em processo de reforma, bem como daquelas previstas para reforma no decorrer deste exercício, de modo a garantir que esses espaços sejam devidamente estruturados e equipados para o pleno funcionamento de suas atividades.

Ademais, a padronização do mobiliário escolar nas unidades de ensino proporcionará maior uniformidade, organização e eficiência na utilização dos espaços, favorecendo o processo de ensino-aprendizagem e o desempenho das atividades administrativas. Também contribuirá para melhores condições de conforto e bem-estar de alunos e profissionais da educação, tornando o ambiente escolar mais adequado, acolhedor e produtivo.

3. Quantitativo do bem e periodicidade

ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QUANT.
01	ARMÁRIO DE 02 PORTAS C/CHAVE – Especificação: Armário de aço com duas portas com fechadura cilíndrica tipo Yale com 02 chaves e quatro prateleiras: Altura 200cm, Largura: 90cm; com pés, de aprox.3cm de altura; profundidade 40cm, Garantia 12 meses; cor cinza	UND	15
02	ARMÁRIO DE COZINHA 05 PORTAS E 04 GAVETAS – Altura 195cm x 105 Largura – Aprox.; Profundidade 43cm aprox. Estrutura em aço, Tampo MDP, puxadores de plástico, gavetas com corrediças telescópicas, portas superiores com vidro temperado, pés fixos, prateleiras internas, pintura a pó eletrostática. Garantia de 01 ano. Cor: Branco.	UND	05
03	ARQUIVO DE AÇO 04 GAVETAS C/CHAVE – Estrutura de Chapa 26 (0,45mm) – Pintura eletrostática / Epóxi – Dimensões aprox. (A) 135cm x (L) 47cm x (P) 57cm – 04 Gavetas – Peso Suportado Aprox. 30KG por gavetas – Pés niveladores -	UND	05



ESTADO DO PARÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE TRACUATEUA
CNPJ: 01.612.999/0001-92
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO – SEMED
CNPJ: 29.329.056/0001-76



04	BALCÃO DUPLO 02 PORTAS E 01 PRATELEIRA PARA COZINHA – Confeccionado em MDP de alta qualidade; Acabamento em MDP; com 02 portas e 01 prateleira; pés fixos em alumínio com regulagem de altura; Puxadores em alumínio discretos e resistentes; Sistema de dobradiças com amortecedor; permite fechar as portas sem impacto, preservando o móvel por mais tempo; Prateleira com suporte para até 15kg; Cor: Branco. Dimensões aprox. (A) 90cm x (L) 80cm x (P) 60cm – Garantia de 01 ano.	UND	05	
05	BALCÃO TRIPO COM 02 PORTAS E GAVETAS PARA COZINHA – Confeccionado em MDP de alta qualidade; Acabamento em MD; com 02 portas de bater; 02 gavetas ideal para talheres e utensílios; 01 gavetão espaçoso; 01 prateleira com suporte para até 15kg; pés fixos em alumínio com regulagem de altura; puxadores em alumínio; sistema de dobradiças com amortecedor; permite fechar as portas sem impacto, preservando o móvel por mais tempo; corredeira telescópica em aço zincado; tampo com suporte para até 30kg; dimensões aprox.. (A) 90cm x (L) 120cm x (P) 60cm.	UND	05	
06	CADEIRA GIRATÓRIA - Cadeira giratória estofada com braços e rodízio, dotada de mecanismo amortecedor e regulador de assento e do encosto. Dimensões aprox.: assento: (L) 46cm x (P) 42cm / Encosto: (L) 41cm x 36cm (P).	UND	50	
07	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO – Com estofamento liso – tubos 7/8” – pintada em epóxi preto – assento e encosto com espuma injetada. Dimensões aprox.: Assento: (L) 41cm x (P) 40cm / Encosto: (L) 36cm x (P) 29cm.	UND	50	
08	CADEIRA LONGARINA DIRETOR COM BRAÇO E GUARADA VOLUMES 04 LUGARES PARA AUDITORIO - Assento e Encosto: Madeira Compensada; Assento e encosto: Espuma Injetada com densidade média de 55kg/m ³ ; Base: Confeccionada em tubo de aço carbono 50 x 30. Medidas aprox.: Assento 49cm largura x 48 cm profundidade; Medidas encosto: 46cm largura x 48 altura x 70 espessura; altura do assento até p chão: 45cm; altura do braço até o chão: 68cm; cor do tecido do assento a definir no ato da requisição; Garantia mínima de 06 meses.	UND	200	
09	CADEIRA SEM BRAÇO – EM POLIPROPILENO – Peso recomendável: até 154kg; Fabricada em Polipropileno Injetado; Altura 89cm; Largura 44cm; Comprimento 52cm; peso 2,2kg; Garantia de 01 Ano. Marca Sugerida: Tramontina	UND	100	
10	CONJUNTO PARA ALUNO CJA-03 – FNDE Descrição: Recomendado para crianças de 1,46 a 1,76 m de altura. Tampo em madeira aglomerada (MDP), com os cantos arredondados, espessura 18mm com revestimentos superiores em laminado melamínico de alta pressão com o acabamento texturizado cor CINZA, afixado à estrutura com parafusos de 5,0mm de Ø x 45mm de comprimento. Porta livros em polipropileno, afixado à estrutura por rebites de repuxo com 4,0 mm de Ø x 10 mm de comprimento e com o símbolo internacional da reciclagem. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem afixado por meio de encaixe. Coluna e travessa longitudinal em tubo oblongo 29 x 58 mm (CH 16), travessa superior em tubo Ø 1 ¼” (CH 16) e pés confeccionados em tubo Ø 1 ½” (CH 16). Dimensões aproximadas: CJA-03 (L x P x A) 600 x 450 x 464 mm; Cadeira: Assento e Encosto em Polipropileno e afixado à estrutura por rebites de repuxo. Em polipropileno copolímeros virgem, com o símbolo internacional de reciclagem e afixado por meio de encaixe.	CJ	350	



ESTADO DO PARÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE TRACUATEUA
CNPJ: 01.612.999/0001-92
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO – SEMED
CNPJ: 29.329.056/0001-76



	Estrutura tubular Ø 20,7 mm (CH 14). Dimensões aproximadas: CJA-03: Encosto 396 x 198 Assento 400 x 310 Altura até o assento 350 mm. Observações: Conjunto indicado para jardim e pré-escola. Recomendado para crianças de 1,19 a 1,42 m de altura. Encosto 396 x 198 Assento 400 x 390 Altura até o assento 430 mm.			
11	CONJUNTO PARA ALUNO CJA-04 – FNDE MODELO CJA-04 – ALTURA DO ALUNO: DE 1,33m a 1,59m Mesa – Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 450 mm (largura) x 600 mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e de +/- 0,6 mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor VERMELHA, colada com adesivo “HotMelting”. Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou – 0,5 mm para espessura. Estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular de Ø = 31,75 mm (1 ¼”), em chapa 16 (1,5 mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38 mm (1 ½”), em chapa 16 (1,5 mm). Porta-livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da equipe técnica do pregão. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Fixação do tampo à estrutura através de porcas garra e parafusos com rosca métrica M6, Ø 6,0 mm, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips. Fixação da porta – livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, Ø 4,0 mm, comprimento 10 mm. Fixação das sapatatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. Ponteiras e sapatatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número	CJ	350	



ESTADO DO PARÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE TRACUATEUA
CNPJ: 01.612.999/0001-92
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO – SEMED
CNPJ: 29.329.056/0001-76



	identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferrugens que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. Cadeira – Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor VERMELHA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7 mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével na face inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor VERMELHA. Bordos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 19 mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 22 mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDEFNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferrugens que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.			
--	---	--	--	--



ESTADO DO PARÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE TRACUATEUA
CNPJ: 01.612.999/0001-92
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO – SEMED
CNPJ: 29.329.056/0001-76



12	CONJUNTO PARA ALUNO CJA-06 – FNDE MODELO CJA-06 – ALTURA DO ALUNO: DE 1,59m a 1,88m Mesa – Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 450 mm (largura) x 600 mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e +/- 0,6 mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo “HotMelting”. Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou – 0,5 mm para espessura. Estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular de Ø = 31,75 mm (1 ¼”), em chapa 16 (1,5 mm); - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38 mm (1 ½”), em chapa 16 (1,5 mm). Porta-livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da equipe técnica do pregão. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Fixação do tampo à estrutura através de porcas garra e parafusos com rosca métrica M6, Ø 6,0mm, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, Ø 4,0 mm, comprimento 10 mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferrugens que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. 1.2.8 CJA-06 – Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor AZUL. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa	CJ	1000
----	--	----	------



	fabricante do componente injetado. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7 mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével na face inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL. Bordos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 19 mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 22 mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDEFNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferrugens que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.			
13	CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 - Mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), montado sobre estrutura tubular de aço. - Cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA • Largura: 1200 mm; • Profundidade: 650 mm; • Altura: 760 mm; • Espessura: 19,4 mm; • Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/- 10 mm para altura. CARACTERÍSTICAS DA MESA • Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face	CJ	70	



ESTADO DO PARÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE TRACUATEUA
CNPJ: 01.612.999/0001-92
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO – SEMED
CNPJ: 29.329.056/0001-76



	superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. • PAINEL frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor cinza. Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. • Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor cinza, colada com adesivo “Hot Melting”. • Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semi-oblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5 mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 ¼”), em chapa 16(1,5mm). – Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 ½”), em chapa 16 (1,5mm). • Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm, cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes 3/16” x 5/8”, zincados. • Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm). • Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor cinza. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferrugens. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA CADEIRA • Largura do assento: 400 mm; • Profundidade do assento: 430 mm; • Espessura do assento: 9,7 mm a 12mm; • Largura do encosto: 396 mm; • Altura do encosto: 198 mm; • Espessura do encosto: 9,6 mm a 12,1 mm; • Altura do assento ao chão: 460 mm; • Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão. CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA • Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor cinza. • Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada. • Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. • Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber		
--	---	--	--



ESTADO DO PARÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE TRACUATEUA
CNPJ: 01.612.999/0001-92
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO – SEMED
CNPJ: 29.329.056/0001-76



	revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza. Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro 4,8mm, comprimento 22mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor cinza, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferrugens, • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza.			
14	CONJUNTO PARA REFEITÓRIO TAMANHO 01 (01 MESA + 04 CADEIRAS) CJR-01 Conjunto para crianças com altura compreendida entre 0,93 e 1,16m Descrição: Composto de uma mesa e quatro cadeiras. Mesa coletiva com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montado sobre estrutura tubular de aço. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA: Largura: 1100 mm; Profundidade: 680 mm; Altura: 460 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/-10 mm para altura. CARACTERÍSTICAS DA MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, com padrão especial de acabamento (impressão digital com overlay duplo), e cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão, na cor branca. Topos encabeçados com fita de bordo PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer”, acabamento texturizado, na cor laranja, colada com adesivo à base de PUR, através do processo “Hot Melting”. Estrutura composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 45mm em chapa 16 (1,5mm). Travessas longitudinais e transversais em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção retangular de 20x40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro ¼”, comprimento ½”, cabeça lentilha, fenda combinada. Tampa/ espaçador em polipropileno copolímero virgem, sem cargas, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, sem cargas, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferrugens. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA CADEIRA: Largura do assento: 340 mm; Profundidade do assento: 260 mm; Espessura do assento: 7,2 mm a 9,1mm; Largura do encosto: 350 mm;	CJ	20	



ESTADO DO PARÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE TRACUATEUA
CNPJ: 01.612.999/0001-92
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO – SEMED
CNPJ: 29.329.056/0001-76



	Altura do encosto: 155 mm; Espessura do encosto: 7,0 mm a 9,3 mm; Altura do assento ao chão: 260 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão. CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor laranja. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo cinco lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor laranja. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor laranja. Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 16mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 18mm. Ponteiros e sapatas, em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferrugens. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza. GARANTIA: Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.			
15	CONJUNTO PARA REFEITÓRIO TAMANHO 03 – (01 MESA + 04 CADEIRAS) CJR-03 Conjunto para crianças com altura compreendida entre 1,19 e 1,42m. <u>Descrição:</u> Composto de uma mesa e quatro cadeiras. Mesa coletiva com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico e na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montado sobre estrutura tubular de aço. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA: Largura: 1230 mm; Profundidade: 760 mm; Altura: 590 mm; Espessura: 25,8 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/-10 mm para altura. CARACTERÍSTICAS DA MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, com padrão especial de acabamento (impressão digital com overlay duplo), e cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão, na cor branca. Topos encabeçados com fita de bordo PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer”, acabamento texturizado, na cor amarela, colada com adesivo à base de PUR, através do processo “Hot Melting”. Estrutura composta	CJ	5	



ESTADO DO PARÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE TRACUATEUA
CNPJ: 01.612.999/0001-92
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO – SEMED
CNPJ: 29.329.056/0001-76



	de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 45mm em chapa 16 (1,5mm). Travessas longitudinais e transversais em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção retangular de 20x40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro 1/4", comprimento 1/2", cabeça lenticular, fenda combinada. Tampa/ espaçador em polipropileno copolímero virgem, sem cargas, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, sem cargas, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferrugens. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA CADEIRA: Largura do assento: 400 mm; Profundidade do assento: 310 mm; Espessura do assento: 9,7 mm a 12mm; Largura do encosto: 396 mm; Altura do encosto: 198 mm; Espessura do encosto: 9,6 mm a 12,1 mm; Altura do assento ao chão: 350 mm; Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão. CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor amarela. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor amarela. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor amarela. Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. Ponteiros e sapatas, em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferrugens. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza. GARANTIA: Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.			
16	CONJUNTO PARA REFEITÓRIO – MBR-02 – FNDE Conjunto para crianças com altura compreendida entre 1,33 e 1,59m. Descrição: Conjunto para refeitório composto de 1 (uma) mesa e 2 (dois) bancos empilháveis. Mesa com tampo em madeira aglomerada, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. Bancos com assentos em madeira aglomerada, revestidos de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. Tampo e assentos em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura,	CJ	20	



ESTADO DO PARÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE TRACUATEUA
CNPJ: 01.612.999/0001-92
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO – SEMED
CNPJ: 29.329.056/0001-76



	acabamento frost, na cor BRANCA (ver referências). Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão- BP, acabamento frost, na cor BRANCA (ver referências). Furação e colocação de buchas em zamac, auto-atarrachantes, rosca interna ¼”, 13mm de comprimento, conforme projeto e detalhamento. Dimensões acabadas: Tampo: 700mm (largura) x 1500mm (comprimento); Assento: 350mm (largura) x 1350mm (comprimento). Topos transversais e longitudinais encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, 29mm (largura) x 3mm (espessura), na cor VERMELHA, coladas com adesivo “Hot Melting” (ver referências). Estrutura da mesa e dos bancos compostas de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, Ø = 38mm (1 ½”), em chapa 16 (1,5mm); Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, seção quadrada 40x40mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, seção retangular 20x50mm, em chapa 16 (1,5mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo/assento confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, espessura de 3mm, estampados conforme o projeto. Aletas de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, em chapa 14 (1,9mm), estampadas conforme o projeto. Fixação do tampo/ assento às estruturas através de: Parafusos ¼” x 2 ½”, cabeça chata, bi cromatizados; Parafusos ¼” x 2”, cabeça chata, bi cromatizados; Parafusos para aglomerado, de 4,5mm x 22mm, cabeça panela, fenda Phillips, bi cromatizados. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões de design conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, e o nome do fabricante do componente injetado. Deverá ainda ser grafada a espessura da chapa e o diâmetro correspondente ao tubo para o qual a peça é adequada. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor VERMELHA.			
17	CONJUNTO PARA REFEITÓRIO – MBR-03 – FNDE (01 MESA + 02 BANCOS) Conjunto para crianças com altura compreendida entre 1,59m e 1,88m. Conjunto para refeitório composto de 1 (uma) mesa e 2 (dois) bancos empilháveis. Mesa com tampo em madeira aglomerada, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. Bancos com assentos de madeira aglomerada, revestidos em laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. Tampo e assentos em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento frost, na cor BRANCA (ver referências). Revestimento da face inferior em laminado melamínico de baixa pressão- BP, acabamento frost, na cor BRANCA (ver referências). Furação e colocação de buchas em zamac, auto-atarrachantes, rosca interna ¼”, 13mm de comprimento, conforme projeto e detalhamento. Dimensões acabadas: Tampo: 840mm (largura) x 1500mm (comprimento); Assento: 350mm (largura) x 1350mm (comprimento). Topos transversais e longitudinais encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, 29mm (largura) x 3mm (espessura), na cor AZUL, coladas com adesivo “Hot Melting” (ver referências). Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, Ø = 38mm (1 ½”), em chapa 14 (1,9mm); Travessa longitudinal em tubo de aço carbono	CJ	20	



ESTADO DO PARÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE TRACUATEUA
CNPJ: 01.612.999/0001-92
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO – SEMED
CNPJ: 29.329.056/0001-76



	SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40x40mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20x50mm, em chapa 16 (1,5mm). Estrutura dos bancos composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, Ø = 38mm (1 ½”), em chapa 16 (1,5mm); Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40x40mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20x50mm, em chapa 16 (1,5mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo/ assento confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, espessura de 3mm, estampados conforme o projeto. Aletas de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, chapa 14 (1,9mm), estampadas conforme o projeto. Fixação do tampo à estrutura através de: Parafusos ¼” x 2 ½”, cabeça chata, bi cromatizados; Parafusos ¼” x 2”, cabeça chata, bi cromatizados; Parafusos para aglomerado, de 4,5mm x 22mm, cabeça panela, fenda Phillips, bi cromatizados. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões de design conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, e o nome do fabricante do componente injetado. Deverá ainda ser grafada a espessura da chapa e o diâmetro correspondente ao tubo para a qual a peça é adequada. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor AZUL. Especificação de acordo com o catálogo técnico do FDE.			
18	ESTANTE DE AÇO COM 06 PRATELEIRAS – Estrutura de aço – 06 bandejas reguláveis de Chapa de aço nº 26 – Dimensões 12prox.: Altura 1,76m x Largura x 0,90m x Profundidade 0,30m – capacidade da bandeja: 12prox. 25KG – colunas de chapa de aço nº 20 – Cor: Cinza.	UND	30	
19	ESTANTE DE AÇO 07 PRATELEIRAS – Estrutura de aço – 07 bandejas de chapa de aço nº 26 – colunas de chapa de aço nº 20 – dimensões 12prox.: Altura 1,80m x Largura 0,90m x Profundidade 0,40m – Cor: cinza – Prateleira com dobras nas laterais e reforço central – Capacidade de 30KG por prateleira e 120KG no total.	UND	40	
20	ESTANTE BIBLIOTECA DE CENTRO COM 12 BANDEJAS – DUPLA FACE – Estrutura de aço – 12 Bandejas de chapa de aço nº 24, com reforço – Dimensões 12prox.: Altura 1,98m x Largura 0,92m x Profundidade 0,55m – com Laterais apoiadores – 12 bandejas reguláveis – Cor: Cinza – Peso Suportado de até 50KG por bandeja.	UND	10	
21	MESA PARA COMPUTADOR / ESCRITÓRIO – Tampo em MDP com acabamento em fita de borda – Dimensões Aprox.: Altura 75cm x Largura 120cm x Profundidade 60cm – Possui 02 Gavetas em MDP, com 02 chaves – Cor: Cinza ou Platina ou Branco ou Azul.	UND	05	
22	MESA ACESSÍVEL FNDE MA-02 – Carteira Escolar para cadeirantes nos padrões Estabelecidos pelo FNDE – Tampo em MDP revestido na face superior em laminado de alta pressão e face inferior com contra capa, bordos em fita de PVC 3mm azul – Estrutura composta por travessas inferiores em tubo de aço Ø1.1/2”, superiores em Ø1.1/4” e colunas 29 x58mm, pintura epóxi pó liso brilhante – bandeja porta livros em polipropileno cinza – Acabamento com sapatas e ponteiras azuis – Dimensões 12prox.: Largura 900mm x Profundidade 600mm x Altura 820mm.	UND	15	
23	SOFA DOIS LUGARES TIPO ESCRITORIO- 96cmx160m	UND	10	
24	BANQUETA 70CM COM ASSENTO PRETO METAL SHOW -	UND	60	



ESTADO DO PARÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE TRACUATEUA
CNPJ: 01.612.999/0001-92
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO – SEMED
CNPJ: 29.329.056/0001-76



	CARACTERÍSTICAS GERAIS: DIMENSÕES: Altura: 70 cm, Comprimento: 36 cm, Largura: 36 cm ESTRUTURA: Material: Tubo de aço, Diâmetro do Tubo: 18,9 mm; Tratamento da Estrutura: Antiferrugem ASSENTO: Cor: Preto, Características: Oferece conforto e um toque de sofisticação FUNCIONALIDADES E SEGURANÇA: Rodas: Ausente (para maior segurança e estabilidade) Ponteiras: Plásticas nas terminações do tubo (para proteger o piso de arranhões) USO Ambientes Adequados: Cozinha, bar, área de lazer DURABILIDADE Vida Útil: Prolongada devido ao tratamento antiferrugem			
25	CONJUNTO TRAPÉZIO JUVENIL - CARACTERÍSTICAS GERAIS: CADEIRA JUVENIL EMPALHÁVEL - ESTRUTURA RESISTENTE: TUBOS DE AÇO CARBONO ABNT 1020 DIÂMETROS DE 7/8" E ESPESSURA DE 0,90MM, PROPORCIONANDO ESTABILIDADE E DURABILIDADE. DESIGN SEGURO: PÉS FRONTAIS, TRASEIROS E BASE DO ENCOSTO COMPOSTOS POR DOIS TUBOS CURVADOS, SAPATAS E PONTEIRAS INJETADAS EM POLIPROPILENO (PP). FIXAÇÃO SEGURA: SAPATAS DOS PÉS NA MESMA COR DO CONJUNTO ASSENTO-ENCOSTO, FIXADAS POR SISTEMA BUCHA-PINO COMO LACRE ANTIRREMOÇÃO. DURABILIDADE COMPROVADA: TRATAMENTO QUÍMICO COMPLETO PARA RESISTÊNCIA À CORROSÃO, PINTURA EPÓXI PÓ ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA. CONFORTO ERGONÔMICO: ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO, ANATOMICAMENTE MOLDADOS, SEM ORIFÍCIOS OU FUROS. DIMENSÕES DO ENCOSTO: 180MM (ALTURA) X 320MM (LARGURA), FIXADO À ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES FENDA PHILIPS. DIMENSÕES DO ASSENTO: 320MM (PROFUNDIDADE) X 330MM (LARGURA), FIXADO À ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS DO TIPO AUTO ATARRAXANTE FENDA PHILIPS. ALTURA DO ASSENTO AO SOLO: 425MM (JUVENIL). MESA ESCOLAR TRAPÉZIO COM TAMPO PLÁSTICO JUVENIL: ESTRUTURA METÁLICA ROBUSTA: TUBOS DE AÇO CARBONO ABNT 1020 COM ESPESSURA DE 0,9MM, SOLDADOS EM MIG PARA ESTABILIDADE EXCEPCIONAL. DESIGN MODERNO: PÉS EM TUBO REDONDO, PERNAS EM TUBO OBLONGO 29X58, TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM TUBO RETANGULAR 40X20 E APOIO PARA O TAMPO EM TUBO RETANGULAR 30X20. DURABILIDADE GARANTIDA: TRATAMENTO QUÍMICO COMPLETO, PINTURA EPÓXI PÓ ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA. ESTABILIDADE ADICIONAL: SAPATAS DOS PÉS NA MESMA COR DO TAMPO, APARAFUSADAS À ESTRUTURA PARA EVITAR REMOÇÃO, INJETADAS EM POLIPROPILENO (PP). TAMPO E PORTA LIVROS EM POLIPROPILENO INJETADO DE ALTA DURABILIDADE. DIMENSÕES DO TAMPO: 665MM (LARGURA) X 395MM (PROFUNDIDADE), FIXADO À ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS FENDA PHILIPS. ALTURA DO TAMPO AO SOLO: 700MM (JUVENIL), COM VARIAÇÃO ADMITIDA DE 10MM PARA MAIS OU MENOS EM TODAS AS DIMENSÕES. MESA CENTRAL JUVENIL: ESTRUTURA METÁLICA ROBUSTA: TUBOS DE AÇO CARBONO ABNT 1020 COM DIÂMETRO DE 7/8" E ESPESSURA DE 0,90MM, COM DOBRAS E SOLDADA EM MIG PARA MÁXIMA RESISTÊNCIA.	UND	100	



ESTADO DO PARÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE TRACUATEUA
CNPJ: 01.612.999/0001-92
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO – SEMED
CNPJ: 29.329.056/0001-76



	DURABILIDADE GARANTIDA: TRATAMENTO QUÍMICO COMPLETO, PINTURA EPÓXI PÓ ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA. TAMPO EM POLIPROPILENO INJETADO DE ALTA DURABILIDADE. DIMENSÕES DO TAMPO: 490MM (DIÂMETRO), FIXADO À ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS FENDA PHILIPS. ALTURA DO TAMPO AO SOLO: 640MM (JUVENIL), COM VARIAÇÃO ADMITIDA DE 10MM PARA MAIS OU MENOS EM TODAS AS DIMENSÕES. DIMENSÕES DO CONJUNTO (06 UNIDADES): CADEIRAS E MESAS: 2,15M DE DIÂMETRO MESAS: 1,40M DE DIÂMETRO CORES: AMARELO, AZUL E VERMELHO. ITENS QUE COMPÕEM O CONJUNTO: 06TAMPÓS; 06 PORTA-LIVROS; 06 ESTRUTURAS METÁLICAS DAS MESAS; 01 ESTRUTURA METÁLICA DA MESA CENTRAL; 01 TAMPO DA MESA CENTRAL; 06 ESTRUTURAS METÁLICAS DAS CADEIRAS; 06 CONJUNTOS DE ASSENTO E ENCOSTO PLÁSTICO.			
26	CADEIRA UNIVERSITÁRIA PLÁSTICA - Cadeira Universitária Plástica com Porta Livros - Encosto confeccionado em polipropileno (PP), no sistema de injeção termoplástica. Fixa-se na estrutura através de encaixes, com travamento na estrutura através de pino-tampão, também confeccionado em polipropileno (PP) da mesma cor do encosto. Assento confeccionado em polipropileno (PP), no sistema de injeção termoplástica. Com travamento feito por parafusos. Acabamentos do Encosto e Assento: acabamento em polipropileno (PP). Capacidade de carga: 110kg – Altura aprox.: 84cm – Profundidade aprox.: 50cm – Largura aprox.: 50cm – Largura Encosto: 46cm – Altura Encosto: 33cm – Largura assento: 46cm – Profundidade assento: 42cm – Prancheta Polipropileno. Pés: tubo em aço carbono formato oblongo aprox.: 16 x 30cm – Suporte do Encosto: 02 tubos de aço carbono formato oblongo aprox.: 16 x 30cm – Suporte do assento: 02 tubos em aço carbono, de formato redondo, seção ¾ aprox.; Cor: AZUL	UND	400	
	CADEIRA FIT COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO AZUL - Cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.		150	
	POLTRONA AUDITÓRIO COM PRANCHETA RETRÁTIL - ESPECIFICAÇÕES: Cadeira para auditório (poltrona rebatível) braço único entre as poltronas, espaldar médio, estrutura metálica pintada, revestida em tecido, mecanismo auto retrátil, assento auto basculante, isenta de ângulos retos e bordas cortantes, toda na cor VERDE , com prancheta retrátil embutida no braço. Estrutura confeccionada em aço 1010x1020, sessão circular de 1”1/2, fixada a estrutura por solda MIG conformando peça única, colunas em sessão oblonga de espessura mínima de 1,5mm, com dimensões externas, medidas de 29x58mm. Estrutura de suporte do assento e encosto em tubo 50x30 ch. 1.5, tratamento anti-ferrugem e pintura epóxi. Assento em compensando multilaminado com 15mm de espessura e com almofada única em espuma injetada em poliuretano isento de CPC, alta resiliência e alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga e baixa deformação		100	



	permanente com densidade controlada média de 50 a 65qgm³. Com leve curvatura anatômica humana, com bordas arredondadas e com espessura média de 65mm. Revestimento do assento em tecido de poliéster, fogo retardante (não propaga chama), resistente a ruptura, desfiadura e propagação de rasgos. Contra capa em couro ecológico preto. Mecanismo de rebatimento anti-pânico, com giro e suporte do assento confeccionado em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,5mm, acionado por mola interna de torção ou sistema de peso, com diâmetro mínimo do arame de 3,5mm e articulações com buchas e auto lubrificantes injetadas em nylon 6 com 30% de fibra de vidro e buchas de km-6100 no final de curso. Encosto em compensando multilaminado com 15mm de espessura e com almofada única em espuma injetada em poliuretano isento de CPC, alta resiliência e alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga e baixa deformação permanente com densidade controlada média de 50 a 65qgm³. Com curvatura anatômica para proteção da região lombar e dorsal, bordas arredondadas e com espessura média de 65mm. Revestimento do encosto em tecido de poliéster, fogo retardante (não propaga chama), resistente a ruptura, desfiadura e propagação de rasgos. DIMENSÕES: Encosto: 49x60cm Assento: 49x52cm Altura total: 90cm			
--	--	--	--	--

4. Previsão da data em que deve ser finalizado o processo para a aquisição de Mobiliário Escolar.

Define-se **junho de 2026**, como prazo limite para que o processo de aquisição seja concluído.

5. Previsão da aquisição, no Plano de Contratações Anual.

Para a definição da demanda, a contratação pretendida se insere no planejamento interno desta Secretaria de Educação está descrito no item nº 44 e diz respeito à aquisição de matérias primordiais para esta Secretaria, sem os quais se torna impossível o cumprimento de sua missão precípua, que é a prestação de serviços em Educação para os usuários das Escolas da Rede Pública Municipal e Secretaria.

6. Indicação do membro da equipe de planejamento responsável pela elaboração do Estudo Técnico Preliminar – ETP e pela Fiscalização:

Nome: MARCELO AUGUSTO DO ROSARIO COSTA
Cargo: Coordenador Pedagógico
Matrícula: 222674-0
E-mail: marcelocostas@gmail.com

Nome: DARIO DAIAN DE AVIZ MELO
Cargo: Diretor de departamento
Matrícula: 224442-0



ESTADO DO PARÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE TRACUATEUA
CNPJ: 01.612.999/0001-92
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO – SEMED
CNPJ: 29.329.056/0001-76



E-mail: dario12@gmail.com

Nome: LUIS HENRIQUE AMORIM LIMA

Cargo: Auxiliar Administrativo

Matrícula: 224569-8

E-mail: luislma.trac@gmail.com

Tracuateua, 04 de maio de 2026.

Elivan Padilha Liberato
Secretário Municipal de Educação
Decreto Municipal nº 003/GP/PMT/2021
Elivan Padilha Liberato
SEC. MUN. DE EDUCAÇÃO
DEC. MUN. Nº003/GP/PMT/2021